

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

公示本

项目名称：乐至县新汇鑫塑业有限公司 PE 遮阳网生产项目

建设单位（盖章）：乐至县新汇鑫塑业有限公司

编制日期：2021 年 8 月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	乐至县新汇鑫塑业有限公司 PE 遮阳网生产项目		
项目代码	2107-512022-04-01-283325		
建设单位联系人	杨森林	联系方式	13541092422
建设地点	四川省资阳市乐至县西郊工业园区沱配路44号		
地理坐标	(105 度 1 分 1.276 秒, 30 度 17 分 52.934 秒)		
国民经济行业类别	塑料丝、绳及编织品制造 (C2923)	建设项目行业类别	二十六、橡胶和塑料制品业 53 塑料制品业 其他
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	乐至县发展和改革局	项目审批(核准/备案)文号(选填)	川投资备 【2107-512022-04-01-283325】 FGQB-0111号
总投资(万元)	1200	环保投资(万元)	21.4
环保投资占比(%)	1.78	施工工期	2个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	13416
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称: 乐至县童家发展区西郊园区 审批机关: 乐至县人民政府 审批文件名称及文号: 《关于乐至县童家发展区西郊园区扩区后四至范围及产业定位的批复》(乐府发【2016】21号)		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称: 《乐至县童家发展区西郊园区扩区及跟踪规划环境影响报告书》 审查机关: 资阳市乐至生态环境局(原乐至县环境保护局) 审查文件名称及文号: 《关于乐至县童家发展区西郊园区扩区及跟踪规划环境影响报告书的批复》(乐环审批〔2018〕27号)		

规划及规划环境
影响评价符合
性分析

1、与乐至县童家发展区西郊园区规划符合性分析

本项目选址位于乐至县童家发展区西郊园区内，乐至县童家发展区西郊园区前身为乐至县农副产品加工园区。

2005年9月20日，乐至县人民政府以《乐至县人民政府关于设立乐至县农副产品加工园区的批复》（乐府发【2005】55号）批准设立乐至县农副食品加工园区，园区级别为县级工业园，园区规划总面积为5.07km²（但在后期园区在建设过程中，园区实际实施的面积为4.03km²），园区主要引进食品加工、新型建材、轻纺服装、机械加工、电子信息、生物制药等高技术含量轻污染或无污染的一、二类工业。2007年11月乐至县经济局委托西南交通大学编制完成了《乐至县农副食品加工园区规划环境影响报告书》，并于2008年7月2日取得了资阳市乐至生态环境局（原乐至县环境保护局）下发的《关于乐至县农副产品加工园区环境影响报告书的批复》（乐环建函【2008】30号）。同时园区在建设发展过程中园区名称由“乐至县农副产品加工园区”变更为“乐至县童家发展区西郊园区”。

2016年5月乐至县人民政府以《关于乐至县童家发展区西郊园区扩区后四至范围及产业定位的批复》（乐府发【2016】21号），明确了乐至县童家发展区西郊园区扩区后的四至范围及产业定位为：东至绕城路，西至天池大道二期，南至明都路，北至遂资眉高速，规划总面积为8.6km²，产业以鞋业、纺织、机电、汽车及食品医药等为主，园区级别为县级工业园。其园区跟踪规划环评已于2018年4月6日取得了资阳市乐至生态环境局（原乐至县环境保护局）下发的《关于乐至县童家发展区西郊园区扩区及跟踪规划环境影响报告书的批复》（乐环审批〔2018〕27号）。根据《乐至县童家发展区西郊园区扩区及跟踪规划环境影响报告书》审查意见可知，园区鼓励类、允许类以及严格控制类见下表：

表 1-1 拟建项目与园区规划环评及审查意见符合性分析一览表

鼓励类、允许类以及严格控制类入园行业名录			本项目 情况	符合 性
鼓励类	严格控制类	允许类		

	<p>符合国家现行产业政策，满足清洁生产要求的“纺织、机械制造、药业药械、汽车配件”企业</p>	<p>(1) 食品行业中的屠宰和白酒酿造；医药行业的化学合成制药、抗生素类发酵制药、生物制药以及存在明显异味且与周边环境不相容的制药企业；机械加工和汽车配件行业禁止电镀，涉重磷化、钝化等表面处理工艺；纺织行业禁止引入印染工艺。</p> <p>(2) 《产业结构调整指导目录》中淘汰类、限制类项目。</p> <p>(3) 列入《环境保护综合名录》中高污染、高环境风险产品及生产工艺的项目。</p> <p>(4) 清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均清洁生产水平的项目。</p> <p>(5) 不符合园区能源结构及国家/省/市污染防治要求的项目。</p> <p>(6) 排放异味或高浓度有机废气且不能有效处置实现达标排放的项目。</p> <p>(7) 与园区生活空间冲突或经环保论证与周边企业、规划用地等环境不相容或存在重大环境风险隐患且无法消除的项目。</p> <p>(8) 超过园区重点污染物总量管控指标，新增重点污染物排放量且无总量指标来源等不符合总量控制要求的项目。</p> <p>(9) 其他不符合环保法律法规和产业政策、准入条件等要求的项目。</p>	<p>(1) 符合国家现行产业政策，满足清洁生产要求、选址论证与周边环境及企业不相禁忌、与主导行业配套的I、II类工业企业；</p> <p>(2) 符合国家现行产业政策，满足清洁生产要求、选址论证与周边环境及企业不相禁忌、遵循循环经济的I、II类工业企业。</p>	<p>本项目符合国家现行产业政策，满足清洁生产要求、选址论证与周边环境及企业不相禁忌。</p>	<p>符合</p>
<p>本项目为遮阳网生产项目，属于园区允许类发展企业。</p>					
<p>同时根据乐至县童家发展区管理委员会出具的“环境准入符合性情况说明”，明确本项目符合乐至县童家发展区西郊园区产业准入要求及布局规划，同意该项目入驻园区。</p>					
<p>因此，本项目建设符合乐至县童家发展区西郊园区总体规划。</p>					

其他符合性分析

1、产业政策符合性分析

本项目为塑料丝、绳及编织品制造项目，根据国家发展和改革委员会第29号令《产业结构调整指导目录（2019年本）》的规定，本项目不属于“鼓励类、限制类及淘汰类”。根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发〔2005〕40号）第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定，视为允许类”，故本项目属于允许类，符合相关法律法规和政策规定，符合国家现行产业政策。项目产品及工艺均不属于《建材行业淘汰落后产能指导目录（2019版）》中类型。

项目工艺装备均不在《产业结构调整指导目录》（2019年本）和国家工业和信息化部《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录》（2010年本）的限制及淘汰之列。

同时项目以川投资备【2107-512022-04-01-283325】FGQB-0111号在乐至县发展和改革局备案。

因此，项目建设符合国家现行产业政策。

2、与乐至县城市总体规划符合性分析

本项目选址于四川省资阳市乐至县童家发展区西郊工业园区沱配路44号，项目用地已取得了不动产权证书[川（2021）乐至县不动产权第0004218、0004219号]，明确了本项目的用地性质属于工业用地，项目建设符合规划要求。

3、与审批承诺制符合性分析

根据资阳市生态环境局关于印发《关于探索逐步推进建设项目环境影响评价文件审批承诺制试点的方案》的通知（资环发〔2019〕109号），本项目与审批承诺制符合性分析见下表。

表 1-2 项目与建设项目环境影响评价文件审批承诺制符合性分析

要求	本项目情况	符合性
实施范围： 1) 年出栏5000头及以上的生猪养殖项目，2) 临空经济区完成规划环评后；资阳市高新区完成跟踪环评的区域在完成城市控制性详规调整后；雁江、安岳、乐至县域范围内已完成规划环评或跟踪环评的园区	本项目位于资阳市乐至县童家发展区西郊园区，园区已完成了扩区及跟踪规划环评（乐环审批〔2018〕27号），本项目满足资阳市环境影响评价文件审批承诺制实施范围要求	符合

<p>实施对象：按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定应当编制环境影响评价报告表的所有项目</p>	<p>本项目属于名录中“二十六、橡胶和塑料制品业 53 塑料制品业其他”，应编制环境影响报告表</p>	<p>符合</p>		
<p>实施条件：1) 建设单位完成工商注册；2) 项目建设地位于上述实施范围内；3) 不包括生态环境部、省生态环境厅审批的项目和关系国家安全、涉及重大公共利益的项目</p>	<p>乐至县新汇鑫塑业有限公司已完成工商注册；项目位于资阳市乐至县童家发展区西郊园区；本项目不属于生态环境部、省生态环境厅审批的项目和关系国家安全、涉及重大公共利益的项目</p>	<p>符合</p>		
<p>综上，本项目符合资阳市建设项目环境影响评价文件审批承诺制要求。</p>				
<p>4、与大气污染防治相关法规、方案的符合性分析</p>				
<p>表 1-3 与大气污染防治相关法律法规、方案符合性分析</p>				
序号	文件名称	文件内容	本项目情况	符合性
1	<p>《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》[2017]121号</p>	<p>新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园；新、改、扩建涉 VOCs 排放项目，应从源头加强控制，使用低（无）VOCs 含量的原辅材料，加强废气收集，安装高效治理设施。 大力推广使用水性、紫外光固化涂料，到 2020 年底前，替代比例达到 60%以上；全面使用水性胶黏剂，到 2020 年底前，替代比例达到 100% 加强废气收集与处理，有机废气收集效率不低于 80%</p>	<p>项目位于乐至县童家发展区西郊园区，拉丝加工的挥发性有机废气经集气罩进行收集，收集效率可达 90%。项目原料为 PE 塑料颗粒、色母，不使用含挥发性有机物的涂料。</p>	<p>符合</p>
2	<p>《四川省挥发性有机物污染防治实施方案（2018-2020 年）》川环发[2018]44 号</p>	<p>严格建设项目环境准入……新、改、扩建涉 VOCs 排放项目，应从源头加强控制，使用低（无）VOCs 含量的原辅材料，加强废气收集、安装高效治理设施 大力推广使用水性、紫外光固化等低挥发性涂料，到 2020 年底前，替代比例达到 60%以上；全面使用水性胶黏剂，到 2020 年底前，替代比例达到 100% 加强废气分类收集与处理，有机废气收集效率不低于 80%，建设吸附燃烧等有效治理设施，实现达标排放。</p>	<p>项目于各拉丝机上方设置集气罩收集有机废气，收集率 90%，并安装“二级活性炭”（处理效率 80%）处理后经 15m 排气筒高空达标排放。</p>	<p>符合</p>
3	<p>《资阳市打赢蓝天保卫战实施方案》</p>	<p>强化挥发性有机物综合治理。严格涉及 VOCs 排放的建设项目环境准入，加强源头控制。提高涉及 VOCs 排放行业环保准入门槛，新建涉及 VOCs 排放的工业企业入园；新、改、扩建涉及 VOCs 排放项目，从原辅材料和工艺过程大力推广使用低（无）VOCs 含量的涂料、有机溶剂、胶黏剂、油墨等原辅材料，配套改进生产工艺。</p>	<p>项目原料为 PE 塑料颗粒、色母，不使用含挥发性有机物的涂料、油墨、胶黏剂。且建设位于乐至县童家发展区西郊园区。</p>	<p>符合</p>

4	《重点行业挥发性有机物综合治理方案》 环大气 [2019]53号	通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料，……替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少 VOCs 产生	项目原料为 PE 塑料颗粒、色母，不使用含挥发性有机物的涂料、油墨、胶粘剂。且项目 VOCs 初始排放速率小于 2kg/h。同时，项目对生产过程中产生的挥发性有机物采取集气效率 90%集气罩，采用净化效率达 80%“二级活性炭”装置吸附净化处理后通过 15m 排气筒高空达标排放	符合
		实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 3kg/h、重点区域大于等于 2kg/h 的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%		
		工业涂装 VOCs 综合治理：……木质家具制造大力推广使用水性、辐射固化、粉末等涂料和水性胶粘剂，……调配、喷涂和干燥等 VOCs 排放工序应配备有效的废气收集系统。推进建设适宜高效的治污设施。喷涂废气应设置高效漆雾处理装置。		

5、与“三线一单”的符合性

(1) 与《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》的符合性

根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）。《通知》要求，切实加强环境影响评价管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”约束。项目与“三线一单”的符合性具体见下表：

表 1-4 项目与“三线一单”的符合性

限制内容	项目特征	符合性
生态保护红线	项目位于乐至县童家发展区西郊园区，周边无天然林及珍稀植被；区域内生物多样性程度较低，无珍稀动物。根据《四川省人民政府关于印发生态保护红线保护方案的通知》（川府发[2018]24号），以及四川省生态保护红线划定范围，本项目不属于生态保护红线范围内	符合
环境质量底线	本项目所在区域为达标区。项目所在地 TVOC 满足《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2008）附录 D 标准值要求，TSP 满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中标准限值。项目建成运行后废气、废水等均可实现达标排放，本项目建设对环境影响较小，不会改变区域环境现状	符合
资源利用上线	项目原辅料均为外购，本项目所使用的能源主要是水及电能，均属清洁能源，且消耗量小	符合
环境准入	项目不属于乐至县童家发展区西郊园区中严格控制	符合

负面清单	类项目，为允许类，符合园区发展规划。根据《四川省国家重点生态功能区产业准入负面清单（第一批）（试行）》(川发改规划[2017]407号)，本项目不在该负面清单中	
<p>(2) 与《资阳市人民政府关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的通知》（资府发[2021]10号）的符合性</p> <p>该《通知》内容：从生态环境保护角度将全市国土空间划分为优先保护单元、重点管控单元、一般管控单元三类环境管控单元。其中优先保护单元6个，主要包括生态保护红线、饮用水水源保护区、自然公园、重要湖库等，应坚持以生态保护优先为原则，严格执行相关法律、法规及国土空间管控要求，确保生态环境功能不降低。重点管控单元19个，主要包括县(区)中心城区及重点镇规划区、工业产业园区(工业集聚区)、大气、水等要素重点管控区等，应强化城镇开发边界对开发建设行为的刚性约束，推动工业企业向园区聚集，不断提升污染治理水平和资源利用效率，加快解决突出生态环境问题，改善区域生态环境质量。一般管控单元3个，为优先保护单元和重点管控单元之外的其他区域，要落实生态环境保护要求，推进乡村生活和农业污染治理。</p> <p>本项目位于资阳市西郊工业园区沱配路44号（乐至县童家发展区西郊工业园），根据资阳市环境管控单元分布图，本项目位于工业重点管控单元，不在优先保护单元内，不涉及生态保护红线、饮用水水源保护区、自然公园、重要湖库等，且项目不属于环境准入清单中禁止开发建设活动，项目水耗及能耗均能达到行业清洁生产水平，项目建设后通过采取本项目提出的废水、废气、固废以及噪声采取治理措施后实现达标排放，不会对周边环境产生明显的影响，因此项目建设与环境较为相容。</p> <p>综上，本项目的建设符合“三线一单”要求。</p> <p>6、选址合理性及外环境相容性分析</p> <p>项目选址位于乐至县西郊工业园区沱配路44号（乐至县童家发</p>		

展区西郊工业园），根据现场踏勘，本项目周边外环境情况见下表所示。

表 1-5 项目周边外环境情况

序号	名称	方位	距离 m	性质
1	四川糕亿食品有限公司	NE	3	糕点制造销售
2	5 户农户	E	15	散户居民
3	金科·集美东方	E	80	住宅小区(高层)
4	瓦窑路小区	S	85	住宅小区
5	新玉源鞋业有限公司	SW	3	鞋业生产
6	锦兴建工民工之家	N	24	办公、住宿
7	乐至县新汇鑫塑业有限公司 (一分厂)	N	81	PE 遮阳网制造

由上表可知，项目周边分布为制鞋、塑料制品、食品等企业及居民点。从外环境关系看，本项目主要制约因素为东北侧3m的四川糕亿食品有限公司、北侧24m的锦兴建工民工之家，东面15m的散户居民、80m的金科·集美东方及南面85m的瓦窑路小区。

四川糕亿食品有限公司成立于2020年3月，主要从事饼干及其他焙烤食品制造；糕点制造。其未对公司厂周外环境提出限制要求。锦兴建工民工之家为附近建筑工地临时安置民工办公住宿场所，目前该建筑工地基本已完工。

本项目为塑料丝、绳及编织品制造项目，生产工艺主要为拉丝、编织、分布，项目生产过程中主要产生有机废气、颗粒物及噪声，项目将产生有机废气、颗粒物、噪声的生产工艺均尽量布置于远离上述敏感点的厂区西南部，且针对产生的有机废气、颗粒物及噪声，分别采取了二级活性炭吸附装置、脉冲袋式除尘系统及合理布局，隔声，减振，距离衰减等措施。废气、噪声经治理达标排放后，本项目对上述敏感点影响较小，同时建设单位对糕亿食品及距离最近的散户居民进行了调查，在对本项目建设情况做到基本了解下，均支持本项目的建设。

因此，项目建设与周边外环境不相冲突，项目选址虽具有一定的局限性，但通过采取合理的环保措施，本项目对外环境影响甚微，其正常运行状态下不会对周边环境产生明显的影响。

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>乐至县新汇鑫塑业有限公司成立于 2018 年 03 月 09 日，主要经营范围包括：塑料丝、绳及编织品制造；日用塑料制品制造；纺织品、针织品及原料批发。</p> <p>公司于 2018 年 5 月在乐至县天池镇西郊工业园区租用乐至县秉胜塑胶建材有限公司已建厂房建设“PE 遮阳网生产线项目”（以下称为“一分厂”），生产规模：购置拉丝机、编织机、分布机等相关设备 33 台，建设 5 条 PE 遮阳网生产线，年产 PE 遮阳网 2000t。一分厂于 2018 年 5 月 30 日取得环评批复“乐环审批[2018]29 号”，2018 年 12 月 24 日完成竣工环境保护自主验收工作。目前一分厂正常运营。</p> <p>本项目为乐至县新汇鑫塑业有限公司二分厂，项目拟投资 1200 万元，购买乐至县西郊工业园区沱配路 44 号原四川省沱江汽车配件有限责任公司用地及已建厂房，利用已建厂房进行适应性改造，建设 8 条 PE 遮阳网生产线，项目建成后，生产规模可达到年产 4000t 遮阳网。其遮阳网产品主要用于蔬菜、香菇、花卉、食用菌、苗木、药材、人参、灵芝等作物的保护性栽培和水产家禽养殖业等。</p> <p>本项目为新建项目，与一分厂完全分开独立生产，其公辅设施、生产工艺均没有依托关系。</p> <p>2、项目基本情况</p> <p>项目名称：乐至县新汇鑫塑业有限公司 PE 遮阳网生产项目</p> <p>建设性质：新建</p> <p>建设单位：乐至县新汇鑫塑业有限公司</p> <p>建设地点：乐至县西郊工业园区沱配路 44 号（乐至县童家发展区西郊工业园）</p> <p>总投资：1200 万元</p> <p>建设内容及规模：本项目购买原四川省沱江汽车配件有限责任公司用地</p>
------	--

及已建厂房，建筑面积约 7500m²，利用已建厂房进行适应性改造，厂内购置拉丝机、编织机、破碎机、打包机、拌料机等，项目建成后共有 8 条 PE 遮阳网生产线，可实现年产 4000t 遮阳网。

劳动定员及工作制度：本项目劳动定员 70 人，年运行 300 天，两班制，每班 12h。厂区设置食堂及宿舍。

3、产品方案

本项目产品方案见表 2-1。

表 2-1 项目产品方案一览表

序号	产品名称	产量 (t/a)	规格	产品图片
1	PE 遮阳网	4000	按照需求方要求制定	

4、项目组成及主要环境问题

项目组成及主要环境问题见下表 2-2 所示。

表 2-2 建设项目组成及主要的环境问题一览表

名称	建设内容及规模	可能产生的环境问题		备注
		施工期	运营期	
主体工程	生产车间 1 1F, 钢结构, 建筑面积 560m ² , 设置原料堆放区、拌料区、破碎区、危废暂存间、机修间、一般固废间。生产工艺为对原材料进行拌料, 废边角料及不合格产品进行破碎, 生产设备为拌料机、破碎机	装修噪声、扬尘等	固废、噪声、废气	利用已建厂房, 进行适应性改造
	生产车间 2 1F, 钢结构, 建筑面积 5074.09m ² , 西南至东北走向, 整体呈 U 字型, 由西南至东北依次设置拉丝区、编织区、分布区及打包区。建设 8 条 PE 遮阳网生产线, 生产设备主要为: 拉丝机、编织机、分布机以及打包机、电磁烧网机等		固废、噪声、废气、废水	
公用工程	供水	园区自来水管网	/	已建
	供电	园区电网供给	/	已建
	供气	园区管网供给	/	已建
	排水	园区配套雨水及污水管网	/	已建
辅	原料堆放区	1 个, 位于生产车间 1 内, 占地面积约 200m ² , 用于原材料的堆放	废包装材料	已建

助工程	成品库	生产车间 2 东侧，与生产车间 2 由一栋 2m 高矮墙隔开，1F，占地面积约 1400m ² ，用于 PE 遮阳网成品堆放	/	已建
	机修间	1 个，封闭式，位于生产车间 1 内，约 20m ² ，用于设备维护。内设机油储存间（3m ² ）	危险废物、环境风险	新建
	危废暂存间	1 个，封闭式，位于生产车间 1 内，约 10m ² ，用于危险废物暂存		新建
	一般固废间	1 个，封闭式，位于原料库房内，约 10m ² ，用于一般固废暂存	/	新建
	破碎区	1 个，敞开式，位于生产车间 1 内东部，约 30m ² ，设置破碎机 3 台，用于废边角料及不合格产品的破碎	粉尘、噪声	新建
	综合楼	2F，砖混结构，约 200m ² 。1F 为办公室、部分宿舍，2F 为宿舍	生活污水、生活垃圾、食堂油烟	已建
	宿舍	其余宿舍位于厂区西部，1F，砖混结构，约 100m ² ，		
	食堂	1F，200m ² ，位于厂区东部		
	冷却循环水塔	3 个，单个容积 2m ³ ，位于生产车间北侧，设循环冷却水池 1 个，容积 245m ³ ，用于拉丝机、电磁烧网机的冷却	冷却废水、噪声	循环冷却水池利旧，其余新建
环保工程	废水	食堂废水油水分离器：设置于厨房洗碗池下方，有效容积不低于 0.5m ³	废水	新建
		食堂废水经油水分离器处理后与办公生活废水一并经预处理池（2 个，均为 20m ³ ）处理后经园区管网排入文峰工业园区污水处理厂处理达标后排入鄢家河		利旧
	废气治理	①拉丝及烧网有机废气经加装软帘材料集气罩+1 套二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒（DA002）排放； ②破碎粉尘经集气罩+1 套脉冲袋式除尘器+15m 排气筒（DA001）排放； ③食堂油烟经油烟净化器处理后引至楼顶排放。	有机废气、颗粒物、食堂油烟	新建
	噪声	合理布局，隔声，减振，距离衰减等措施。	噪声	/
固体废物	生活垃圾：定点袋装，由环卫部门及时统一清运处理； 餐厨垃圾和油水分离器浮油：设置密闭的容积收集暂存，交有能力的单位处理； 预处理池污泥：定期清掏后交由环卫部门处理。	生活垃圾	利旧	

	废边角料及不合格产品、除尘系统收集的粉尘：回用于生产线； 废包装：收集暂存于一般固废暂存间暂存，外售废品回收站； 过滤网灰渣：交由环卫统一清运处理。	一般固废	新建
	废活性炭、废机油、废机油桶及含油抹布：经收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处置。	危险废物、环境风险	新建

5、原辅材料及能耗

本项目主要原材料及能耗详见表 2-3。本项目所用原料均为新料，不使用再生塑料，色母粒不含重金属，循环冷却水不使用阻垢剂。

表 2-3 主要原辅材料及能耗一览表

项目	名称	年用量	形态、粒径、存放形式	最大储存量 (t)
原辅材料	PE 塑料颗粒	3900t	颗粒直径 3-5mm/袋装	40
	色母	120t	颗粒直径 3-5mm/袋装	1
	成品包装袋	20t	定制塑料薄膜袋	2
	打包绳	5t	/	1
	机油	0.02t	桶装	0.02
其他	活性炭	4.7304t	固态，袋装	1
	水	1980t	/	/
	电	100 万 kw.h	/	/
	天然气	300m ³	/	/

原辅材料理化性质如下：

PE 塑料颗粒：聚乙烯（简称 PE）是乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂。在工业上，也包括乙烯与少量 α -烯烃的共聚物。白色颗粒，无臭，无毒，手感似蜡，具有优良的耐低温性能（最低使用温度可达-100~-70℃），化学稳定性好，能耐大多数酸碱的侵蚀（不耐具有氧化性质的酸）。PE 塑料，学名聚乙烯，由乙烯聚合而成的高分子化合物，比重约 0.94~0.96g/cm³，成型收缩率:1.5~3.6%，成型温度 140-220℃，分解温度>320℃，本项目拉丝机采用电加热，温度控制在 200℃左右，小于其分解温度，故不会造成 PE 塑料颗粒分解。

PE 塑料加工温度范围很宽，不易分解，热解过程（160~210℃），由于分子间的剪切挤压下发生断链、分解、降解过程中产生游离单体废气，主要为乙烯单体。聚乙烯可用吹塑、挤出、注射成型等方法加工，广泛应用于制造薄膜、中空制品、纤维和日用杂品等。

色母：是一种新型高分子材料专用着色剂，亦称颜料制备物（Pigment Preparation）。色母主要用在塑料上。色母由颜料或染料、载体和添加剂三种基本要素所组成，是把超常量的颜料均匀载附于树脂之中而制得的聚集体，可称颜料浓缩物（Pigment Concentration），所以它的着色力高于颜料本身，耐温温度 270℃~280℃ 以上。

6、主要生产设备

本项目主要生产设备见表 2-4 所示。

表 2-4 主要生产设备一览表

序号	设备名称	数量	规格及型号	来源
1	拉丝机	8 台	/	外购
2	编织机	30 台	/	外购
3	分布机	5 台	/	外购
4	破碎机	3 台	/	外购
5	打包机	3 台	/	外购
6	拌料机	8 台	/	外购
7	电磁烧网机	1 台	/	外购
8	冷却循环水塔	3 台	2T/T	外购
9	空压机	1 台	/	外购
10	脉冲袋式除尘系统	1 套	风机风量 10000m ³ /h	外购
11	二级活性炭吸附装置	1 套	风机风量 17000m ³ /h	外购

根据国家《产业结构调整指导目录 2019 年本》，本项目所使用的设备中没有国家禁止、淘汰类设备，属于允许类，因此本项目所选设备是可行的。

7、公用工程及辅助设施

（1）供电

本项目用电由园区电网提供。

（2）给水

本项目投入使用后，用水主要包括生活用水及生产用水。

1) 生活用水

①办公生活用水

根据建设单位提供资料，项目设食堂及宿舍。项目建成后劳动定员 70 人，其中住宿人员 30 人。根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），不住宿人员用水定额按照 40L/人·d 计，住宿人员用水定额按照 100L/人·d 计。

②食堂用水

本项目拟建食堂用于全厂职工就餐，项目食堂就餐人员按 70 人计，参考《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），食堂用水定额按 20L/人·d 计。

2) 生产用水

本项目设冷却循环水塔 3 个，用于拉丝机、电磁烧网机循环冷却，冷却水循环使用，不外排，仅需定期添加新水。根据业主提供资料，冷却水用水量为 200m³/a，冷却循环水池补充用水以总循环量 200m³/d 的 0.3%计，即 0.6m³/d。

项目运营期用水情况见下表所示。

表 2-5 废水产排情况一览表

项目	用水指标	规模	用水量(m ³)		排水系数	排水量(m ³)		备注
			日用水量	年用水量		日排水量	年排水量	
办公生活用水	100L/d·人	30 人	3	900	0.85	2.55	765	厂区住宿
	40L/d·人	40 人	1.6	480		1.36	408	非住宿
食堂用水	20L/d	70 人	1.4	420	0.85	1.19	357	/
循环冷却水补充用水	0.6m ³ /d	/	0.6	180	/	/	/	蒸发损耗
合计			6.6	1980	/	5.1	1530	/

(3) 排水

排水采用雨污分流制。厂区雨水经厂内雨水收集沟收集后排入雨水管网。

食堂废水经油水分离器处理后与办公生活污水一并经预处理池处理后进入园区管网排入文峰工业园区污水处理厂处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》中表 1“工业园区污水处理厂”排放标准后排入鄢家河。

项目水平衡图见下图所示。

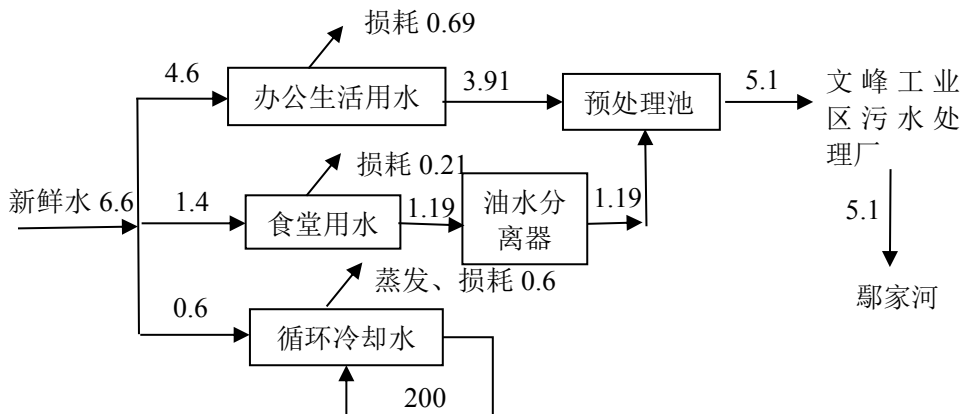


图 2-1 水平衡图 (单位 m³/d)

8、项目依托可行性分析

本项目系购买原四川省沱江汽车配件有限责任公司用地及已建厂房进行适应性改造，根据分析，本项目依托四川省沱江汽车配件有限责任公司已建公辅设施主要为：供水、供电、供气、排水系统，循环冷却水池；环保设施为：预处理池。本项目依托情况及可行性分析如下：

表 2-6 项目依托情况一览表

序号	名称	已建厂房建设情况	可行性分析	结论
1	供水系统	由园区供水系统引入，厂区供水管网完善	本项目生产用水经处理后回用于生产，不外排。厂区总日用水量为 6.6m ³ /d，现有厂房给水系统完全能够满足本项目需求	可行
2	供电系统	供电由厂房所在园区电网引入	已建厂房电力供应能够满足本项目需求	可行
3	排水系统	已建预处理池 2 个，容积均为 20m ³	项目生活废水产生量约为 5.1m ³ /d，占预处理容积 12.8%，预处理池能够满足本项目生活污水的处理需要	可行
4	燃气系统	燃气由已建厂房所在园区天然气管网引入	能够满足本项目需求	可行
5	循环水冷却池	已建冷却水池 1 个，容积 245m ³	本项目循环水为 200m ³ ，小于水池总容积	可行

9、项目总平面布置

项目总平面布置遵照国家现行的《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）要求，综合考虑安全、环保、卫生、绿化、畅通等方面进行科学、规范、合理的布置。

本项目厂区西北侧紧邻园区道路沱配路，东北侧、西南侧均紧邻园区内其他生产企业，东南侧目前为空地。厂区呈规则矩形，整体布局划分为生产车间、原料库房、成品库房、宿舍、食堂和 1 栋综合楼，入厂大门位于厂区西北侧，紧邻沱配路，便于车辆和行人出入。整个生产车间呈 U 字型，布置 8 条 PE 遮阳网生产线，生产车间内从西南到东北依次分布原料堆放区、拌料区、破碎区、拉丝区、编织区、分布区及打包区，动线流畅，便于组织生产。原料由汽车运输进厂堆放于原料库房，成品堆放于厂区东北侧成品库房，靠近厂区出入口，便于产品装车出厂。综合楼位于厂区西北侧，靠近出入口，方便人员进出。厂区生产与办公生活功能分区明确，互不干扰。

结合项目平面布置及外环境关系可知,周边 500m 范围内保护目标主要分布于项目北侧、东侧及南侧,位于项目所在地主导风向上风向,项目将产生有机废气及颗粒物、噪声的生产工艺及 2 个排气筒均布置于厂区西南部,尽量远离保护目标,以减小对周边保护目标的影响。且两个排气筒排口均朝向西侧,避开周边保护目标及主导风向,进一步减小项目对周边保护目标的影响。项目厂区与东侧、南侧保护目标之间为山坡地形,项目厂区位于山脚,保护目标位于坡顶及坡后,且主要产噪设备均布置于生产车间内,经过合理布局,隔声,减振,距离衰减等措施,对保护目标的声环境影响较小。

综上,本项目产生的废气及噪声等经处理设施达标排放后,对项目周边环境保护目标影响较小,在可接受的范围内。总体上来说本项目布置较为合理。

一、工艺流程简述(图示)

1、施工期工艺流程及产污环节

本项目购买原四川省沱江汽车配件有限责任公司用地及已建厂房,利用已建厂房进行适应性改造及设备安装后即可进行生产,本次工程施工期主要在保有原有建筑主体结构的前提下进行少量装修工程、局部调整以及设备的安装调试等,不涉及土建工程。

施工期的工艺流程及产污位置如图 2-2 所示。

工艺流程和产排污环节

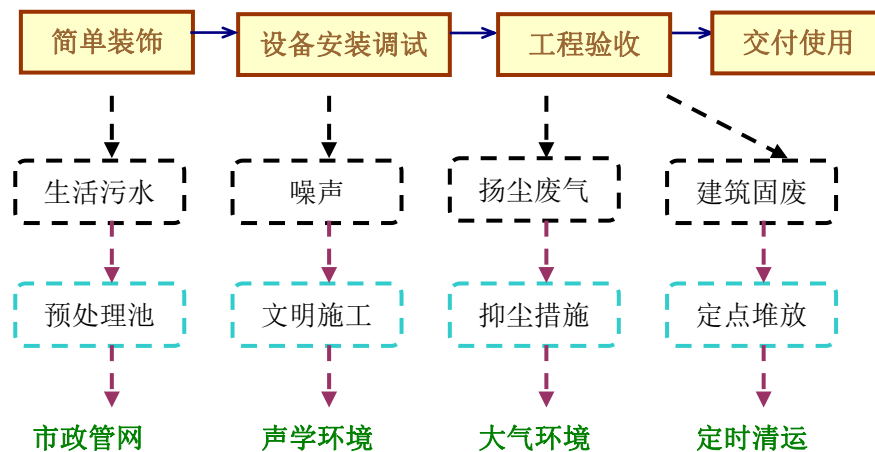


图 2-2 施工期工艺流程及产污位置图

施工期主要污染工序如下：

①废气：喷、涂、磨、刨、钻、砂等装饰工程机械引起的扬尘及室内装

饰产生的废气；

- ②噪声：刨平机、灰浆泵、电锤、喷枪等装饰工程机械噪声；
- ③固废：主要是在室内改造生产的废弃物，可以清运解决；
- ④污水：施工期间工人的生活污水。

2、营运期工艺流程及产污环节

工艺流程如下图：

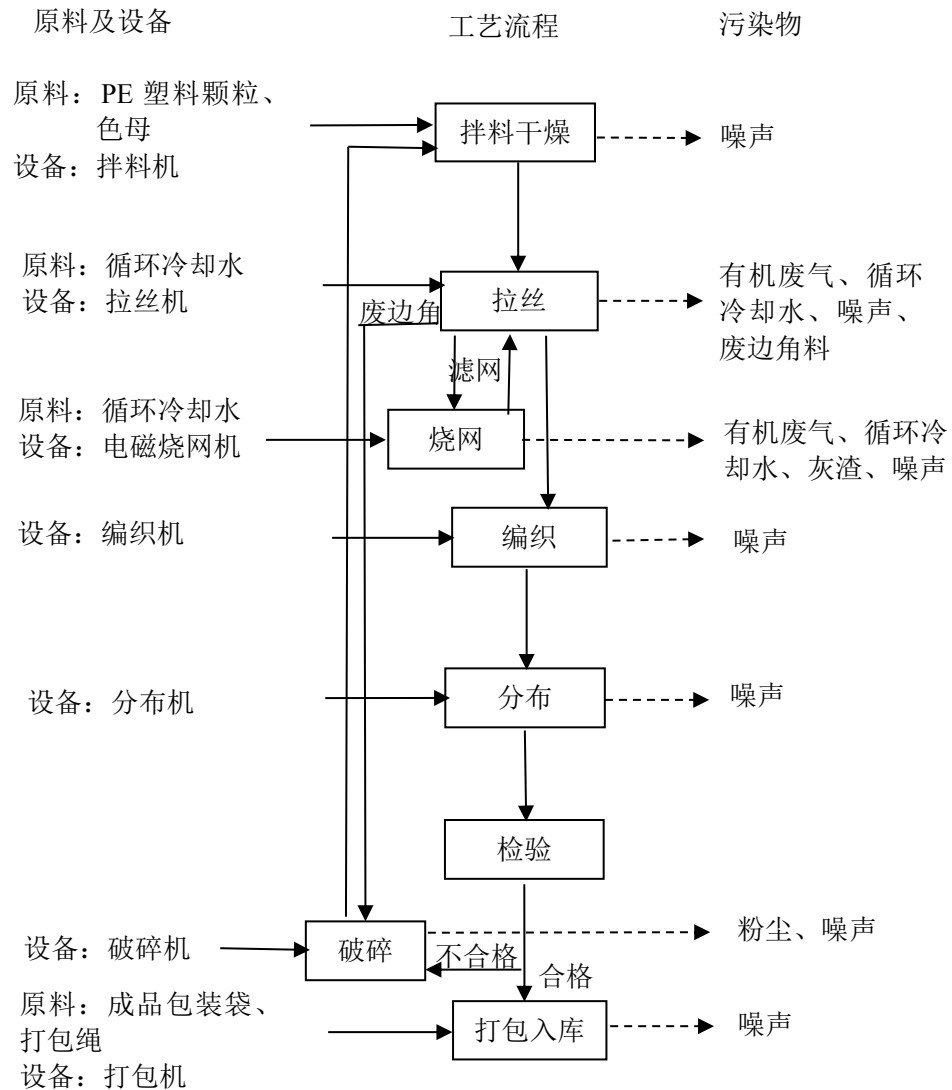


图 2-3 PE 遮阳网生产工艺流程及产污位置图

工艺流程简述：

(1) 拌料干燥

本项目将外购 PE 塑料颗粒与色母（均为颗粒状）按照配比通过拌料机

干燥混合均匀后进入拉丝机，拌料机兼有干燥去除水分作用。该工序产生的污染物主要为噪声。

(2) 拉丝

混匀后的原料进入拉丝机拉丝，拉丝分为圆丝和扁丝。拉丝机采用热电偶加热原料，温度控制在 200℃左右，使之成为熔融状态后通过拉丝机模具拉成所需丝带，而后进入冷却槽冷却固化。冷却槽采用一端进水，另一端排水的方式进行冷却，排出的水通过管道流入冷却塔及循环冷却水池，经冷却后循环使用。冷却后的塑料丝带通过拉丝机自带收卷装置卷成丝锭，随后送入编织机织袋。该工序产生的污染物主要为有机废气、循环冷却水、废边角料、噪声。

(3) 烧网

拉丝机内置过滤网对熔融状态的原料进行过滤，截留较大颗粒原料，经过滤后的熔融原料更易被拉丝，不易断裂。过滤网需定期更换，更换下来的过滤网使用电磁烧网机对上面的滤料进行清理，清理后的过滤网返回拉丝机重复使用。电磁烧网机由电加热器系统、冷却水系统和清理物装卸搬运系统组成，运用化学纤维高分子材料高聚物在阻隔气体的真空泵情况和 500℃上下的高温下裂解的基本原理制成，冷却方式为机器设备间接冷却。该工序产生的污染物主要为有机废气、循环冷却水、灰渣、噪声。

(4) 编织

将拉丝机拉成的丝带送入编织机编织，编织机编织原理与织布机类似。该工序产生的污染物主要为噪声。

(5) 分布

将编织后的产物按照客户需求通过分布机裁制。该工序产生的污染物主要为噪声。

(6) 检验

将裁制后的半成品通过人工的方式进行检验（克重正负 5 克，4m 以内不允许断针断线，2m 内不允许有破洞）。检验后的合格品进入打包入库环节；不合格品通过破碎机破碎后回用至生产线。该工序产生的污染物主要为不合

	<p>格品。</p> <p>(7) 打包入库</p> <p>按照客户要求要求进行包装贴标，入库。该工序产生的污染物主要为噪声。</p> <p>(8) 破碎</p> <p>项目生产过程中，会产生少量不合格产品及废边角料。不合格产品及废边角料由破碎机进行破碎，破碎成直径 5mm 左右的回收料，回收料与新料在拌料机内混合均匀后再回用于产品生产。项目不合格产品及废边角料回收仅进行破碎后直接回用，不进行重新热熔、造粒。该工序产生的污染物主要为粉尘、噪声。</p>
与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目建设性质为新建，购买地块为原四川省沱江汽车配件有限责任公司用地，用地范围内已建生产厂房及办公用房。四川省沱江汽车配件有限责任公司于 2004 年 09 月成立，主要进行汽车零部件及配件、金属结构制造及销售、金属表面处理及热处理加工等，生产规模：年产 40 万支汽车半轴，后因经营不善倒闭，其厂区及已建厂房交由乐至县人民法院进行司法拍卖。</p> <p>1、四川省沱江汽车配件有限责任公司已建厂房主要环境问题</p> <p>经现场踏勘，该地块生产厂房内目前为空置状态，沱江汽配公司原生产设备、一般固废、危险废物均已由该公司转运处理。其主要环境问题如下：</p> <p>①危废暂存间及厂房内地面有少量油污未进行处理。</p> <p>②厂房地面已进行水泥硬化处理，但有部分区域已出现破损。</p> <p>2、整改措施</p> <p>①将危废暂存间及厂房内有油污的局部地坪冲洗干净。</p> <p>②对厂房地面破损部分进行修补，并进行分区防渗，根据不同分区采用一种材料单独使用或多种材料结合使用的方法。重点防渗区域地面采用加铺环氧树脂，使渗透系数$\leq 10^{-10}$cm/s。</p>

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、大气环境现状评价					
	(1) 项目所在区域达标判断					
	根据资阳市生态环境局发布的《2019 资阳市环境质量状况公告》中的乐至县城市环境空气平均优良天数比例为 96.4%，同比 2018 年，乐至县上升 12.3%。					
	二氧化硫（SO ₂ ）：乐至县年平均值浓度为 6ug/m ³ ，同比 2018 年下降 2ug/m ³ 。					
	二氧化氮（NO ₂ ）：乐至县年平均值浓度为 16ug/m ³ ，同比 2018 年下降 3ug/m ³ 。					
	一氧化碳（CO）：乐至县年平均值浓度（统计平均浓度）为 1.3mg/m ³ ，同比 2018 年上升 0.1mg/m ³ 。					
	臭氧（O ₃ ）：乐至县年平均值浓度（统计平均浓度）为 110ug/m ³ ，同比 2018 年下降 33ug/m ³ 。					
	可吸入颗粒物（PM ₁₀ ）：乐至县年平均值浓度为 47ug/m ³ ，同比 2018 年下降 23ug/m ³ 。					
	细颗粒物（PM _{2.5} ）：乐至县年平均值浓度为 28ug/m ³ ，同比 2018 年下降 9ug/m ³ 。					
	表 3-1 乐至县区域大气环境质量监测数据表 单位：ug/m ³					
污染物	平均指	现状浓度	评价标准	占标率%	达标情况	
SO ₂	年平均浓度值	6	60	10	达标	
NO ₂	年平均浓度值	16	40	40	达标	
PM ₁₀	年平均浓度值	47	70	67.14	达标	
PM _{2.5}	年平均度值	28	35	80	达标	
CO	百分位数平均	1.3mg/m ³	4mg/m ³	32.5	达标	
O ₃	日最大 8 小时平均	110	160	68.75	达标	
根据上表可知：乐至县 SO ₂ 、NO ₂ 、CO、O ₃ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 均能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准中相关限值要求，因此乐至县属于达标区。综上，本项目所在区域为达标区。						
(2) 项目所在地大气特征污染物环境质量现状						

为进一步了解本项目所在区域大气环境质量现状，本次特征因子 TSP、非甲烷总烃引用《四川聚佳新材料塑料制品生产项目环境影响评价报告表》中四川福德昌环保科技有限公司于 2020 年 8 月 6 日出具的监测报告“福环检字(2020)第 0284-1 号”，引用监测点位位于本项目西北侧 1.48km 处。

引用监测点位距离本项目均小于 5km，引用数据日期均在 3 年之内，满足“《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类），排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据”要求，监测至今区域环境未增加较大污染源，环境空气质量未发生明显改变，引用数据有效。

1) 大气环境质量现状监测基本信息

表 3-2 环境空气现状监测点位基本信息表

监测点名称	监测点坐标		监测因子	监测时段	相对厂址位置	与本项目距离
	经度	纬度				
1#	105.014943	30.311832	TSP、非甲烷总烃	2020 年 7 月 8 日-9 日、7 月 13 日-17 日	四川聚佳新材料塑料制品生产项目下风向	西北侧 1.48km

2) 监测结果

本项目环境空气质量现状监测引用监测点位监测结果如下表所示。

表 3-3 环境空气质量现状监测结果统计 单位：mg/m³

点位名称	监测因子	监测日期	监测结果			
			第一次	第二次	第三次	第四次
1#	非甲烷总烃	2020.07.08	0.37	0.67	0.65	0.71
		2020.07.09	1.36	1.13	1.24	1.28
		2020.07.13	0.31	0.35	0.18	0.19
		2020.07.14	0.36	0.44	0.35	0.35
		2020.07.15	0.46	0.73	0.44	0.41
		2020.07.16	0.80	0.76	0.81	0.74
		2020.07.17	0.30	0.29	0.27	0.24
		标准值	2.0			
	TSP	2020.07.08	0.113			
		2020.07.09	0.121			
		2020.07.13	0.106			
		2020.07.14	0.102			
		2020.07.15	0.111			
		2020.07.16	0.108			
2020.07.17		0.099				
	标准值	0.3				

3) 评价方法

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018)中 6.4.2 的要求进行。

列表给出各监测点大气污染物的不同取值时间的浓度变化范围, 计算并列表给出各取值时间最大浓度值占标准质量浓度限值的百分比和超标率。其计算公式为:

$$P_i = \frac{C_i}{C_{oi}}$$

式中: P_i —第 i 个污染物的最大地面浓度占标率, %;

C_i —采用估算模式计算出的第 i 个污染物的最大地面浓度, mg/m^3 ;

C_{oi} —第 i 个污染物的环境质量标准, mg/m^3 ;

4) 评价结果

本项目环境空气质量现状监测引用监测点位环境区域空气质量评价结果见下表。

表 3-4 环境空气质量现状评价

点位名称	监测点经纬度		污染物	平均时间	评价标准 (mg/m^3)	监测浓度范围 (mg/m^3)	最大浓度占标率/%	超标率/%	达标情况
	经度	纬度							
1#	105.01 4943	30.31 1832	TSP	24 小时平均	0.3	0.099~0.12 1	40	0	达标
			非甲烷总烃	1h 平均	2.0	0.18~1.36	68	0	达标

注: 非甲烷总烃评价标准参考《环境空气质量 非甲烷总烃限值》(DB13/1577-2012)。

由上表可知, 项目所在区域环境空气中非甲烷总烃满足《环境空气质量非甲烷总烃限值》(DB13/1577-2012)中限值; TSP 满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中标准限值。环境空气质量良好。

2、地表水环境质量现状评价

(1) 项目所在区域达标判断

本项目纳污河流为鄢家河(阳化河), 根据资阳市生态环境局于 2020 年 5 月 19 日发布的《资阳市环境质量状况公告》2019 年度(网址:

<http://sthjj.ziyang.gov.cn/shouyelanmu/niandubaogao/20200519/25415.html>) , 2019年鄢家河（阳化河）巷子口断面水质评价结果如下表所示：

表 3-5 阳化河巷子口断面水质评价结果一览表

监测单位	水系河流/湖库	断面名称	断面性质	规定类别	实测类别	是否达标	主要污染指标/超标倍数
资阳市环境监测中心站	阳化河	巷子口	控制	III	IV	否	化学需氧量/0.015

根据资阳市生态环境局发布的 2019 年度《资阳市环境质量状况公告》可知，阳化河巷子口断面不能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III 类水域标准要求，地表水环境质量较差。

(2) 达标分析

根据 2017 年资阳市生态环境局委托四川省环境保护科学研究院编制的《资阳市水体达标方案》，资阳市水体达标方案为：

1) 加强环境引导调控，推进流域协调发展。严把环境准入关，加强项目管理；优化产业发展布局，推进绿色循环低碳发展；坚守资源环境承载力底线。

2) 深入开展污染整治，控制污染物排放。强化城镇生活污染治理：加快城镇污水处理厂建设步伐，全面加强配套管网建设，推进污泥处理处置。防止城市径流污染：采用多种透水地面如嵌草砖、无砂混凝土砖、多孔沥青路面等铺筑地表，植树种草，增加城市植被覆盖，控制城市地表径流系数，实行降水收集与净化回用。加快农村面源污染治理：开展农村环境综合整治；优先推进农村生活垃圾处置设施建设，建立长效管理机制，逐步推进垃圾处理设施的统一规划、统一建设、统一管理；加强畜禽养殖污染控制；加快发展现代农业，开展农作物病虫害统防统治，推广测土配方施肥技术，减少化肥、农药施用。

3) 节水及水资源保护调度。控制用水总量：实施最严格水资源管理，完善工业节水地方法规，加强用水定额管理，制定并严格执行主要耗水产品水耗限额和产品水耗地方标准；提高用水效率：推进节水型社会建设，将节水目标任务完成情况纳入县（市、区）政府目标绩效考核，将再生水、雨水和

微咸水等非常规水源纳入水资源统一配置；水资源保护调度：制定九曲河水资源调度保障方案，研究并确定九曲河的生态流量水位，并将最低生态需水量纳入水资源保障方案。

4) 开展水生态环境综合治理与保护。开展污染河道综合整治：实施河道综合整治，全面清理河流两岸垃圾及污泥堆存点，建设生态护坡护岸，强化河道自然岸线修复与恢复；强化饮用水源地环境保护：按照水功能区管理要求，控制入河排污总量，严格入河排污口设置审批；加大生态修复和保护力度：按照生态规律要求，严格审批工业化、城镇化进程中各类生产生活项目，大力支持生态移民、封山育林、保护区划定项目的实施，减少人为活动干扰，避免盲目占地、毁林开荒、滥砍滥伐、以及新增污染物进入流域原生系统。

5) 严格环境执法监管，加强水环境管理。严格环境执法监管：全面实施工业污染源自行监测和信息公开；完善监测网络；加强水环境管理：建立“河长制”管理体系，河长由河流所属行政辖区政府主管领导担任，负责推动落实重点工程项目、协调解决重点难点问题、做好督促检查，确保完成水环境治理目标任务。

3、声环境质量现状

为了解本项目所在地声环境质量现状，本次环评委托四川锡水金山环保科技有限公司于2021年7月25日—7月26日对评价区域内进行了声环境质量现状监测。

(1) 监测点位

表 3-6 声环境质量监测布点

监测点位	位置
1#	项目东北侧厂界外 1m 处
2#	项目东侧厂界外 1m 处
3#	项目西南侧厂界外 1m 处
4#	项目西北侧厂界外 1m 处
5#	厂界东北侧农户外 1m 处
6#	厂界北侧锦兴建工民工之家外 1m 处

(2) 监测项目及监测频次

监测项目：声环境质量；

监测时间：2021年7月25日—7月26日

监测频率：连续两天，昼夜各一次

(3) 监测结果

表 3-7 环境噪声监测结果 单位：dB (A)

测点位置	测试位置	测量值			
		2021.7.25		2021.7.26	
		昼间	夜间	昼间	夜间
1#	东北侧厂界外 1m 处	52	42	54	42
2#	东侧厂界外 1m 处	53	41	51	43
3#	西南侧厂界外 1m 处	51	43	52	42
4#	西北侧厂界外 1m 处	54	44	54	43
《声环境质量标准》B096-2008 中 3 类标准		65	55	65	55
5#	厂界东北侧农户外 1m 处	50	40	50	41
6#	厂界北侧锦兴建工民工之家外 1m 处	54	42	53	42
《声环境质量标准》B096-2008 中 2 类标准		60	50	60	50

由上表可知，各个厂界监测点昼夜监测值均能满足《声环境质量标准》GB3096-2008 中 3 类区域标准限值，声环境敏感目标处各个监测点昼夜监测值均能满足《声环境质量标准》GB3096-2008 中 2 类区域标准限值。声环境质量较好。

4、生态环境

根据现场勘查，本项目位于乐至县童家发展区西郊工业园，区域内系统生物多样性程度较低，受人类活动影响，区域内没有属于重点保护的动植物物种资源、古树名木、自然保护区和需要重点保护的栖息地以及其他生态敏感点。

5、地下水、土壤环境

根据现场踏勘，本项目为新建项目，在采取环境治理措施后，建设项目对土壤、地下水环境污染途径可得到控制，对地下水、土壤的影响较小，故未进行开展土壤、地下水环境质量现状监测。

环境保护目标

1、项目外环境

经现场勘查，本项目周边主要外环境关系如下表所示：

表 3-8 项目外环境关系

序号	名称	方位	距离 m	性质
----	----	----	------	----

1	四川糕亿食品有限公司	NE	3	糕点制造销售
2	5户农户	E	15	散户居民
3	金科·集美东方	E	80	住宅小区（高层）
4	瓦窑路小区	S	85	住宅小区
5	新玉源鞋业有限公司	SW	3	鞋业生产
6	锦兴建工民工之家	N	24	办公、住宿
7	乐至县新汇鑫塑业有限公司（一分厂）	N	81	PE 遮阳网制造

2、主要环境保护目标

（1）大气环境

本次评价的大气环境保护目标为厂界外500m范围内的自然保护区、风景名胜、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。环境保护级别：不因本项目的实施而改变评价区域内环境空气质量，即满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。

（2）地表水环境

主要保护目标为区域地表水体，应符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。

（3）声环境

周围环境噪声质量应满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类区域标准限值要求。

（4）地下水环境

本项目厂界外500m范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

（5）生态环境

本项目位于乐至县童家发展区西郊工业园内，项目用地范围内无生态环境保护目标。

本项目主要环境保护目标见下表。

表 3-9 项目环境保护目标一览表

类别	环境保护目标	相对距离 (m)	方位	规模及功能	环境功能
大气环境	5户农户	15	E	5户，15人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级 标准
	金科·集美东方	80	E	约1217户，3651人	

	瓦窑路小区	85	S	约 1460 户, 4380 人	
地表水环境	鄢家河 (阳化河)	/	/	行洪、纳污	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类标准
声环境	5 户农户	15	E	5 户, 15 人	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准
	锦兴建工民工之家	24	N	办公住宿约 14 人	

1、废气

施工期:

TSP 执行《四川省施工场地扬尘排放标准》(DB51/2682-2020) 中相关标准。

表 3-10 四川省施工场地扬尘物排放标准限值

监测项目	区域	施工阶段	监测点排放限 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	监测时间
TSP	资阳市	拆除工程/土方开挖/ 土方回填阶段	600	自监测起持续 15 分钟
		其他工程阶段	250	

运营期:

非甲烷总烃、破碎粉尘排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 中相关标准。厂区内有机废气(非甲烷总烃)执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)。

表 3-11 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)

污染物名称	最高允许排放浓度 (mg/m^3)	企业边界大气污染物浓度限值 (mg/m^3)
非甲烷总烃	100	4.0
颗粒物	30	1.0

表 3-12 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)

污染物项目	排放限值	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃	10	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	30	监控点处任意一次浓度值	

食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 中相关标准限值。

表 3-13 饮食业油烟排放浓度 (GB18483-2001) 标准

规模	小型	中型	大型
最高允许排放浓度 (mg/m^3)	2		
净化设施最低去除效率 (%)	60	75	85

2、废水

本项目污水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中的三

污染物排放控制标准

级标准，标准值见下表。

表 3-14 污水综合排放标准 单位：mg/L

污染物	pH	COD	BOD ₅	SS	氨氮	TP	石油类	动植物油
标准值	6~9	500	300	400	45	8	30	100

注：氨氮、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）。

3、噪声

施工期执行国家《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）标准，标准限值见下表。

表 3-15 施工噪声排放标准 单位：dB(A)

昼间	夜间
70	55

营运期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准，标准限值详见下表。

表 3-16 《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准限值 单位：dB(A)

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

4、固废

一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）相关要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中的相关规定。

总量
控制
指标

根据本项目的具体情况，结合国家污染物排放总量控制原则，本项目总量控制指标为：水污染物为 COD、NH₃-N、TP，大气污染物总量控制指标为非甲烷总烃、颗粒物。

1、废水

食堂废水经油水分离器处理后与办公生活污水一并经预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准后（氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中的 B 级标准限值）进入园区管网排入文峰工业园区污水处理厂，处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》中表 1“工业园区污水处理厂”排放标准后排入鄢家河。

废水污染物核定排放总量计算如下：

本项目厂区总排口废水污染物总量指标数值如下：

COD: $1530\text{t/a} \times 500(\text{mg/L}) \times 10^{-6} = 0.765\text{t/a}$;

NH₃-N: $1530\text{t/a} \times 45(\text{mg/L}) \times 10^{-6} = 0.0689\text{t/a}$;

TP: $1530\text{t/a} \times 8(\text{mg/L}) \times 10^{-6} = 0.0122\text{t/a}$;

文峰工业园区污水处理厂总排口废水总量指标数值如下:

COD: $1530\text{t/a} \times 40(\text{mg/L}) \times 10^{-6} = 0.0612\text{t/a}$;

NH₃-N: $1530\text{t/a} \times 3(\text{mg/L}) \times 10^{-6} = 0.0046\text{t/a}$;

TP: $1530\text{t/a} \times 0.5(\text{mg/L}) \times 10^{-6} = 0.0008\text{t/a}$;

2、废气

项目废气采用预测值计算总量控制。

颗粒物: $0.0002 + 0.002 = 0.0022\text{t/a}$, 非甲烷总烃: $0.2957 + 0.1643 = 0.46\text{t/a}$

表 3-17 总量控制建议指标

污染物排放口		污染物名称	总量控制指标 (t/a)
废气	DA001	颗粒物	0.0022
	DA002	非甲烷总烃	0.46
废水	厂区总排口	COD	0.765
		NH ₃ -N	0.0689
		TP	0.0122
	乐至县文峰工业园污水处理厂总排口	COD	0.0612
		NH ₃ -N	0.0046
		TP	0.0008

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>项目拟采取的施工防护措施如下：</p> <p>1、施工废气及扬尘：施工期间定期洒水降尘，施工物料在室内堆存，并做好运输车辆的清洁工作。</p> <p>2、施工噪声：施工期间尽量在室内进行施工，选用低噪声设备。项目施工期噪声影响是暂时性的，在采取相应的管理措施后可减至最低，并将随着施工期的结束而消失。</p> <p>3、施工废水：施工废水主要为生活废水通过已有的污水预处理进行处理后进入文峰工业园区污水处理厂处理。</p> <p>4、施工固废：施工建筑垃圾运至城市指定建筑垃圾堆放场；施工生活垃圾统一收集清运至垃圾填埋场。</p>
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>1、废气</p> <p>(1) 拉丝及烧网有机废气</p> <p>产生源强：</p> <p>A、拉丝有机废气</p> <p>生产车间2内布置PE遮阳网生产线8条，在拉丝生产环节中会产生有机废气，以非甲烷总烃计，参考我国《塑料加工手册》及美国国家环保局编写的《工业污染源调查与研究》等相关资料，有机废气产生量基本在原料的0.01%~0.04%之间，按最不利情况考虑，挥发性有机废气量按用料的0.04%，本项目塑料颗粒的总用量为4020t/a，则有机废气的产生量约为1.608t/a，产生速率为0.2233kg/h（按年生产300d，24h/d计）。</p> <p>B、烧网有机废气</p> <p>项目使用1台电磁烧网机对拉丝机过滤网上的滤料进行清理，在此过程中会产生有机废气。本项目共设8台拉丝机，根据业主提供资料，每台拉丝机更换下来的过滤网附着的熔融态PE塑料颗粒及色母以200g计，更换周期为半个月/次，则附着量为38.4kg/a。按全部裂解计，有机废气量产生量为90%，剩余</p>

10%为灰渣，则有机废气量为34.56kg/a，产生速率为1.44kg/h（按年生产24d，1h/d计）。

收集措施：

根据经验，集气罩废气收集系统的最小吸入速度应在0.5m/s以上，根据《三废处理工程技术手册废气篇》P581中的有关公式，按照以下经验公式计算得出集气罩所需风量L：

$$L=1.4phV_x$$

其中：h-集气罩至污染源的距离（本项目取值0.3m）；

p-集气罩口周长；

V_x-控制风速（本项目取值0.5m/s）。

根据业主所提供的设备尺寸以及结合项目实际情况，项目集气罩设置情况见下表。

表 4-1 集气罩收集系统一览表

收集系统位置	数量	集气罩尺寸	单个集气罩周长	单个集气罩所需风量 (m ³ /h)	合计所需风量 (m ³ /h)
拉丝机出口	8 个	0.6m×0.6m	2.4m	1814.4	14515.2
电磁烧网机出口	1 个	0.6m×0.6m	2.4m	1814.4	1814.4
合计					16329.6

综上所述，生产车间 2 共设置 9 个加装软帘材料的集气罩，考虑实际运行过程中风机损耗的问题，且同一时间，有可能不是所有生产工序都会进行，因此，评价建议废气处理设施可设置一台变频风机，设置总风量取 17000m³/h。

治理措施及达标分析：

建设单位拟采用“1 套两级活性炭吸附”处理系统处理拉丝及烧网有机废气。项目在每台拉丝机及电磁烧网机出口上方各设置加装软帘材料的集气罩 1 个（共设置集气罩 9 个，收集率≥90%，管道内风速不小于 0.3m/s），废气经捕集后汇入总管道，通过 1 套二级活性炭吸附装置处理（处理效率≥80%）后通过 1 根 15m 高排气筒（DA002，生产车间 2 东侧）排放，排气筒排放口朝向西侧，风机风量为 17000m³/h。

表 4-2 拉丝及烧网有机废气产生及排放情况一览表

污染物名称	源强 t/a	收集方式	排放方式	产生量 t/a	产生浓度 mg/m ³	治理措施	排放量 t/a	排放速率 kg/h	浓度 mg/m ³	是否为可行技术
拉丝有机废气	1.608	集气罩收集(收集效率90%,风量17000m ³ /h)	有组织	1.4472	11.8235	二级活性炭吸附装置(处理效率80%)	0.2895	0.0402	2.3647	是
			无组织	0.1608	/		0.1608	0.0223	/	
烧网有机废气	0.0346		有组织	0.0311	84.8039		0.0062	0.2583	15.1941	
			无组织	0.0035	/		0.0035	0.1458	/	
合计	1.6426		有组织	1.4783	96.6274*		0.2957	0.2985*	17.5588*	
			无组织	0.1643	/		0.1643	0.1681*	/	

注：*为拉丝机与电磁烧网机同时工作时有机废气产生及排放速率、浓度

由上表可知，项目拉丝及烧网有机废气经“1套二级活性炭吸附”处理后经15m高排气筒（DA002）排放，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中排放限值要求（最高允许排放浓度100mg/m³）。因此，拉丝有机废气经采取治理措施后，可实现达标排放。

车间内未被收集的有机废气以无组织形式扩散，无组织排放量为0.1643t/a，最大排放速率为0.1681kg/h（拉丝机与电磁烧网机同时工作时），环评要求车间加强通风换气，根据业主提供资料，生产车间2面积约为5074.09m²，高度为8m，每小时车间换气次数为25次，则VOCs的无组织排放浓度为0.1656mg/m³，可达《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中无组织排放必须小于1.0mg/m³的标准限值要求，能够做到达标排放。

活性炭吸附原理：

活性炭是一种主要由含碳材料制成的外观呈黑色，内部孔隙结构发达、比表面积大、吸附能力强的一类微晶质碳素材料。活性炭材料中有大量肉眼看不见的微孔，1克活性炭材料中微孔，将其展开后表面积可高达800~3000平方米，也就是说，在一个米粒大小的活性炭颗粒中，微孔的内表面积可能相当于一个客厅面积的大小。正是这些高度发达，如人体毛细血管般的孔隙结构，使活性炭拥有了优良的吸附性能。

(2) 破碎粉尘

产生源强：

本项目于生产车间1内布置破碎机3台，用于废边角料及不合格产品的破碎回用。本项目废边角料及不合格产品产生量20t/a，不合格产品、废边角料在破碎时不需要细化，故破碎时粉尘量产生较小，以破碎量的0.1%计，破碎粉尘产生量为0.02t/a（0.0333kg/h）。

收集措施：

破碎区为敞开式，在破碎机投料口上方设置集气罩对破碎粉尘进行收集。根据业主所提供的设备尺寸以及结合项目实际情况，在不影响工人操作的情况下，集气罩高度可降至0.4m。根据业主所提供的设备尺寸以及结合项目实际情况，项目集气罩设置情况见下表。

表 4-3 集气罩收集系统一览表

收集系统位置	数量	集气罩尺寸	单个集气罩周长	单个集气罩所需风量 (m³/h)	合计所需风量 (m³/h)
破碎机投料口	3 个	0.8m×0.8m	3.2m	3225.6	9676.8

综上所述，收集破碎粉尘共设置3个集气罩，考虑实际运行过程中风机损耗的问题，且同一时间，有可能不是所有生产工序都会进行，因此，评价建议废气处理设施可设置一台变频风机，设置总风量取10000m³/h。

治理措施及达标分析：

建设单位拟采用“1套脉冲袋式除尘器”处理系统处理破碎粉尘。项目在每台破碎机投料口上方各设置集气罩1个（共设置集气罩3个，收集率≥90%，管道内风速不小于0.3m/s），废气经捕集后汇入总管道，通过1套脉冲袋式除尘器处理（处理效率≥99%）后通过1根15m高排气筒（DA001，生产车间1西侧）排放，风机风量为10000m³/h。

表 4-4 破碎粉尘产生及排放情况一览表

污染物名称	源强 t/a	收集方式	排放方式	产生量 t/a	产生浓度 mg/m³	治理措施	排放量 t/a	排放速率 kg/h	浓度 mg/m³	是否为可行技术
破碎粉尘	0.02	集气罩收集（收集效率90%，风量10000m³/h）	有组织	0.018	0.25	脉冲袋式除尘器（处理效率99%）	0.0002	0.0003	0.03	是
			无组织	0.002	/		0.002	0.0033	/	

备注：排放速率按照每年生产300天，每天工作2小时计算。

由上表可知，破碎粉尘经“1套脉冲袋式除尘器”处理后经15m高排气筒

(DA001) 排放, 满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 中排放限值要求(最高允许排放浓度 $30\text{mg}/\text{m}^3$)。因此, 破碎粉尘经采取治理措施后, 可实现达标排放。

车间未被收集的粉尘以无组织的形式排放, 无组织排放粉尘量为 $0.002\text{t}/\text{a}$, 排放速率为 $0.0033\text{kg}/\text{h}$ 。环评要求车间加强通风换气, 根据业主提供资料, 生产车间1面积约为 560m^2 , 高度为 8m , 每小时车间换气次数为25次, 则VOCs的无组织排放浓度为 $0.0295\text{mg}/\text{m}^3$, 可达《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015) 中无组织排放必须小于 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 的标准限值要求, 能够做到达标排放。

脉冲袋式除尘器除尘原理:

含尘气体由灰斗上部进风口进入后, 在挡风板的作用下, 气流向上流动, 流速降低, 部分大颗粒粉尘由于惯性力的作用被分离出来落入灰斗。含尘气体进入中箱体经滤袋的过滤净化, 粉尘被阻留在滤袋的外表面, 净化后的气体经滤袋口进入上箱体, 由出风口排出。

(3) 食堂油烟

产生源强:

根据调查, 本项目劳动定员 70 人, 设有食堂, 食堂灶具所用能源为天然气, 属于清洁能源, 燃烧产生的污染物浓度和量均较小。根据类比调查目前居民食用油用量约为 $30\text{g}/\text{人}\cdot\text{d}$, 一般油烟挥发量占总耗油量的 2~4%, 本项目取最大 4%, 食堂每天运行时间按 5h/日计, 则油烟产生量约为 $0.0252\text{t}/\text{a}$, $0.0168\text{kg}/\text{h}$ 。

治理措施及达标分析:

根据调查, 本项目食堂规模属于小型, 环评要求建设单位设置一个油烟净化器(油烟净化效率不低于 60%, 本次处理效率按 60%计, 风量 $4000\text{m}^3/\text{h}$), 食堂油烟经油烟净化器处理后引至食堂楼顶排放(为污染防治可行技术要求)。按以上措施处理后食堂油烟排放量为 $0.0101\text{t}/\text{a}$, $0.0067\text{kg}/\text{h}$, $1.675\text{mg}/\text{m}^3$, 能够满足《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001) 标准要求(油

烟排放浓度不得超过 2.0mg/m³)。

非正常情况下废气排放情况:

非正常排放主要包括设备开停车、检修状况以及废气处理设施发生故障导致污染物排放达不到应有的效率。

根据企业提供资料,项目开工时,首先运行所有的废气处理设施;车间停工时,所有的废气处理装置继续运转,待工艺中的废气没有排出之后才逐台关闭。这样,车间在开、停车时排出污染物均得到有效处理,经排气筒排出的污染物浓度和正常生产时基本一致。同时电气、排风等系统均设置备用系统,每年检修一次,基本上能保证无故障运行。

废气处理设施(破碎粉尘处理系统、有机废气处理系统)发生故障时,维护不到位或设备故障,导致处理效率降低或未处理直接排放,非正常情况有机废气吸附效果按 50%计、脉冲布袋除尘器除尘效率按 50%计。项目非正常排放核算详见下表:

表 4-5 项目非正常排放量核算表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放速率(kg/h)	非正常排放浓度(mg/m ³)	单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施
1	DA001	废气处理设施维护不到位	颗粒物	0.015	1.5	1	1	加强废气处理系统的维护,定期更换活性炭,故障时及时停工检修
2	DA002		非甲烷总烃	0.7463	43.9	1	1	

由上表可看出,事故情况下污染物的排放浓度会有一定程度的增加,但均未超过相关排放标准。项目建设运行后,企业应加强在岗人员培训和对工艺设备运行的管理,尽量降低、避免非正常情况的发生,当工艺废气处理装置出现故障不能短时间恢复时,应立即进行检修,直至恢复正常使用后方能继续生产。

监测计划:

参照《排污单位自行监测技术指南—总则》(HJ819-2017)、《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020),本项目废气监测计划见下表。

表 4-6 废气监测计划一览表（污染源）

类型	监测点位		监测指标	监测频次	执行排放标准
废气	有组织	DA001 排气筒	颗粒物	每年 1 次	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）
	有组织	DA002 排气筒	非甲烷总烃	每年 1 次	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）
	无组织 废气	厂界上风向 1 个 监测点位、下风 向 3 个监测点位	颗粒物、非 甲烷总烃	每年 1 次	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）
		厂区内生产车 间 2 厂房外	非甲烷总 烃	每年 1 次	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 （GB37822-2019）

环境空气影响评价结论：

综上所述，根据外环境关系可知周边 500m 范围内最近保护目标距离为 15m，本项目对周边环境目标有一定的影响。项目运营期产生的有机废气、颗粒物分别通过二级活性炭吸附、脉冲袋式除尘系统后，其有组织、无组织均能做到达标排放，且项目涉及产生有机废气及颗粒物的生产工序及排气筒均布置在远离周边环境目标的厂区西南部，将进一步减小对周边环境目标的影响。故本项目不会对区域大气环境产生明显的不良影响，不会改变其现有环境质量功能和级别。因此，本项目对周边敏感目标及大气环境的影响在可接受的范围内。

2、废水

本项目生产过程用水环节为拉丝机、电磁烧网机冷却水，冷却水循环使用，不外排，仅需定期添加新水。项目生产设备及地面不冲洗，只需定期清扫即可。因此，本项目运营期产生的废水主要为工作人员产生的生活污水。

产生源强：

1) 办公生活污水

根据建设单位提供资料，项目设置食堂及宿舍。项目建成后劳动定员 70 人。根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），不住宿人员用水定额按照 40L/人·d 计，住宿人员用水定额按照 100L/人·d 计。则员工用水量为 4.6m³/d（1380m³/a），产污系数以 0.85 计，则办公生活污水产生量为 3.91m³/d（1173m³/a）。

2) 食堂废水

本项目拟建食堂用于全厂职工就餐，项目食堂就餐人员按 70 人计，参考《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），食堂用水定额按 20L/人·d 计，则食堂用水量为 1.4m³/d（420m³/a），污水按照 0.85 排污系数计，则食堂废水产生量为 1.19m³/d（357m³/a）。

综上，生活污水产生量为 5.1m³/d（1530m³/a）。

治理措施：

食堂废水经油水分离器处理后与办公生活污水一并经已建预处理池（两个，均为 20m³）处理达《污水排放综合标准》（89789-1996）三级标准后进入园区污水管网排入文峰工业园区污水处理厂处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》中表 1“工业园区集中式污水处理厂”排放标准后排入鄢家河。

生活污水主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、氨氮、总磷等，参照典型城市生活废水水质，其中 COD_{Cr}：400mg/L、NH₃-N：30mg/L、BOD₅：300mg/L、SS：200mg/L、总磷为 4mg/L，本项目生活污水产生及排放情况见下表所示。

表 4-7 生活废水产排情况一览表

废水性质		废水量 (m ³ /a)	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	TP	动植物 油
处理前	浓度 (mg/L)	1530	400	300	30	200	4	120
	产生量 (t/a)		0.612	0.459	0.0459	0.306	0.0061	0.1836
经预处理 池处理后	浓度 (mg/L)		300	250	30	100	4	100
	排放量 (t/a)		0.459	0.3825	0.0459	0.153	0.0061	0.153
《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 三级标准			500	300	45	400	8	100
文峰工业 园区污水 处理厂	浓度 (mg/L)	1530	40	10	3	/	0.5	/
	排放量 (t/a)		0.0612	0.0153	0.0046	/	0.0008	/
《四川省岷江、沱江流域水污染物排放 标准》中表 1“工业园区集中式污水处 理厂”			40	10	3	/	0.5	/

表 4-8 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物种类	执行标准	排放去向	排放规律	污染治理设施	排放口编号	排放口是否符合要求	排放口类型	是否为可行技术
生活污水	pH 值、SS、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、石油类、动植物油、TP	《污水排放综合标准》(8978 9-1996) 三级标准	文峰工业园区污水处理厂	连续排放，流量不稳定	油水分离器、预处理池	WS-01	√是 □否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口	是

表 4-9 废水间接排放口基本情况表

排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量 (万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
	经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值 (mg/L)
WS-01	105.01682	30.29826	0.153	文峰工业园区污水处理厂	连续排放，流量不稳定	/	文峰工业园区污水处理厂	COD _{Cr} BOD ₅ NH ₃ -N 总磷	40 10 3 0.3

表 4-10 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			名称	浓度限值 (mg/L)
1	WS-01	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、总磷等	COD _{Cr}	500
			BOD ₅	300
			氨氮	45
			总磷	8

达标处理可行性分析:

根据文峰工业园（童家发展区第一区域）规划环评可知，园区污水厂位于陶家坝南路南侧、五通南路西侧，总处理规模为 2 万 m³/d，分期建设，其中一期规模 0.5 万 m³/d，目前一期已建成并投入运行。污水处理厂处理工艺采用二级生化处理，污水厂位置与项目地没有明显高差，有足够的处理能力处理本项目的污水，且本项目污水水质经预处理后能达到污水处理厂接管要求，不会对污水处理厂处理效率造成冲击，废水经处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》中表 1“工业园区集中式污水处理厂”排放标准后排入鄢家河，本项目所在区域属于污水处理厂服务范围。

本项目废水经预处理后排入园区污水处理厂处理，经处理达标排入鄢家河，鄢家河属于《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类水体，水体功能为纳污、农灌、排洪，尾水可实现达标排放，故项目污水不会对鄢家河水质产生明显影响。

综上，本项目产生的生活废水排入市政管网最终进入文峰工业园污水处理厂处理是可行的。

监测计划：

参照《排污单位自行监测技术指南—总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020），本项目废水监测计划见下表。

表 4-11 废水监测计划一览表

类型	污染源	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
废水	预处理池废水	厂区废水总排口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、总磷、石油类、动植物油	每年1次	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准

地表水环境影响评价结论：

综上，本项目产生的生活污水经油水分离器、预处理池处理后排入市政管网最终进入文峰工业园污水处理厂处理可实现达标排放，不会对地表水环境质量造成明显影响。

3、噪声

产生源强：

本项目噪声源主要为各类生产设备运行产生的噪声，类比同类厂家实测情况，各设备噪声源强及治理措施见下表所示。

表 4-12 项目主要噪声源及治理措施 单位：dB (A)

序号	噪声源	单台声源值 dB (A)	数量 (台)	等效源强	治理措施	治理后车间内同类设备等效声源 dB (A)
1	生产车间1	拌料机	8	89	位于车间内部，选用低噪声设备、基座减震，厂房隔声，合理布局，加强设备维护	57
2		破碎机	3	84		56
3		风机	1	75	位于车间内部，选用低噪声设备、设置隔声罩，橡胶减震垫，厂房隔声，管道采用柔性软连接、安装消声器	55

噪声源强 dB (A)						60	
4	生产车间 2	拉丝机	80	8	89	位于车间内部，选用低噪声设备、基座减震，厂房隔声，合理布局，加强设备维护	57
5		编织机	75	30	89		56
6		分布机	75	5	82		55
7		打包机	75	3	79		56
8		风机	75	1	75	位于车间内部，选用低噪声设备、设置隔声罩，橡胶减震垫，厂房隔声，管道采用柔性软连接、安装消声器	55
9	空压机	90	1	90	55		
噪声源强 dB (A)						63	
10		冷却塔	80	3	84	位于水泥砖房内，利用实体墙隔声，选用低噪声设备，管道采用柔性软连接、安装消声器	59
噪声源强 dB (A)						59	

治理措施:

为防止本项目营运期噪声对区域环境的影响，保证噪声达标，本环评要求建设单位采取以下噪声防治措施：

①合理布置噪声源，通过距离衰减有效减弱噪声源强的传播。

②各类高噪设备均采取必要的减震措施，加强建筑隔声效果。破碎机、空压机均设置密闭房间隔声，采用隔声材料，生产时尽量将生产车间门窗封闭。

③冷却塔选用低噪声设备，置于水泥砖房内，利用实体墙进行隔声消声，管道采用柔性软连接、安装消声器。

④在选用车间设备时应选用低噪声型号，并在安装时采取行之有效的隔声、消声、吸声和减振等措施，将设备均设置在室内，底部设减振垫，风口安装消声器，联动设备连接采用柔性连接，减少共振等。并加强日常的设备维护，保证设备的正常运行。加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声。

⑤项目投入使用后，管理部门应加强设备的日常检修和维护，以保证各设备正常运转，以免由于设备故障造成的噪声污染。

采取上述措施后，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类功能区标准要求。

厂界及环境保护目标达标情况分析:

(1) 预测模式

假定工程的噪声源以自由声场的形式传播，为简化分析，本项目仅考虑距离衰减值，忽略大气吸收、障碍物屏障等因素，从最为不利的情况出发，即当噪声源同时运行时，根据设备噪声强度，采用距离衰减模式分析该项目对声环境的影响。

按照“导则”中推荐的预测模式，采用如下公式对项目噪声进行预测计算：

A、噪声衰减公式：

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 20 \lg \frac{r}{r_0} - \Delta L$$

式中：LA (r) ——距离声源 r 处的 A 声级，dB (A) ；

LA (r₀) ——距声源 r₀ 处的 A 声级，dB (A) ；

r₀、r ——距声源的距离，m；

ΔL ——其它衰减因子，dB (A) 。

关于ΔL 的取值，其影响因素很多，据工程特点忽略天气、温度、地面状况等因素，主要考虑厂房隔声、建筑反射等，一般厂房隔声ΔL≈10dB(A)，隔声处理厂房ΔL≈15dB(A)。

B、噪声迭加公式：

$$L = 10 \lg \sum_{i=1}^n 10^{L_i / 10}$$

式中：L_i ——第 i 个声源的噪声值，dB(A)；

L ——某点噪声总迭加值，dB(A)；

n ——声源个数。

(2) 预测结果

a. 厂界噪声预测

根据本项目噪声源有关参数及减噪措施，先将各噪声声源进行叠加，计算出总声级，再利用噪声衰减模式计算出本工程噪声源对厂界噪声的贡献值，即为预测值。

表 4-13 设备噪声到厂界的噪声贡献值一览表 单位：dB (A)

噪声源	源强 dB	东北厂界		东厂界		西南厂界		西北厂界	
		距离	贡献	距离	贡献	距离	贡献	距离	贡献

	(A)	(m)	值	(m)	值	(m)	值	(m)	值
生产车间 1	60	117	18	36	28	37	28	24	32
生产车间 2	63	3	53	3	53	3	53	24	35
冷却塔	59	154	15	65	22	5	45	22	32
叠加值	/	53	53	53	53	53	53	38	38
标准值	昼间≤65dB (A)，夜间≤ 55dB (A)								
评价结果	达标		达标		达标		达标		

由上表预测结果可以看出，项目在采取环评中提出的环保措施情况下，东、南、西、北厂界营运期噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）规定的3类标准，即昼间≤65dB (A)，夜间≤ 55dB (A)。

b、对敏感点的影响

根据外环境调查，项目对周边50m范围内声环境保护目标影响情况见下表。

表 4-14 敏感点噪声预测结果表 单位：dB (A)

临近敏感点	方位、距厂界最近距离	昼间				夜间			
		贡献值	背景值	预测值	标准值	贡献值	背景值	预测值	标准值
东北侧 5 户农户	东北、15m	29	50	50	60	29	41	41	50
北侧锦兴建工民工之家	北、24m	25	54	54		25	42	42	

由预测结果可知，项目运营后项目噪声对周围各敏感点的影响较小，周围各敏感点的噪声预测值可达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中相应 2 类标准限值要求。本项目营运期噪声不会改变当地声功能区划。

本环评要求：项目夜间不得进行搬运、破碎等高噪声作业，以进一步减小噪声对周围敏感点的影响。

监测计划：

参照《排污单位自行监测技术指南—总则》（HJ819-2017），本项目噪声监测计划见下表。

表 4-15 噪声监测计划一览表（污染源）

类型	污染源	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界噪声	厂界四周	噪声	每季度 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类

4、固废

本项目营运期产生的固废主要包括生活垃圾、一般固废以及危险废物。

产生情况及治理措施：

(1) 生活垃圾

①生活垃圾

办公生活垃圾：本项目劳动定员70人，生活垃圾产生系数取值0.5kg/人·d，则本项目生活垃圾产生量为35kg/d，10.5t/a。定期收集后交由环卫部门清运处置。

餐厨垃圾和油水分离器浮油：项目食堂营运过程中会产生一定量的餐厨垃圾及油水分离器浮油，本项目每天食堂就餐人数为70人，餐厨垃圾及油水分离器浮油按照每天0.2kg/人计，则项目产生的餐厨垃圾及油水分离器浮油量为14kg/d，4.2t/a。通过设置密闭的容积收集暂存，交有能力的单位处理。

②预处理池污泥

本项目预处理池污泥定期清理，污泥产生量约为1t/a，交由环卫统一清运处理。

(2) 一般固废

①废边角料及不合格产品

废边角料及不合格产品产生量约为产品量的0.5%，为20t/a，送至生产车间设置的破碎机破碎后回用于生产线。

②除尘系统收集的粉尘

项目设1套脉冲袋式除尘系统处理破碎粉尘，收集的粉尘为0.0178t/a，收集后回用于生产。

③废包装

项目原辅材料和产品由包装袋进行包装，产生的废包装材料总量约为2t/a，统一收集后暂存于一般固废暂存间，外卖废品回收站。

④过滤网灰渣

项目设1台电磁烧网机对过滤网进行裂解处理，会产生灰渣，产生量为3.84kg/a，交由环卫统一清运处理。

(3) 危险废物

①废活性炭

本项目产生的有机废气收集后采用两级活性炭吸附处理，活性炭吸附饱和后需进行更换，此过程将会产生一定量的废活性炭。属于《国家危险废物名录》（2021年版）中HW49号：其他废物，其废物代码为：900-041-49。参考《简明通风设计手册》（孙一坚主编 中国建筑工业出版社），1kg活性炭吸附有机废气量约为250g。

活性炭更换量及周期：本项目有机废气产生量1.6426t/a，捕集率90%，二级活性炭吸附效率80%，则有机废气处理量1.1826t/a，废活性炭产生量4.7304t/a（即0.3842t/月），更换后的活性炭按危废进行管理。

表 4-16 本项目活性炭用量一览表

来源	有机废气产生量 (t/a)	第一级活性炭用量 (t/a)	第二级活性炭用量 (t/a)	建议更换周期	第一级填充活性炭一次填充量 (t/a)	第二级填充活性炭一次填充量 (t/a)
拉丝、烧网	1.6426	4.1	0.6304	1次/1月	0.342	0.0525

②废机油

主要产生于设备维护、检修过程，其产生量约为0.01t/a，属于《国家危险废物名录》（2021年版）中HW08号：废矿物油，其废物代码为：900-214-08，交由有资质单位清运处理。

③废机油桶及含油抹布

项目设备维护产生废机油桶及含油抹布，产生量约0.01t/a。根据《国家危险废物名录》，此类固废属于《国家危险废物名录》（2021年版）中HW49其他废物，非特定行业，其废物代码为：900-041-49。

本项目危险废物经收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处置。

表 4-17 固体废物排放情况及处置措施一览表

序号	固废名称	形态	性质	产生量 (t/a)	处置措施
1	生活垃圾	固	生活垃圾	10.5	交由环卫部门清运处置
2	餐厨垃圾和油水分离器浮油	固、液		4.2	通过设置密闭的容积收集暂存，交有能力的单位处理

3	预处理池污泥	固	一般 固废	1	交由环卫统一清运处理
4	废边角料及不合格产 品	固		20	破碎后回用于生产线
5	除尘系统收集的粉尘	固		0.0178	收集后回用于生产
6	废包装	固		2	收集后外售废品回收站
7	过滤网灰渣	固		0.0038	交由环卫统一清运处理
8	废活性炭	固	危险 废物	4.7304	经收集后暂存于危废暂存 间, 定期交由有资质的单位 处置
9	废机油	液		0.01	
10	废机油桶及含油抹布	固		0.01	

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》危险废物污染防治措施情况汇总, 详见下表:

表 4-18 危险废物汇总表

名称	危废类别	危废代码	年产量 t/a	生产工序	形态	有害成分	产废周期	危废特性
废活性炭	HW49	900-041-49	4.7304	生产环节	固	有机废气	间隙	T/In
废机油	HW08	900-249-08	0.01	设备维修	液	废矿物油	间隙	T, I
废机油桶及含油抹布	HW49	900-041-49	0.01	设备保养	固	矿物油	间隙	T/In

为规范危险废物存放要求, 环评要求严格执行以下管理措施:

一般固废管理措施: 项目采取的固废处置措施可行, 为了进一步确保项目产生的固体废物得到合理有效的收集处理, 避免造成环境二次污染, 地面采用坚固、防渗、耐腐蚀的材料建造, 并设计有堵截泄漏的裙脚、围堰等设施。本项目新建 1 个 10m² 的一般固废暂存间, 一般固废暂存间应严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020) 进行设计、建造, 做好防风、防雨、地面防渗等措施, 各类固体废物分类收集。

评价要求采取以下措施加强固废治理:

①建设单位对项目产生的固体废物进行分类收集和暂存, 设置垃圾桶对厂区生活垃圾进行收集。

②车间地面应定期清扫, 各工段产生的废弃物应及时分类收集, 不得外溢, 及时转运。废弃物转运时, 运输车辆需密闭, 严禁泄漏。

③运输路线避免经过居民集中区和饮用水源地, 运输途中防治扬尘、洒

落和泄露造成严重污染。

危险固体废物管理措施：本项目产生的危险废物主要为废活性炭、废机油桶及含油抹布等，建设单位拟在生产车间内设置一间危废暂存间，建筑面积为 10m²，危废暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求，设有防腐、防渗措施。

①危险废物贮存间必须要密封设置，门口内侧设置围堰，地面应做好硬化及“三防”措施（防扬散、防流失、防渗漏），存放危废为液体的必须有泄漏收集装置（例如托盘、导流沟、收集池）；

②危险废物贮存间门口需张贴标准规范的危险标识和危废信息板；

③不同种类的危险废物应有明显的过道划分，墙上张贴危废名称、液态危废需将成装容器放至放泄漏托盘内并在容器粘贴危险废物标签，固态危废包装需完好无损并系挂危险废物标签，并按要求填写；

④建立台账并悬挂于危废间内，转入及转出需要填写危废种类、数量、时间及负责人姓名等，同时危废间内要张贴危险废物管理制度，危险废物责任制度等。

⑤评价要求项目在竣工验收前需提供与资质单位签订的上述各类危险废物回收协议，将其交由相应的资质单位处置，禁止作为一般固废与生活垃圾等混合处理。

表 4-19 项目危险废物贮存场所基本情况表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力 (t/a)	贮存周期
1	危废暂存间	废活性炭	HW49	900-04 1-49	生产车间 1 内 西部	10m ²	桶装 贮存	10.0	1 年
2		废机油	HW08	900-24 9-08			桶装 贮存		
3		废机油 桶及含 油抹布	HW49	900-04 1-49			桶装 贮存		

综上所述，建设单位按照环评要求实施后，各项固废均得到妥善处置，不会对环境造成二次污染，可实现达标排放。

5、地下水、土壤

本项目的建设有可能对地下水、土壤造成影响的污染物主要为机油、废机油、生活污水等，可能对土壤和地下水环境造成影响的污染源主要为机修间、机油储存间、危废暂存间、预处理池和循环冷却水池等。根据工程所处区域的地质情况，拟建项目可能对地下水造成污染的途径主要有：机修间、机油储存间机油泄露、危险废物暂存间中的危险废物发生泄漏、预处理池中的废水、循环冷却水池中的冷却水下渗等途径对地下水、土壤造成的污染。

根据地下水环境保护措施和对策，按照“源头控制、分区防控、污染监控、应急响应”的原则，为了防止运营期地下水污染，将本项目划分为重点防渗区、一般防渗区、简单防渗区三个区域采取防渗措施。

表 4-20 项目分区防渗一览表

防渗级别	区域	目前已采取措施	整改措施	防渗要求	防渗措施
重点防渗区	机修间、机油储存间	防渗混凝土	涂刷环氧树脂漆	等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ 或参照 GB18598 执行	重点防渗区地面采用防渗混凝土进行硬化处理，涂刷环氧树脂漆防腐防渗，并设置金属托盘，危废分类存于金属托盘内
	危废暂存间		涂刷环氧树脂漆+托盘	渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-10} cm/s$	
一般防渗区	预处理池、循环冷却水池	采用防渗混凝土砼构建 20cm 厚的池体	/	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$	预处理池、循环冷却水池采用防渗混凝土砼构建 20cm 厚的池体
	生产车间 1、生产车间 2、成品库房	防渗混凝土硬化	/		采取混凝土结构进行一般防渗，防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7} cm/s$
简单防渗区	办公综合楼及厂区道路	水泥硬化	/	一般地面硬化	/

项目在严格落实上述污染防治措施和防渗措施，制定地下水污染防治应急预案，在确保各项防渗措施得以有效落实，并加强维护厂区环境管理的前提下，可有效控制污染物下渗现象，避免污染地下水，不会对评价区域地下水环境质量造成污染影响。

6、生态

本项目位于四川省资阳市乐至县西郊工业园区沱配路 44 号（乐至县童家发展区西郊工业园），本项目占地范围内不涉及生态环境保护目标。

7、环境风险

(1) 风险调查

1) 风险源调查

根据项目实际情况,检索《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B,项目涉及的主要风险物质为机油。项目涉及风险物质储存量情况见下表。

表 4-21 本项目涉及风险物质储存量情况统计表

序号	名称	项目最大储存量 (t)	储存场所临界量 (t)	贮存位置	Q值
1	机油	0.02	2500	机油储存间	0.000008

2) 环境敏感目标调查

本项目位于乐至县西郊工业园区沱配路 44 号(乐至县童家发展区西郊工业园),环境敏感目标见表 3-9。

(2) 风险潜势初判及风险评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018),环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。根据建设项目涉及物质及工艺系统的危险性及其所在地的环境敏感性确定环境风险潜势,按照表 4-22 确定评价工作等级。风险潜势为IV及以上,进行一级评价;风险潜势为III,进行二级评价;风险潜势为II,进行三级评价;风险潜势为I,可开展简单分析。

表 4-22 评价工作等级划分表

环境风险潜势	IV	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析*

注:*是相对于详细评价工作内容而言,在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。见附录A。

根据表 4-21, $Q=0.000008<1$ 。根据导则中附录 C 确定,当 $Q<1$ 时,该项目环境风险潜势为 I。因此,本项目环境风险评价开展简单分析。

(3) 环境风险识别

本项目不涉及重大危险源,项目运行过程中,主要的环境风险为生产设备及原辅料发生火灾、废气处理设施故障发生废气超标排放、危险废物储存不当发生泄露或管理不当发生火灾。具体环境风险识别见下表。

表 4-23 环境风险分析识别表

序号	危险单元	风险源	主要风险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境
----	------	-----	--------	--------	--------	----------

						敏感目标
1	生产车间	生产设备、原辅料、成品库	无	火灾	操作不当导致设备故障,引发火灾	空气环境
2	废气处理设施	废气	颗粒物、非甲烷总烃	超标排放	废气处理设施故障,引发废气超标排放	空气环境
3	危废暂存间	危险废物	废活性炭、含油抹布	明火引发火灾、物料泄露	管理不当引发火灾、存储不当产生泄露	环境空气、地表水、地下水
4	机油储存间	机油	机油			

(4) 环境应急防范措施

1) 储存、生产防范措施

①要求厂方加强对含油抹布等危险废物的安全管理工作, 储存场所必须保持干燥, 远离热源和避免阳光直射, 禁止一切烟火, 设置防火标示牌, 室温应在 35℃以下, 并有相应的防火安全措施。

②根据消防及安全评价要求, 加强对危险废物的安全管理, 做到专人管理、专人负责; 同时, 应做到分区存放, 严禁层堆。

③ 制定严格的操作管理制度和对工人进行培训上岗, 生产区设有消防栓、配有一定数量的灭火器等消防器材。

2) 防渗、防泄漏风险防范措施及环保措施

①对厂区进行分区防渗, 满足相关防渗技术要求。

②项目设置危废暂存间, 应按有关消防部门的规范要求进行设计和建设, 机油储存间的地面及四壁均应做防雨、防渗、防漏处理, 防止机油渗漏对地下水和地表水造成污染; 各类危险废物采取在厂区集中统一收集, 设立专用危险废物暂存点; 分类存放, 按规定设立标志牌, 并对暂存点的地面作防渗防漏处理, 暂存点周边设置围堰。危险废物统一送具有危险废物处理资质的单位统一处置。

3) 加强污染治理措施的维护

加强废气处理措施的日常维修, 定时清理、维护, 使得生产设备处于正常工况下, 切实保障废气处理设施的正常运行。一旦废气处置设施发生

故障或发生事故性外排时，应立即停止生产，同时查明事故原因，排除故障，待废气处理设施运行正常后，方可恢复生产。

4) 火灾风险防范措施

①设立环境管理机构，制定日常管理措施、消防措施和应急预案。对工作人员进行火灾事态时的报警培训，项目方应成立环境风险事故应急救援领导小组和应急救援专业队伍。

②在电气设备火灾易发处配备干粉灭火器。消防器材应当设置在明显和便于取用的地点，周围不准堆放物品和杂物。消防设施、器材，应当由专人管理，负责检查、维修、保养、更换和添置，保证完好有效，严禁圈占、埋压和挪用。

③加强消防设施的日常管理，确保事故时消防设施能够正常使用，针对厂房等可能出现的火灾事故进行消防演练。

④项目定期进行电路、电气检查，消除安全隐患；严格明火管理，严禁吸烟、动火，消除电气火花。

(5) 应急要求

无论预防工作如何周密，风险事故总是难以根本杜绝，必须制订风险事故应急预案。制订预案的目的是要迅速而有效地将事故损失减至最小，应急预案原则如下：

①确定救援组织、队伍和联络方式。

②制定事故类型、等级和相应的应急响应程序。

③配备必要的救灾防毒器具及防护用品。

④对生产系统制定应急状态切断终止或自动报警连锁保护程序。

⑤工艺废气处理装置出现故障不能短时间恢复时，应立即进行检修，停止生产，直至废气处理装置恢复正常使用后方能继续生产。

⑥岗位培训和演习，设置事故应急学习手册及报告、记录和评估。

⑦制定区域防灾救援方案，厂外受影响人群的疏散、撤离方案，与当地政府、消防、环保和医疗救助等部门加强联系，以便风险事故发生时得到及

时救援。

根据本项目环境风险分析的结果，对于本项目可能造成环境风险的突发性事故制定应急预案纲要，供项目决策人参考。

表 4-24 环境风险突发事故应急预案

序号	项目	内容及要求
1	危险源情况	详细说明危险源类型、数量、分布及其对环境的风险
2	应急计划区	生产车间 1、生产车间 2、机油储存间、危废暂存间
3	应急组织	企业：成立应急指挥小组，由公司最高领导层担任小组长，负责现场全面指挥，专业救援队伍负责事故控制、救援和善后处理。临近地区：地区指挥部负责企业附近地区全面指挥，救援，管制和疏散
4	应急状态分类应急响应程序	规定环境风险事故的级别及相应的应急状态分类，以此制定相应的应急响应程序。
5	应急设施设备与材料	防火灾事故的应急设施、设备与材料，主要为消防器材、消防服等。
6	应急通讯通告与交通	规定应急状态下的通讯、通告方式和交通保障、管理等事项。可充分利用现代化的通信设施，如手机、固定电话、广播、电视等。
7	应急环境监测及事故后评价	由专业人员对环境分析事故现场进行应急监测，对事故性质、严重程度均所造成的环境危害后果进行评估，吸取经验教训避免再次发生事故，为指挥部门提供决策依据。
8	应急防护措施	事故现场：控制事故发展，防止扩大、蔓延及连锁反应；
9	应急控制撤离组织计划医疗救护与保护公众健康	事故现场：事故处理人员制定毒物的应急剂量、现场及临近装置人员的撤离组织计划和紧急救护方案； 临近地区：制定受事故影响的临近地区内人员的烧伤程度、公众的疏散组织计划和紧急救护方案。
10	应急状态中止恢复措施	事故现场：规定应急状态终止秩序；事故现场善后处理，回复生产措施；临近地区：解除事故警戒，公众返回和善后恢复措施。
11	人员培训与演习	应急计划制定后，平时安排事故出路人员进行相关知识培训并进行事故应急处理演习；对工厂工人进行安全卫生教育。
12	公众教育信息发布	对工厂临近地区公众开展环境风险事故预防教育、应急知识培训并定期发布相关信息。
13	记录和报告	设应急事故专门记录，建立档案和报告制度，设专门部门负责管理。
14	附件	准备并形成环境风险事故应急处理有关的附件材料。

通过对项目厂区可能发生的环境风险事故进行定性分析，在采取安全防范措施、综合管理措施、风险应急预案等措施后，可将火灾、泄露等事故对环境的影响减到最低和可接受范围，避免项目本身及周围环境遭受损失。

因此，在加强对各类风险的管理，做到各项管理措施及要求后，本项目风险处于可接受水平，风险管理措施有效、可靠，从风险角度而言是可行

的。

8、规范排污口

依据国家及地区相关法律法规要求规范化建设水污染物排口、废气排放口。确保污染治理设施长期、稳定、有效的运行。不得擅自拆除或闲置污染治理设施，不得故意不正常使用污染治理设施，确保污染物达标排放。固体废弃物应设置暂存处暂存处必须符合“四防”即：防火、防扬散、防雨淋、防渗漏要求，并设置标志牌。污染治理设施的管理必须与相应的生产活动一起纳入到日常管理工作的范畴落实责任人、操作人员、维修人员、运行经费、设备的备品备件和其他原辅材料。

建设单位在固体废弃物贮存场及排放口设置的图形标志参照《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）、《环境保护图形标志-排放口（源）》（GB15562.1-1995）。

9、环保设施及投资估算

本项目环保投资约 21.4 万元，总投资 1200 万元，环保投资占总投资的 1.78%。环保投资及其建设内容见下表。

表 4-25 工程环保设施(措施)及投资估算一览表

治理项目	污染源	环保投资项目	费用估计(万元)	备注
废水治理	生活污水	食堂废水油水分离器(1 个, 0.5m ³)	0.5	新建
		预处理池 (2 个, 均为 20m ³)	/	利旧
废气治理	生产车间	拉丝有机废气经加装软帘材料集气罩+1 套二级活性炭吸附装置+15m 高排气筒 (DA002) 排放	12.0	新建
		破碎粉尘设置集气罩+1 套脉冲袋式除尘器+15m 排气筒 (DA001) 排放		
	食堂油烟	食堂油烟净化器+楼顶烟道	0.5	新建
固体废物	生活垃圾	交由环卫部门清运处置	0.1	利旧
	餐厨垃圾和油水分离器浮油	通过设置密闭的容积收集暂存, 交有能力的单位处理	0.2	利旧
	预处理池污泥	交由环卫统一清运处理	0.1	利旧
	过滤网灰渣			新建
	废边角料及不合格产品	破碎后回用于生产线	/	新建
除尘系统收集的粉尘	收集后回用于生产	/	新建	

		废包装	收集后外售	/	新建
		废活性炭	经收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处置	2.0	新建
		废机油、废机油桶及含油抹布			
	噪声治理	噪声	合理布局，车间隔声降噪	/	利旧
			选用低噪设备，工程降噪措施，加强管理	2.0	新建
	地下水污染防治措施		分区防渗：重点防渗区为机修间、机油储存间、危废暂存间，一般防渗区为预处理池、循环冷却水池、生产车间 1、生产车间 2、成品库房；简单防渗区为办公综合楼及厂区道路。各区按要求进行防渗处理	1.0	重点防渗区新增
	环境管理		加强环境管理，定期对设备进行维护，设标识牌	1.0	新建
	环境监测		排污口规范化建设、设置标识标牌、定期进行监测	1.0	新建
	风险防范		制定环境保护管理制度，制定环境风险应急预案	1.0	新建
	环保投资合计			21.4	

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	拉丝及烧网有机废气 (DA002)	非甲烷总烃	经加装软帘材料集气罩+1套二级活性炭吸附装置+15m高排气筒 (DA002) 排放	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)
	破碎粉尘 (DA001)	颗粒物	经集气罩+1套脉冲袋式除尘器+15m排气筒 (DA001) 排放	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)
	食堂油烟	油烟	食堂油烟净化器+楼顶烟道	《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)
地表水环境	生活污水	pH、COD _{Cr} 、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS、TP、动植物油	食堂废水经油水分离器处理后与办公生活污水一并经预处理池处理达《污水排放综合标准》(89789-1996)三级标准后进入园区污水管网	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级标准
声环境	噪声	噪声	选用低噪设备,合理布置噪声源,工程降噪措施,加强管理,生产车间厂房封闭	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准
固体废物	<p>生活垃圾:生活垃圾定点袋装,由环卫部门及时统一清运处理;</p> <p>餐厨垃圾和油水分离器浮油:设置密闭的容积收集暂存,交有能力的单位处理;</p> <p>预处理池污泥:定期清掏后交由环卫部门处理;</p> <p>一般固废:废边角料及不合格产品、除尘系统收集的粉尘回用于生产线;</p> <p>废包装:收集暂存于一般固废暂存区,外售废品回收站;过滤网灰渣:交由环卫统一清运处理。</p> <p>危险废物:废活性炭、废机油、废机油桶及含油抹布经收集后暂存于危废暂存间,定期交由有资质的单位处置。</p>			
土壤及地下水污染防治措施	<p>重点防渗区:机修间、机油储存间、危废暂存间地面采用防渗混凝土进行硬化处理,在地面涂刷环氧树脂漆防腐防渗,并设置金属托盘,危废分类存于金属托盘内,使等效黏土防渗层 Mb≥6.0m,渗透系数 K≤1×10⁻⁷cm/s,危废暂存间渗透系数 K≤1×10⁻¹⁰cm/s;</p> <p>一般防渗区:预处理池、循环冷却水池采用防渗混凝土构建20cm厚的池体;生产车间1、生产车间2、成品库房采取防渗混凝土,等效黏土防渗层 Mb≥1.5m,渗透系数 K≤1×10⁻⁷cm/s;</p> <p>简单防渗区:办公综合楼及厂区道路,进行水泥地面硬化。</p>			

生态保护措施	本项目位于乐至县西郊工业园区沱配路 44 号（乐至县童家发展区西郊工业园），本项目用地红线内不涉及生态环境保护目标。
环境风险防范措施	<p>①加强对危险废物的安全管理，做到专人管理、专人负责；同时，应做到分区存放，严禁层堆。</p> <p>②生产区安装有火警报警装置等，设有消防栓、配有一定数量的灭火器等消防器材。</p> <p>③对厂区进行分区防渗，满足相关防渗技术要求。</p> <p>④项目设置危废暂存间，应按有关消防部门的规范要求进行设计和建设，机油储存间的地面及四壁均应做防雨、防渗、防漏处理，防止机油渗漏对地下水和地表水造成污染；各类危险废物采取在厂区集中统一收集，设立专用危险废物暂存点；分类存放，按规定设立标志牌，并对暂存点的地面作防渗防漏处理，暂存点周边设置围堰。危险废物统一送具有危险废物处理资质的单位统一处置。</p> <p>⑤加强消防设施的日常管理，在电气设备火灾易发处配备干粉灭火器，并定期进行电路、电气检查，消除安全隐患。</p> <p>⑥建立环境管理制度，加强风险防范措施，开展环境应急培训、宣传和必要的应急演练，制定突发环境事件应急预案。</p>
其他环境管理要求	建立危险废物转运台账，规范排污口建设、设置标识标牌、定期进行监测。

六、结论

根据前述分析结果可知，本次评价结论如下：

(1)项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划。

(2)项目虽然位于环境空气和地表水环境不达标区，但当地已制定相应环境质量限期达标方案，区域环境质量已在逐步改善，可容纳本项目的建设。且本项目采取环评提出的各项治理措施后，能够实现各污染物排放达到国家和地方标准要求，不会导致环境质量下降，满足区域环境质量改善目标管理要求。

(3)项目废水、废气、固废及噪声采取的污染防治措施可确保污染物排放达到国家规定的排放标准。

(4)本项目拟采取的“三废”及噪声治理措施经济技术可行、措施有效，工程实施后正常情况下不会对地表水、环境空气、声学环境等产生明显不利影响，能维持当地环境功能要求。

(5)本项目严格执行报告表所要求的风险防范措施、制定应急预案并加强演练的情况下，风险可控。

综上，本项目建设符合现行国家产业政策，有良好的社会效益和经济效益，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则。项目在营运期产生的污染物在按照本报告中所提出的环保措施进行治理、确保污染物达标排放的前提下，严格执行“三同时”制度，项目对周围环境影响较小。

因此，本评价认为，本工程在全面落实环保设施及完善环评要求前提条件下，从环境保护的角度来看，本项目的建设是可行的。

注 释

一、本报告表应附以下附图、附件：

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 厂区平面布置图
- 附图 3-1 环境保护目标分布及声环境质量现状监测布点图
- 附图 3-2 引用环境空气质量现状监测布点图
- 附图 4 厂区分区防渗图
- 附图 5 乐至县童家发展区西郊园区排水工程规划图
- 附图 6 资阳市生态空间图

附件：

- 附件 1 环评委托书
- 附件 2 项目备案表
- 附件 3 营业执照
- 附件 4 法人身份证
- 附件 5 不动产权证
- 附件 6 园区准入说明
- 附件 7 规划环评批复
- 附件 8 监测报告
- 附件 9 公众意见表
- 附件 10 环评合同
- 附件 11 承诺制项目承诺书

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行专项评价。

- 1、大气环境影响专项评价
- 2、水环境影响专项评价(包括地表水和地下水)
- 3、生态影响专项评价
- 4、声环境影响专项评价
- 5、土壤影响专项评价
- 6、固体废弃物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产 生量）⑥	变化量 ⑦
废气	拉丝及烧网有机废气	/	/	/	0.46	/	0.46	/
	破碎粉尘	/	/	/	0.0022	/	0.0022	/
废水	废水量	/	/	/	1530	/	1530	/
	COD	/	/	/	0.459	/	0.459	/
	BOD ₅	/	/	/	0.3825	/	0.3825	/
	NH ₃ -N	/	/	/	0.0459	/	0.0459	/
	TP	/	/	/	0.0061	/	0.0061	/
一般工业 固体废物	生活垃圾	/	/	/	10.5	/	10.5	/
	餐厨垃圾和油水分离器浮油	/	/	/	4.2	/	4.2	/
	预处理池污泥	/	/	/	1	/	1	/
	废边角料及不合格产品	/	/	/	20	/	20	/

	除尘系统收集的粉尘	/	/	/	0.0178	/	0.0178	/
	废包装	/	/	/	2	/	2	/
	过滤网灰渣	/	/	/	0.0038	/	0.0038	/
危险废物	废活性炭	/	/	/	4.7304	/	4.7304	/
	废机油	/	/	/	0.01	/	0.01	/
	废机油桶及含油抹布	/	/	/	0.01	/	0.01	/

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①；单位：t/a