

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(承诺制报批本)

项目名称：资阳蓝雅天工具有限公司镰刀生产项目

建设单位（盖章）：资阳蓝雅天工具有限公司

编制日期：2022年9月

中华人民共和国生态环境部制

承 诺

我单位已仔细阅读并准确理解《资阳蓝雅天工具有限公司镰刀生产项目环境影响报告表》中的全部内容（包括相关附图、附件），确认无误并同意遵守该环评报告中提出的各项要求。

我单位慎重承诺：“资阳蓝雅天工具有限公司镰刀生产项目”环境影响报告表内容真实有效，我单位将严格按照环评报告确定的建设项目性质、规模、地点、采用的工艺和污染防治设施进行建设。若发生重大变动，我单位将重新报批建设项目的环评报告。对发生重大变动不重新报批环评、不按规定内容建设、不执行环保“三同时”、未经验收投入试运行（或使用）的行为，愿意承担相应的法律责任。

特此慎重承诺！

建设（经营）单位：资阳蓝雅天工具有限公司

建设（经营）单位负责人：

电话：

2022年9月

一、建设项目基本情况

建设项目名称	资阳蓝雅天工具有限公司镰刀生产项目		
项目代码	2207-512022-04-01-662663		
建设单位联系人	郭定武	联系方式	19923296893
建设地点	四川省（自治区） <u>资阳</u> 市 <u>乐至县</u> （区） <u>童家镇乡</u> （街道） <u>西郊工业园区聚丰恒大道1号</u>		
地理坐标	（ <u>105</u> 度 <u>1</u> 分 <u>2.399</u> 秒， <u>30</u> 度 <u>17</u> 分 <u>58.474</u> 秒）		
国民经济行业类别	C3323 农用及园林用金属工具制造	建设项目行业类别	三十、金属制品业 33 金属工具制造 332
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	乐至县发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	川投资备 [2207-512022-04-01-662663] FGQB-0107号
总投资（万元）	1100	环保投资（万元）	23
环保投资占比（%）	2.09	施工工期（月）	12
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	3589
专项评价设置情况	本项目废气主要为VOCs和颗粒物，未纳入《有毒有害大气污染物名录》；项目废水经预处理后排入市政管网，无工业废水外排；项目风险物质主要为废机油和废液压油，其用量未超过《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录B中的临界量规定；项目地下水未涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区。综上所述，本项目无专项评价开展。		
规划情况	2010年4月乐至县人民政府以《关于设立乐至县童家发展区的通知》（乐府发[2010]17号），批准设立了乐至县童家发展区，下辖西郊园区（乐至县农副产品加工园区）、文峰园区（童家第一发展区域）、中天园区（乐至县中天农副产品产业园区）三个园区。2016年5月乐至县人民政府以《关于乐至县童家发展区西郊园区扩区后四至范围及产业定位的批复》（乐府发[2016]21号），明确了乐至县童家发展区西郊园区扩区后的四至范围及产业定位。		

<p>规划 环境 影响 评价 情况</p>	<p>(1) 规划环境影响评价文件：《乐至县童家发展区西郊园区扩区及跟踪规划环境影响报告书》；</p> <p>(2) 召集审查机关：乐至县环境保护局；</p> <p>(3) 审查文件名称及文号：乐至县环境保护局关于乐至县童家发展区西郊园区扩区及跟踪规划环境影响报告书的批复（乐环审批（2018）27号）。</p>
<p>规划 及规 划环 境影 响评 价符 合性 分析</p>	<p>1、与工业园区总体规划的符合性分析</p> <p>本项目选址位于乐至县童家发展区西郊园区内，乐至县童家发展区西郊园区前身为乐至县农副产品加工园区。</p> <p>2005年9月20日，乐至县人民政府以《乐至县人民政府关于设立乐至县农副产品加工园区的批复》（乐府发[2005]55号）批准设立乐至县农副食品加工园区，园区级别为省级工业园，园区规划总面积为5.07平方千米（但在后期园区在建设过程中，园区实际实施的面积为4.03平方千米），园区主要引进食品加工、新型建材、轻纺服装、机械加工、电子信息、生物制药等高技术含量轻污染或无污染的一、二类工业。2007年11月乐至县经济局委托西南交通大学编制完成了《乐至县农副食品加工园区规划环境影响报告书》，并于2008年7月2日取得了乐至县环境保护局下发的《关于乐至县农副产品加工园区环境影响报告书的批复》（乐环建函[2008]30号）。同时园区在建设发展过程中园区名称由“乐至县农副产品加工园区”变更为“乐至县童家发展区西郊园区”。</p> <p>2016年5月乐至县人民政府以《关于乐至县童家发展区西郊园区扩区后四至范围及产业定位的批复》（乐府发[2016]21号），明确了乐至县童家发展区西郊园区扩区后的四至范围及产业定位为：东至绕城路，西至天池大道二期，南至明都路，北至遂资眉高速,规划总面积为8.6km²，产业以鞋业、纺织、机电、汽车及食品医药等为主，园区级别为省级工业园。其园区跟踪规划环评已于2018年4月6日取得了资阳市乐至生态环境局（原乐至县环境保护局）下发的《关于乐至县童家发展区西郊园区扩区及跟踪规划环境影响报告书的批复》（乐环审批（2018）27号）。</p> <p>根据《关于乐至县童家发展区西郊园区扩区及跟踪规划环境影响报告书的批复》，本项目与园区规划环评符合性分析要求见下表。</p>

表 1-1 拟建项目与园区规划环评及审查意见符合性分析一览表

园区	鼓励类	严格控制类	允许类
乐至县童家发展区西郊园区	符合国家现行产业政策，满足清洁生产要求的“纺织、机械制造、药业机械、汽车配件”企业	(1) 食品行业中的屠宰和白酒酿造；医药行业的化学合成制药、抗生素类发酵制药、生物制药以及存在明显异味且与周边环境不相容的制药企业；机械加工和汽车配件行业禁止电镀，涉重磷化、钝化等表面处理工艺；纺织行业禁止引入印染工艺 (2) 《产业结构调整指导目录》中淘汰类、限制类项目。 (3) 列入《环境保护综合名录》中高污染、高环境风险产品及生产工艺的项目。 (4) 清洁生产水平不能达到清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均清洁生产水平的项目。 (5) 不符合园区能源结构及国家/省/市污染防治要求的项目。 (6) 排放异味或高浓度有机废气且不能有效处置实现达标排放的项目。 (7) 与园区生活空间冲突或经环保论证与周边企业、规划用地等环境不相容或存在重大环境风险隐患且无法消除的项目。 (8) 超过园区重点污染物总量控制指标，新增重点污染物排放量且无总量指标来源等不符合总量控制要求的项目。 (9) 其他不符合环保法律法规和产业政策、准入条件等要求的项目	(1) 符合国家现行产业政策，满足清洁生产要求、选址经论证与周边环境及企业不相禁忌、与主导行业配套的I、II类工业企业； (2) 符合国家现行产业政策、满足清洁生产要求、选址经论证与周边环境及企业不相禁忌、遵循循环经济的I、II类工业企业。
<p>本项目属于农用及园林用金属工具制造项目，符合国家现行产业政策，满足清洁生产要求、选址经论证与周边环境及企业不相禁忌、与主导行业配套的I、II类工业企业，属于童家发展区西郊园区中的允许类。符合园区产业定位。项目满足乐至县童家发展区西郊园区扩区及跟踪规划环境影响报告书的批复入园门槛要求。本项目符合童家发展区西郊园区规划要求。综上，项目建设与园区规划相符。</p>			
其他符合性分析	<p>1、产业政策符合性分析</p> <p>根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017，2019年修订版）可知，本项目属于C3323农用及园林用金属工具制造，根据《产业结构调整指导目录（2019年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令 第29号），本项目不属于鼓励类、限制类及淘汰类，根据《国务院关于发布实施〈促进产业结构调整暂行规定〉的决定》（国发[2005]40号）第十三条的规定：“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类”，因此本项目为允许类项目。</p>		

项目经乐至县发展和改革局以川投资备[2207-512022-04-01-662663]FGQB-0107号准予项目备案，符合国家产业政策。因此，本项目符合国家产业政策要求，符合地方产业政策要求。

2、项目执行承诺制的符合性

根据资阳市生态环境局关于印发《关于探索逐步推进建设项目环境影响评价文件审批承诺制试点的方案》的通知（资环发〔2019〕109号），本项目与审批承诺制符合性分析见下表。

表1-2 与资阳市审批承诺制项目符合性分析

要求	本项目情况	符合性
实施范围： 1) 年出栏 5000 头及以上的生猪养殖项目，2) 临空经济区完成规划环评后；资阳市高新区完成跟踪环评的区域在完成城市控制性详规调整后；雁江、乐至、乐至县域范围内已完成规划环评或跟踪环评的园区	本项目位于资阳市乐至县童家发展区西郊园区，园区已完成了规划环评（乐环审批〔2018〕27号），本项目满足资阳市环境影响文件审批承诺制实施范围要求	符合
实施对象： 按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定，应当编制环境影响报告表的所有项目	本项目属于名录中“三十、金属制品业 33”中“金属工具制造 332”中的“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”类别，应编制环境影响报告表	符合
实施条件： 1) 建设单位完成工商注册；2) 项目建设地位于上述实施范围内；3) 不包括生态环境部、省生态环境厅审批的项目和关系国家安全、涉及重大公共利益的项目	资阳蓝雅天工具有限公司已完成工商注册；项目位于资阳市乐至县童家发展区西郊园区；本项目不属于生态环境部、省生态环境厅审批的项目和关系国家安全、涉及重大公共利益的项目	符合

综上，本项目符合资阳市建设项目环境影响评价文件审批承诺制要求。

3、“三线一单”符合性分析

(1) 与四川省三线一单符合性分析

根据四川政务服务网 - “三线一单”符合性分析（https://tftb.sczfwf.gov.cn:8085/hos-server/pub/jmas/jmasbucket/jmopen_files/webapp/html5/sxydctfx/index.html?areaCode=510000000000），本项目主要属于“农用及园林用金属工具制造”，经纬度“105.017333, 30.299576”，本项目涉及环境管控单元 7 个，具体涉及的管控单元见下表。

表1-5 项目环境管控单元分析表

环境管控单元编码	环境管控单元名称	所属市（州）	所属区县	准入清单类型	管控类型	本项目与环境管控单元的位置关系图
ZH51202220003	四川乐至经济开发区-西郊园区	资阳市	乐至县	环境管控单元	环境综合管控单元工业重点管控单元	
YS512022210001	小阳化河乐至县万安桥控制单元	资阳市	乐至县	水环境管控分区	水环境工业污染重点管控区	
YS5120222310002	四川乐至经济开发区-西郊园区	资阳市	乐至县	大气环境管控分区	大气环境高排放重点管控区	


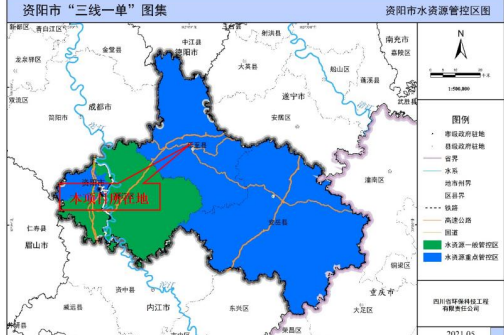

YS5120222530003	四川乐至经济开发区-西郊园区	资阳市	乐至县	自然资源管控分区	土地资源重点管控区	 <p>资阳市“三线一单”图集 资阳市土地资源重点管控区图</p> <p>图例</p> <ul style="list-style-type: none"> · 市级政府驻地 · 县级政府驻地 — 水系 — 城市边界 — 区县界 — 铁路 — 高速公路 — 国道 ■ 土地资源重点管控区 <p>四川信发新材料建设工程环境影响报告书</p> <p>2021.05</p>
YS5120222550001	乐至县自然资源重点管控区	资阳市	乐至县	自然资源管控分区	自然资源重点管控区	/
YS5120222510003	乐至县水资源重点管控区	资阳市	乐至县	自然资源管控分区	水资源重点管控区	 <p>资阳市“三线一单”图集 资阳市水资源重点管控区图</p> <p>图例</p> <ul style="list-style-type: none"> · 市级政府驻地 · 县级政府驻地 — 水系 — 城市边界 — 区县界 — 铁路 — 高速公路 — 国道 ■ 水资源重点管控区 <p>四川信发新材料建设工程环境影响报告书</p> <p>2021.05</p>
YS5120222420006	乐至县建设用地污染风险重点管控区 1	资阳市	乐至县	土壤污染风险管控分区	建设用地污染风险重点管控区	 <p>资阳市“三线一单”图集 资阳市土壤污染风险管控区图</p> <p>图例</p> <ul style="list-style-type: none"> · 市级政府驻地 · 县级政府驻地 — 水系 — 城市边界 — 区县界 — 铁路 — 高速公路 — 国道 ■ 建设用地污染风险重点管控区 <p>四川信发新材料建设工程环境影响报告书</p> <p>2021.05</p>

表1-6 项目生态环境准入清单表

环境管控单元编码	环境管控单元名称	全省总体管控要求	成都平原经济区总体管控要求	资阳市普适性管控要求	管控类别	单元特性管控要求	符合性分析
ZH51202220003	四川乐至经济开发区-西郊园区	<p>优先保护单元中，生态保护红线原则上按照禁止开发区域的要求进行管理，其中自然保护区核心区原则上禁止人为活动，其他区域严格禁止开发性、生产性建设活动，在符合现行法律法规前提下，除国家重大战略项目外，仅允许对生态功能不造成破坏的有限人为活动；一般生态空间按限制开发区域的要求进行管理，原则上不再新建各类开发区和扩大现有工业园区面积，已有的工业开发区要逐步改造成为低能耗、可循环、</p>	<p>针对突出生态环境问题，大力优化调整产业结构，实施最严格的环境准入要求。加快GDP贡献小、污染排放强度大的产业如建材、家具等产业替代升级，结构优化。对重点发展的电子信息、装备制造、先进材料、食品饮料、生物医药等产业提出最严格的环境准入门槛。岷沱江流域执行岷沱江污染物排放标准。优化涉危化产业</p>	<p>空间布局约束： 禁止开发建设活动的要求 (1) 禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。 (2) 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目。 (3) 沱江流域实行总磷污染防治特别措施：①禁止新建、改建、扩建增加含磷污染物排放的建设项目；②禁止在工业循环冷却水除垢、杀菌过程中加入含磷药剂。 (4) 禁止新建水泥、平板玻璃、焦化、冶炼等重污染项目。 (5) 禁止新建20蒸吨及以下燃煤及生物质锅炉。 (6) 禁燃区内任何单位和个人不得新建、扩建高污染燃料设施和使用高污染燃料。 不符合空间布局要求活动的退出要求 (1) 现有属于园区禁止引入产业门类的企业，原则上限制发展，污染物排放只降不增，允许以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建，引导企业结合产业升级等适时搬迁。 (2) 淘汰一批热效率低下、敞开未封闭，装备简易落后、自动化程度低、无组织排放突出等严重污染环境的工业炉窑。 现有源提标升级改造 (1) 工业污水收集处理率达100%。(2)</p>	<p>空间布局约束</p>	<p>禁止开发建设活动的要求 (1) 禁止引入药品产业的化学合成(含中间体)、化学原料药、抗生素发酵制药项目；纺织产业涉及水洗、染整、染色、湿法印花、脱胶工序的项目；鞋业产业涉及制革、印染的项目 (2) 禁止引入高盐废水或高浓度有机废水排放，废水排放量大的项目 (3) 禁止引入排放异味或高浓度有机废气且不能有效处置实现达标排放的等大气污染严重的项目 (4) 其他执行工业重点单元总体准入要求 限制开发建设活动的要求 允许开发建设活动的要求 不符合空间布局要求活动的退出要求 不符合园区主导产业的企业禁止技改扩能，远期逐步退出 其他空间布局约束要求</p>	<p>本项目属于农用及园林用金属工具制造业，不涉及上述产业，符合要求</p>
						<p>污染物排放管控</p>	

	<p>“零污染”的生态型工业区，鼓励发展“飞地经济”。</p> <p>重点管控单元中，针对环境质量是否达标以及经济社会发展水平等因素，制定差别化的生态环境准入要求，对环境质量不达标区域，提出污染物削减比例要求，对环境质量达标区域，提出允许排放量建议指标。</p> <p>一般管控单元中，执行区域生态环境保护的基本要求；对其中的永久基本农田实施永久特殊保护，不得擅自占用或者改变用途；对其中要素重点管控区提出水和大气污染重点管控要求。</p>	<p>布局，严控环境风险，保障人居安全。</p>	<p>区域生产废水、生活污水纳入污水处理厂处理，污水处理厂出水水质执行《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》及《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准。在园区污水处理厂及配套管网建成并合法投入使用前，新（改、扩）建项目废水优先考虑中水回用，其余废水自行处理达行业标准或《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排放，但不得新增排污口。</p> <p>（3）针对现有化工等水污染排放量大的行业，平板玻璃等大气污染排放量大的行业执行最严格排放标准和总量控制要求。（4）35 蒸吨小时以上燃煤锅炉完成超低排放改造，燃气锅炉全部实施低氮燃烧改造。（5）推进工业污染源全面达标排放。（6）鼓励实施锅炉清洁能源替代。（7）加强省级及以上工业集中区污水集中处理设施稳定运行维护，确保污水达标排放。市级及以下工业园区根据园区发展趋势和产业布局，统筹完善工业废水集中处理设施建设，按时完成重点行业工业企业污水处理设施提标改造。（8）制浆造纸、白酒、啤酒等企业加快清洁生产改造，确保单位产品基准排水量达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51 2311-2016）。（9）工业集聚区要严格实行雨污分流的排水体制。</p> <p>其他污染物排放管控要求</p> <p>1、新增源等量或倍量替代：（1）上一年度水环境质量未完成目标的，新建排</p>	其他污染物排放管控要求	足要求	
				环境风险防控	<p>严格管控类农用地管控要求</p> <p>安全利用类农用地管控要求</p> <p>污染地块管控要求</p> <p>执行工业重点单元总体准入要求</p> <p>园区环境风险防控要求</p> <p>执行工业重点单元总体准入要求</p> <p>企业环境风险防控要求</p> <p>执行工业重点单元总体准入要求</p> <p>其他环境风险防控要求</p>	符合要求
				资源开发效率要求	<p>水资源利用效率要求</p> <p>入园企业水耗应达到相应行业的清洁生产水平或国内先进水平。</p> <p>地下水开采要求</p> <p>能源利用效率要求</p> <p>入园企业能耗应达到相应行业的清洁生产水平。</p> <p>其他资源利用效率要求</p>	符合要求

		<p>放水污染的建设项目按照总量管控要求进行倍量削减替代。(2)上一年度空气质量年平均浓度不达标的城市,建设项目新增相关污染物按照总量管控要求进行倍量削减替代。(3)提高涉及 VOCs 排放行业环保准入门槛,新建涉及 VOCs 排放的工业企业入园;实施 VOCs 综合治理“一厂一策”,实行涉 VOCs 的建设项目按照新增排放量进行 2 倍量替代。</p> <p>2、污染物排放绩效水平准入要求: (1) 2025 年底前,工业固体废弃物利用处置率达 100%, 危险废物处置率达 100%。(2) 汽车零部件行业项目新建应参考本报告对该行业资源环境绩效准入门槛。</p> <p>环境风险防控: 联防联控要求</p> <p>(1) 建立园区监测预警系统, 建立省市县、区域联动应急响应体系, 实行联防联控。</p> <p>其他环境风险防控要求</p> <p>1、企业环境风险防控要求: 涉及有毒有害、易燃易爆物质新建、改扩建项目, 严控准入要求。2、园区环境风险防控要求: 园区风险防控体系要求: 构建三级环境风险防控体系, 强化危化品泄漏应急处置措施, 确保风险可控; 针对化工园区进一步强化风险防控。3、用地环境风险防控要求: (1) 化工、电镀等行业企业拆除生产设施设备、构筑物 and 污染治理设施, 要事先制定残留污染物清理和安全处置方案, 要严格按照有</p>			
--	--	--	--	--	--

			<p>关规定实施安全处理处置,防范拆除活动污染土壤。(2)建立区域土壤及地下水监测监控体系;污染地块在未经评估修复前,不得用于其他用途。</p> <p>资源开发利用效率要求:</p> <p>水资源利用总量要求</p> <p>(1)到2022年,万元工业增加值用水量较2015年分别降低26%。(2)到2030年,万元工业增加值用水量分别降低到25m³,工业用水重复利用率达91%。(3)新、改扩建项目污染水耗指标满足《四川省省级生态工业园区指标》综合类生态工业园区要求或更高要求。</p> <p>能源利用总量及效率要求</p> <p>(1)规模以上企业单位工业增加值能耗下降比例达到省上下达目标要求。</p> <p>(2)工业企业单位工业增加值能耗达到国内先进水平及以上。(3)实施能源消耗总量和强度“双控”、控制煤炭消费总量;加快企业清洁能源改造,推动煤电高效清洁改造,进一步优化能源消费结构,突出提升电力、天然气利用比重,实现清洁转型。到2025年,电能占终端能源消费比重达到30%。</p> <p>禁燃区要求</p> <p>禁燃区内任何单位和个人不得新建、扩建高污染燃料用设施,不得审批单位和个人在划定禁燃区内使用高污染燃料进行的经营性活动,禁燃区内任何单位和个人不得使用高污染燃料。</p>			
YS51202	小阳化河		空间布局约束:	空间布	禁止开发建设活动的要求	满足要求

					<p>在线监测数据作为执法依据，加大超标处罚和联合惩戒力度，对未达标排放的企业一律依法停产整治，对问题严重、经整治仍无法达标的企业依法责令关闭。公布未达标工业污染源名单，对重大问题实施挂牌督办，跟踪整改销号。雁江区执行大气污染物特别排放限值，严禁新增钢铁、玻璃、陶瓷、焦化、电解铝、有色等重点行业大气污染物排放；落实覆盖所有固定污染源的企业排放许可制度。对未依法取得排污许可证或未持证排污的企业，依法依规进行处罚。</p> <p>扬尘污染控制要求</p> <p>加强工业企业无组织排放管理。组织开展建材、铸造等重点行业和燃煤锅炉无组织排放排查，建立管理台账，对物料（含废渣）运输、装卸、储存、转移与输送以及生产工艺过程等无组织排放实施分类治理。</p> <p>其他大气污染物排放管控要求</p> <p>对开发区、工业园区、高新区等进行集中整治，限期进行达标排放改造，减少工业集聚区污染。有条件的园区完善园区集中供热设施，积极推广集中供热。有条件的工业集聚区建设集中喷涂工程中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂。强化挥发性有机物综合治理。严格涉及 VOCs 排放的建设项目环境准入，加强源头控制。提高涉及 VOCs 排放行业环保准入门槛，新建涉及 VOCs 排放的工业企业</p>	项目有机废气经处理后能够达标排放，对周边环境影响较小。
--	--	--	--	--	---	-----------------------------

					入园区，实行区域内 VOCs 排放等量或倍量削减替代。新增 VOCs 排放的建设项目，实行 2 倍削减量替代。扎实推进重点领域 VOCs 治理。加强 VOCs 的收集和治理，严格控制生产、储存、装卸等环节的排放。推进石化、医药、农药等化工类，汽车制造、机械设备制造、家具制造等工业涂装类，包装印刷、广告装修等行业 VOCs 综合治理。进一步加强化工等重点行业泄漏检测与修复工作。	
					空间布局约束 禁止开发建设活动的要求 限制开发建设活动的要求 允许开发建设活动的要求 不符合空间布局要求活动的退出要求 其他空间布局约束要求	满足要求
					空间布局约束 列入建设用地土壤污染风险管控和修复名录的地块，不得作为住宅、公共管理与公共服务用地污染地块未经治理与修复，不得用于其他用途	满足要求
YS51202 2253000 3	四川乐至经济开发区-西郊园区				资源开发效率要求 土地资源开发效率要求 无 能源资源开发效率要求 其他资源开发效率要求 列入建设用地土壤污染风险管控和修复名录的地块，不得作为住宅、公共管理与公共服务用地。污染地块未经治理与修复，不得用于其他用途。	满足要求
YS51202 2255000 1	乐至县自然资源重点管控区				空间布局约束 合理开发高效利用水资源，建设节水型社会；优化土地利用布局与结构；优化产业空间布局，构建清洁能源体系	满足要求

					资源开发效率要求	土地资源开发效率要求 能源资源开发效率要求 其他资源开发效率要求	满足要求
YS51202 2251000 3	乐至县水资源重点 管控区				资源开发效率要求	土地资源开发效率要求 能源资源开发效率要求 其他资源开发效率要求	满足要求
YS51202 2242000 6	乐至县建设 用地污染 风险重点 管控区 1				空间布局 约束	禁止开发建设活动的要求 限制开发建设活动的要求 允许开发建设活动的要求 不符合空间布局要求活动的退出要求 其他空间布局约束要求	满足要求

(2) 与园区规划环评三线一单符合性分析

根据四川省生态环境厅办公室关于印发《产业园区规划环评“三线一单”符合性分析技术要点（试行）》和《项目环评“三线一单”符合性分析技术要点（试行）》的通知（川环办函〔2021〕469号）中附件2，如果建设项目位于产业园区内，且产业园区规划环境影响评价中已经开展了园区与“三线一单”符合性分析，则项目环评只需分析与产业园区规划环评生态环境准入要求的符合性。

本项目位于资阳市乐至县童家发展区西郊园区聚丰恒大道1号，根据《乐至县童家发展区西郊园区扩区及跟踪规划环境影响报告书》，园区已开展与“三线一单”符合性分析，本项目与《乐至县童家发展区西郊园区扩区及跟踪规划环境影响报告书》“三线一单”符合性如下表。

表 1-7 本项目与《乐至县童家发展区西郊园区扩区及跟踪规划环境影响报告书》“三线一单”符合性

分类	园区规划环评内容	本项目	符合性
生态保护红线	根据环保部关于印发《生态保护红线划定技术指南》的通知（环发[2015]56号），生态保护红线是指依法在重点生态功能区、生态环境敏感区和脆弱区等区域划定的严格管控边界，是国家和区域生态安全的底线。依据《全国主体功能区规划》《全国生态功能区划》《全国生态脆弱区保护规划纲要》《全国海洋功能区划》《中国生物多样性保护战略与行动计划》，乐至县童家发展区西郊园区所在区域不属于其中的重点生态功能区、生态敏感区/脆弱区、禁止开发区和其他具有重要生态功能或生态环境敏感、脆弱的区域，故无须划定生态保护红线。	本项目位于乐至县童家发展区西郊园区，不属于生态保护红线内。	符合
环境质量底线	①在控制总磷指标不进一步恶化的基础上，鄢家河及支流水环境满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准要求。 ②评价区内环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准要求及《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）相关标准要求。 ③规划范围声环境质量居住、商业、工业混杂区域满足《社会生活环境噪声排放标准》（GB22337-2008）2类标准；工业生产区域满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准；交通干道两侧满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）4a类标准。 ④规划范围土壤环境质量满足《土壤环境质量标准》（GB15618-1995）二级标准要求。	本项目废水经预处理池处理后，排入市政污水管网，对地表水影响较小；废气经过处理后能够满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）；生产区域满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。	符合

	资源 利用 上线	<p>①能源：园区禁止使用燃煤，必须使用清洁能源。</p> <p>②用水：不得超过规划划定约 1.5 万 m³/d。</p> <p>③土地：限定在 8.6km² 用地范围内。</p>	<p>本项目为农用及园林用金属工具制造项目，不使用燃煤；用水量为 2.61m³/d，用地在园区内，项目资源利用符合园区相关要求。</p>	符合
	环境 准入 负面 清单	<p>①食品产业中的屠宰、酿造项目；药品产业的化学合成（含中间体）、化学原料药、抗生素发酵制药、生物制药项目；机电产业含电镀、涉及重金属的磷化、钝化等表面处理工艺的项目以及涉及化工工艺、重金属、铸造的项目；汽车产业含电镀、铸造、涉及重金属的磷化、钝化等表面处理工艺的项目；纺织产业涉及水洗、染整、染色、湿法印花、脱胶工序的项目；鞋业产业涉及制革、印染、涉及重金属的项目。</p> <p>②《产业结构调整指导目录》中的淘汰类、限制类项目。</p> <p>③涉及被列入《环境保护综合名录》中高污染、高环境风险产品及生产工艺的项目。</p> <p>④清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均清洁生产水平的项目。</p> <p>⑤不符合园区能源结构及国家/省/市大气污染防治要求的项目。</p> <p>⑥高盐废水或高浓度有机废水排放的项目；废水排放量大的项目。</p> <p>⑦排放异味或高浓度有机废气且不能有效处置实现达标排放的项目。</p> <p>⑧与园区生活空间冲突或经环保论证与周边企业、规划用地等环境不相容或存在重大环境风险隐患且无法消除的项目。</p> <p>⑨超过园区重点污染物总量管控指标，新增重点污染物排放量且无总量指标来源等不符合总量控制要求的项目。</p> <p>⑩其他不符合环保法律法规和产业政策、准入条件等要求的项目。</p>	<p>本项目为农用及园林用金属工具制造项目，不属于乐至县童家发展区西郊园区环境准入负面清单中的产业。</p>	符合
	入园 环境 门槛	<p>依照园区所处地理位置，结合规划区控制性详细规划的相关要求，本评价列出入园的环境门槛如下：</p> <p>（1）园区集中污水厂建成前，园区内所产生的废水均能够经过与处理后达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）一级或企业所属行业标准要求；园区集中污水厂建成后，所引进企业所产生的废水均能够处理后达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级或企业所属行业标准要求；</p> <p>（2）引进企业所排放的废气污染物不能对周围的农作物和植物造成伤害或损伤，确保生态环境安全；</p> <p>（3）对于企业产生的危险废物必须由接收单位进行处理或自行处理后能够保证环境安全。</p> <p>（4）坚持“五不准”，即对不符合国家产业政策及准入条件、不符合城市发展总体规划、不符合环境功能区域、污染物不能稳定达标、达不到总量控制要求的项目，一律不准入园。</p>	<p>本项目生活污水经预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后排入污水处理厂；废气经过处理后达标排放，不会对周边环境造成影响；符合园区入园门槛。</p>	符合

	<p>(5)对一些无污染轻污染和经济效益好且发展前景好的项目,即使未纳入开发区的产业规划,应作为新兴产业扶持。对属资源综合利用,是产业链中的后端加工项目,符合循环经济特征的企业,园区应作为节能减排的环保项目给以支持。</p> <p>(6)符合园区产业规划规划,企业效益明显,对区域不造成明显污染,遵循清洁生产及循环经济的项目。</p> <p>(7)在用水、节水、排水设计等方面达到国内先进水平;清洁生产标准达到过优于国家先进水平的项目。</p> <p>(8)园区不排斥主业的上下游及配套企业、循环经济项目以及与片区主业不相禁忌和不矛盾、不形成交叉影响的企业入驻。</p>		
<p>本项目与资阳市生态保护红线关系图和与环境管控单元分布图关系见附图。由上表可知,本项目不在“环境准入负面清单内”、不涉及自然资源开发利用、不涉及自然保护区、风景名胜区等重要的生态环境区域,且符合区域环境质量底线,因此,项目建设符合“三线一单”相关要求。</p> <p>4、与相关生态环境保护法律法规政策及规划的符合性分析</p> <p>本项目与相关法规、规范符合性分析见表 1-8。</p> <p style="text-align: center;">表 1-8 本项目与相关法规、规范符合性分析</p>			
<p>法规、规范名称</p>	<p>相关要求</p>	<p>本项目情况</p>	<p>符合性</p>
<p>《四川省“十四五”生态环境保护规划》(川府发〔2022〕2号)</p>	<p>控制挥发性有机物(VOCs)排放。严格控制 VOCs 排放总量,新建 VOCs 项目应实施等量或倍量替代。强化 VOCs 源头削减,以工业涂装、家具制造、包装印刷等行业为重点,大力推进低(无)VOCs 含量原辅材料替代。严格控制生产和使用高 VOCs 含量溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等建设项目。强化 VOCs 综合治理,以石化、化工、工业涂装、包装印刷、电子、纺织印染、制鞋、家具制造、油品储运销等行业为重点,提升废气收集率、治污设施同步运行率和去除率,科学合理选择治理工艺,推进设施设备提标升级改造。</p>	<p>本项目位于乐至县童家发展区西郊园区,项目生产车间密闭,有机废气通过集气罩收集后 15m 排气筒排放,符合要求。</p>	<p>符合</p>
<p>《四川省挥发性有机物污染治理实施方案(2018-2020)年》</p>	<p>新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园;新、改、扩建涉 VOCs 排放项目,应从源头加强控制,使用低(无)VOCs 含量的原辅材料,加强废气收集,安装高效治理设施;产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动,应当在密闭空间或设备中进行,并按照规定安装、使用污染防治措施。</p>		<p>符合</p>
<p>《中华人民共和国大气污染防治</p>	<p>产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动,应当在密闭空间或者设备中进行,并按</p>		<p>符合</p>

法》	照规定安装、使用污染防治设施；无法密闭的，应当采取措施减少废气排放。		
《四川省〈中华人民共和国大气污染防治法〉实施办法》	石化、有机化工、电子、装备制造、工业涂装、包装丝印、家具制造等产生含有挥发性有机物废气的企业，应当使用低挥发性有机物含量的原辅材料，并建立台账，记录生产原辅料的使用量、废弃量、去向以及挥发性有机物含量。	环评要求建设单位应建立台账，记录收集处理系统运行、维护信息，台账保存期不少于5年。	符合
《资阳市打赢蓝天保卫战实施方案》	强化挥发性有机物综合治理。严格涉及 VOCs 排放的建设项目环境准入，加强源头控制。提高涉及 VOCs 排放行业环保准入门槛，新建涉及 VOCs 排放的工业企业入园；新、改、扩建涉及 VOCs 排放项目，从原辅材料和工艺过程大力推广使用低（无）VOCs 含量的涂料、有机溶剂、胶黏剂、油墨等原辅材料，配套改进生产工艺。	本项目位于乐至县童家发展区西郊园区，有机废气主要源自固化工序，项目车间密闭，有机废气经集气罩收集后经 15m 排气筒排放	符合
<p>5、选址合理性分析</p> <p>(1) 项目外环境关系</p> <p>本项目主要位于四川省资阳市乐至县童家发展区西郊园区聚丰恒大道1号，周边主要为生产性企业，项目用地性质为工业用地。经现场勘查，本项目周边主要外环境关系如下：</p> <p>北侧：紧邻乐至县秉胜塑胶建材有限公司，107m 为四川菲力克斯高分子材料有限公司，271m 为乐至县斯科通机动车检测有限公司；</p> <p>东北侧：隔路 20m 为四川省奇特数控设备制造有限公司，300m 为外贸鞋业产业园；</p> <p>东侧：190m 有散居居民；</p> <p>东南侧：隔路 44m 为四川糕亿食品有限公司，160m 为金科集美东方小区；</p> <p>南侧：65m 为乐至县新汇鑫塑业有限公司，300m 为瓦窑路小区；</p> <p>西南侧：212m 为乐至县玉源鞋业有限公司；</p> <p>西侧：紧邻林地，370m 为瓦窑路社区；</p> <p>西北侧：205m 为四川省乐至贵均卫生材料有限公司，300m 为四川省鑫蕾电子科技有限公司；</p> <p style="text-align: center;">表 1-13 项目外环境关系一览表</p>			

序号	名称	相对位置关系		性质	备注
		方位	距离(m)		
1	乐至县秉胜塑胶建材有限公司	北	紧邻	塑料制品制造	已建
2	四川菲力克斯高分子材料有限公司	北	107	塑胶制品研发与制造	已建
3	乐至县斯科通机动车检测有限公司	北	271	机动车检测服务	已建
4	四川省奇特数控设备制造有限公司	东北	隔路 20	机械设备制造	已建
5	外贸鞋业产业园	东北	300	鞋业产业园区	已建
6	散居居民	东	190	居民, 约 30 人	已建
7	四川糕亿食品有限公司	东南	隔路 44	饼干及其他焙烤食品制造	已建
8	金科集美东方小区	东南	160	居民小区, 约 1000 人	已建
9	乐至县新汇鑫塑业有限公司	南	65	塑料遮阳网制造	已建
10	瓦窑路小区	南	300	居民小区, 约 2000 人	已建
11	乐至县玉源鞋业有限公司	西南	212	鞋类生产及销售	已建
12	瓦窑沟社区	西	370	居民小区, 约 2000 人	已建
13	四川省乐至贵均卫生材料有限公司	西北	205	医疗器械及棉纱等制造	已建
14	四川省鑫蕾电子科技有限责任公司	西北	300	电子产品研发与制造	已建

由上表可知, 项目厂界四周主要为项目周边分布为制鞋、塑料制品、食品等企业及居民点, 本项目主要从事镰刀生产, 对外环境无特殊要求, 上述企业对本项目的影响较小。

(2) 本项目对外环境的影响

从外环境看, 本项目主要可能会对四川糕亿食品有限公司造成影响。

①对四川糕亿食品有限公司的影响

本项目东南侧 44m 为四川糕亿食品有限公司, 四川糕亿食品有限公司成立于 2020 年 3 月, 主要从事饼干及其他焙烤食品制造; 糕点制造。目前该企业暂未进行环评, 未对公司厂周外环境提出限制要求。本项目以生产车间划分 50m 为卫生防护距离, 四川糕亿食品有限公司距离本项目生产车间 80m, 不在本项目卫生防护距离内, 且本项目废气排气筒设置在远离四川糕亿食品有限公司的西北侧, 减少对该企业的影响, 废气能够做到达标排放。综上, 本项目对四川糕亿食品有限公司造成的影响可以接受。

②对周边居民小区的影响分析

本项目东侧 190m 有散居居民, 东南侧 160m 为金科集美东方小区, 南侧 300m 为瓦窑路小区, 西侧 370m 为瓦窑路社区; 最近的居民点位于本项目 160m

距离，本项目以生产车间向外延伸 50m 为卫生防护距离，周边的居民小区均不在本项目卫生防护距离内，且距离本项目较远，项目生产对周边居民造成的影响较小。

本项目生产过程中产生的污染为噪声、废水、废气和固废如下：

噪声处理：项目产生的噪声主要为设备噪声，生产设备全部设置于车间内部，通过隔声、减震和距离衰减，厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值，对周边环境影响较小；

废气处理：本项目喷粉废气经“机器自带除尘器”处理后，引至 15m 高排气筒（DA001）排放；在固化炉废气负压抽风收集后，引至 15m 高排气筒排放（DA002）。采取上述措施后，本项目运营期废气可以做到达标排放，对周边大气环境影响较小。

废水处理：本项目废水主要包括员工生活废水和生产废水。生产废水经板式压滤机处理后回用，生活废水经预处理池处理达到《污水排放综合标准》（89789-1996）三级标准后进入园区污水管网，由园区污水处理厂处理后排入鄢家河。故项目污水对环境影响较小。

固废处理：员工生活垃圾定期由环卫部门清运处置；喷粉粉尘由除尘器收集后回用；员工生活垃圾定期由环卫部门清运处置；预处理池污泥交由环卫部门定期清掏处置；废金属屑收集后外售；废机油、废液压油、废油桶和含油棉纱手套等经分类收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理。本项目固体废物均能得到合理处置，不会对外环境造成二次污染。

综上，环评要求建设单位严格执行本次环评提出的污染治理措施，通过采取以上措施尽可能较小对周边敏感点的影响。因此项目在严格执行本次环评提出的废水、废气、固废以及噪声采取治理措施后实现达标排放，不会对周边环境产生明显的影响。

（3）外环境对本项目的影响

从项目外环境关系可知，周边主要为生产性企业，本项目为镰刀生产项目，对外环境无特殊要求。

（4）公辅设施

根据规划环评内容，园区供水、排水、供电条件已很成熟，同时，园区已建园区道路，满足原辅材料、成品车辆出行。园区公辅设施基本满足要求。

综上所述，本项目选址符合规划，虽然本项目外环境存在一定的制约因素，通过采取严格的环保措施、合理布置总平面等工作，本项目选址与外环境不相冲突，且项目所在地不涉及生态保护区、自然保护区、风景名胜区等环境敏感区，在采取了相关的措施后，对外环境影响小，**本项目从环保角度选址可行。**

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>资阳蓝雅天工具有限公司成立于 2022 年 6 月 21 日，注册地位于四川省资阳市乐至县西郊工业园区聚丰恒大道 1 号，经营范围包括五金产品制造；五金产品批发；金属工具销售；塑料制品销售；塑料制品制造；刀剑工艺品制造；货物进出口；生产性废旧金属回收。为满足市场需要，资阳蓝雅天工具有限公司拟投资 1100 万元在四川省资阳市乐至县西郊工业园区聚丰恒大道 1 号新建“资阳蓝雅天工具有限公司镰刀生产项目”（以下简称：本项目），主要生产镰刀。</p> <p>2、建设内容</p> <p>(1) 项目基本情况</p> <p>项目名称：资阳蓝雅天工具有限公司镰刀生产项目</p> <p>建设单位：资阳蓝雅天工具有限公司</p> <p>建设地点：四川省资阳市乐至县西郊工业园区聚丰恒大道 1 号</p> <p>建设性质：新建</p> <p>项目投资：项目总投资 1100 万元，资金来源：全部为企业自筹</p> <p>建设内容：本项目租赁四川省资阳市乐至县西郊工业园区聚丰恒大道 1 号的两间车间（两间车间连通，建筑面积共 3489m²）和办公楼一层及三楼厨房（建筑面积 100m²），建筑面积共 3589 平方米，对厂房进行适应性改造，购买激光切割机、水磨磨床等设备，建设镰刀生产项目，项目建成后，年生产镰刀 120 万把。</p> <p>占地面积：占地红线总面积为 3589m²。</p> <p>劳动定员及工作制度：本项目职工 20 人，一班制，每班工作 10 小时，年生产 320 天，提供午餐。</p> <p>(2) 产品方案</p> <p>本项目主要为镰刀生产项目，建成后预计年产镰刀 120 万把。本项目产品方案见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 2-1 本项目产品方案一览表</p>
------	---

序号	产品名称	产量	产品用途	照片
1	镰刀	100 万把/年	农用	
2	铝制把手镰刀	20 万把/年	农用	

(3) 项目组成及主要环境问题

本项目主要工程内容、规模及主要环境问题见下表。

表 2-2 本项目组成及主要环境问题一览表

类别	项目名称	项目内容	可能产生的环境问题		备注
			施工期	运营期	
主体工程	生产车间	位于厂区西侧，建筑面积共 2000m ² ，设置切割区、热处理区、制把区、开口区、喷粉固化区等	施工废气、扬尘、废水、生活垃圾、生活污水、噪声	噪声、废气、固废	适应性改造
	库房	位于厂区东侧，建筑面积 1389m ² ，设置仓库、成品区和半成品区等		/	
仓储工程	原料区	位于车间东南侧，用于存放原辅材料		废包装材料	适应性改造
	半成品区	位于厂区东侧，用于存放半成品			
	成品区	位于车间东侧，用于存放成品		废包装材料	
配套工程	办公区	位于综合楼 1 楼，建筑面积 50m ² ，用于员工办公		噪声、生活垃圾、污水	租赁已建
	厨房	位于综合楼 3 楼，建筑面积分别为 50m ² ，用于厨房和用餐		生活垃圾	
公用工程	供电	由市政电网供电		噪声	依托
	供水	由市政自来水管网供水		/	依托
	排水	雨污分流，雨水外排至厂外雨水管道；污水处理后进入污水管网		/	依托
环保工程	废水	生产废水经板式压滤机处理后回用，生活废水经预处理池处理达到《污水排放综合标准》（89789-1996）三级标准后进入园区污水管网	生活污水	新建	
	噪声	选用低噪声设备、合理进行平面布置，距离衰减、封闭式车间隔声等	噪声	新建	
	废气	喷粉粉尘：负压抽风后经机器自带除尘器处理后 15m 高排气筒（DA001）排放	粉尘	新建	
		固化有机废气集气罩收集后经 15m 高排气筒（DA002）排放	有机废气，SO ₂ ，NO _x ，粉尘	新建	
		厨房油烟经油烟净化器处理后由专用烟道引至餐厅楼顶天面排放	油烟	新建	
固废	一般固废暂存间 1 间，5m ² ，车间西南侧	固体废物	固体废物	新建	
	危废暂存间一间，5m ² ，位于车间西南侧				

(4) 主要原辅材料及主要设备

项目主要设备清单见下表。

表 2-3 主要生产设备一览表

序号	设备名称		单位	数量	备注
1	激光切割机		台	3	液氧切割
2	龙门吊		台	3	/
3	热处理 (1套)	升温炉	台	1	电加热
4		等温炉	台	3	电加热
5		冷却机	台	1	电加热
6		回火炉	台	1	电加热
7	液压机		台	2	
8	轧机		台	2	
9	高频加热机		台	2	电加热
10	水磨机		台	12	水磨加工
11	对挖机		台	4	水磨加工
12	倒角抛光机		台	4	水磨加工
13	板面抛光机		台	8	水磨加工
14	开口机		台	8	水磨加工
15	喷粉固化机 (2套)	自动转盘	台	2	
16		激光除锈机	台	2	
17		喷粉机	台	2	
18		加热机	台	2	电加热
19	车床		台	1	维修区
20	磨床		台	1	
21	铣床		台	1	
22	折弯机		台	1	
23	板框压滤机		台	1	废水处理

注：经核实，以上生产设备无《产业结构调整指导目录（2019年本）》中规定的限制类和淘汰类设备。

项目主要原辅材料及能耗情况见下表。

表 2-4 项目运营期主要原辅材料及能源消耗情况表

项目	名称	单位	年用量	性状	最大储存量	来源
主(辅)料	钢板	t	1000	固态	100	外购
	铝制把手	把	20万	固态	2万	外购成品
	防锈油	t	3	液态	0.3	外购
	工业盐	t	3	固态	0.5	外购

能源	塑粉	t	2	固态	0.2	外购
	液压油	kg	80	液态	80	3年一换
	液氧	t	2	液态	2	外购，罐装
	水	m ³	768	/	/	自来水
	电	万kwh	50	/	/	市政电网

原辅材料理化性质：

粉末涂料：粉末涂料与一般涂料不同，不使用溶剂。按照其成膜条件，分为热固性粉末涂料及热塑性粉末涂料，本项目所用粉末涂料为热固性粉末涂料，即喷粉后需经固化炉进行固化后才能成膜。

工业盐：是化学工业的最基本原料之一，主要成分有氯化钠、亚硝酸钠等，被称为"化学工业之母"。基本化学工业主要产品中的盐酸、烧碱、纯碱、氯化铵、氯气等主要是用工业盐为原料生产的。在铸造时，盐可用作非铁金属和合金铸造中型砂的优良粘合剂，高温下，盐促使铸件型芯变软，从而防止铸件热裂纹的产生。与有机粘合剂相比较，盐在高温时产生的有害气体也最少。钢制的机械零件或工具在热处理时，最常用的加热设备是盐浴炉。盐浴炉与箱式炉加热相比，具有温度容易控制，受热均匀，加热速度快，可以局部加热，细长的工件不易弯曲，能避免发生氧化和脱碳现象等很多好处。同时在渗碳化学热处理时作常用的催化剂，在热处理过程中，用盐水淬火，也可获得较理想的效果。黑色金属以及铜、铜合金进行电镀前强酸洗时，都需要用盐。

防锈油：防锈油以基础防锈剂、多种高效缓蚀剂、助剂、成膜剂、抗氧化添加剂等精制而成，有很高的防腐性能和极强的附着力，不含甲醛、苯、重金属等有害物质，有利于环境保护和操作者的身心健康，干燥后变为透明光亮膜层，可以用做最终的防腐涂层，也可作为防锈底漆使用。封闭膜层具有优异的光亮性、平整性、防变色性、抗腐蚀性和高附着性等特点。

用于钢铁、铸铁、铬不锈钢等黑色金属和有色金属工序间、长期的封存防锈。防锈期因环境、湿度、腐蚀性成分的差异而不同，金属制品在仓储条件下，通常可使工件防锈期达到 1.5~2 年。

(5) 物料平衡

表 2-5 物料平衡表 单位: t/a

输入		输出		数量 (t/a)	去向
种类	数量 t/a	种类			
钢板	1000	产品	板材	1009.9686	外售
铝制把手	20	废气	VOCs	0.0024	进入大气(有组织+无组织)+废气处理设施收集处理
防锈油	3		颗粒物	0.029	
塑粉	2	固废	不合格产品及边角料	10t	外售废品回收站
			水磨金属颗粒	5t	
合计: 1025		合计:		1025	/

3、公用工程及辅助设施

(1) 供电

本项目由市政电网供电。

(2) 给水

项目营运期涉及生产用水，项目用水由园区自来水管网供给，厂区设置食堂，劳动定员 20 人。

生活用水：参照《四川省用水定额》（川府函[2021]8 号），结合乐至县当地实际情况，确定本项目办公生活用水定额为 100L/人·日，据此本项目办公生活用水最大日用量为 2m³/d（640m³/a），水排放系数按照 90%计，则项目生活污水产生量为 1.8m³/d（576m³/a）。

食堂用水：本项目为员工提供午餐，根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），则本项目食堂用水定额为 20L/人·日，则本项目食堂用水最大日用水量为 0.4m³/d（128m³/a），水排放系数按照 90%计，则项目生活污水产生量为 0.36m³/d（115.2m³/a）。

冷却用水：根据建设单位提供资料，本项目设有冷却机，采用直接水冷冷却方式，项目设置一个冷却塔容积为 4m³，蒸发损失量按用水量的 5%计，则日需补充新鲜水量约 0.2m³，则一年补充用水量约 64t。本项目冷却水经管道流入循环冷却水箱中，经水箱沉淀后可循环使用。

本项目水磨抛光等工序需要使用水喷淋，年使用量为 3.2m³，经板式压滤机压滤后回用，不外排。

项目营运期用水情况见下表所示。

表 2-6 废水产排情况一览表

项目	用水指标	规模	用水量(m ³)		排水系数	排水量(m ³)		备注
			日用水量	年用水量		日排水量	年排水量	
办公生活用水	100L/d·人	20 人	2	640	0.9	1.8	576	/
食堂用水	20L/d·人	20 人	0.4	128	0.9	0.36	115.2	/
冷却水	0.2m ³ /d	/	0.2	64	/	0	0	/
水磨用水	4m ³ /a	/	0.01	3.2	/	0	0	/
合计			2.61	835.2	/	2.16	691.2	/

(3) 排水

排水采用雨污分流制。厂区雨水经厂内雨水收集沟收集后排入雨水管网。

本项目冷却水循环使用，定期补充，水磨废水经板式压滤机处理后回用，不外排；食堂废水经新建油水分离器（位于厨房洗碗池下方，容积为 1m³）处理后，和生活污水一起经过预处理池（10m³）处理达《污水综合排放标准》

（GB8978-1996）三级标准后，经污水管网排入乐至县经济开发区污水处理厂处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》中表 1“工业园区污水处理厂”排放标准后排入鄢家河。项目水平衡图见下图所示。

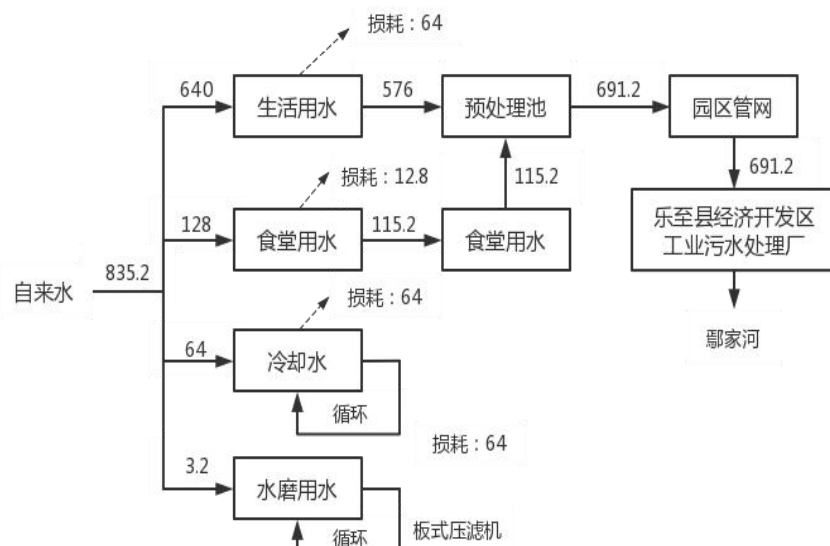


图 2-2 项目水平衡图 (t/a)

(4) 消防

消防给水与生活给水合用给水系统，采用市政管网直接供水方式。

消防系统由水泵接合器及管网组成，管网为水平及垂直布置成环，厂区

内设置环形消火栓系统。生产车间均按丁类二级厂房设计，室外消火栓系统设计流量为 20L/s，项目设置 1 个消防水池。

4、依托工程

本项目租赁四川省资阳市乐至县西郊工业园区聚丰恒大道 1 号已建生产厂房及配套办公用房。其供排水、供电等公辅设施均依托乐至县童家发展区西郊园区已建成公辅设施。本项目依托情况如下。

表 2-7 公辅设施依托情况一览表

类别	名称	用地现有情况	本项目	依托可行性
公辅工程	给水工程	设有主水管系统	依托给水管道	可行
	排水工程	园区已建污水管网接入污水处理厂	生活废水经预处理池处理后排入市政污水管网	可行
	供电系统	由市政电网接入	依托市政电网	可行
环保工程	废水	已建预处理池 1 个，10m ³	废水量为 2.16m ³ /d，项目预处理池 10m ³ ，因此预处理池有足够的纳污能力接收本项目废水	可行
	废气	无废气处理设施	新增废气处理设施	可行

5、平面布局情况

项目总平面布置遵照国家现行的《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）要求，综合考虑安全、环保、卫生、绿化、畅通等方面进行科学、规范、合理的布置。本项目厂区东侧紧邻聚丰恒大道，厂区呈不规则多边形，整体布局划分为 2 个连通的生产厂房和 1 个综合楼，入厂大门于厂区东侧，便于车辆和行人出入。

本项目南侧为原料库房，中部为成品、半成品存放区，北侧从西南到东北依次为包装区，喷粉固化区，激光切割区，热处理区，开口区，打磨区，抛光区和维修区。各区功能明确，互不干扰。各区域内分别储存部分各自生产所需原料及设备，能够满足物料流程需要，达到方便快捷输送物料的目的。办公区和厨房位于厂区东侧，靠近出入口，方便人员进出。厂区生产与办公生活功能分区明确，互不干扰。

结合项目平面布置及外环境关系可知，周边 500m 范围内环境保护目标较少，最近保护目标为四川糕亿食品有限公司，位于本项目东南侧 44m，本项目以生产车间划分 50m 为卫生防护距离，四川糕亿食品有限公司距离本项目

	<p>生产车间 80m，不在本项目卫生防护距离内，且本项目废气排气筒设置在远离四川糕亿食品有限公司的西北侧，减少对该企业的影响，废气能够做到达标排放。综上，本项目对四川糕亿食品有限公司造成的影响可以接受。</p> <p>项目产生的废气通过废气处理设施等措施后，对项目周边环境保护目标影响较小，在可接受的范围内。总体上来说本项目布置较为合理。项目厂区平面布置情况详见附图 2。</p>
<p>工艺流程和产排污环节</p>	<p>一、施工期工艺流程</p> <p>本项目租赁四川省资阳市乐至县西郊工业园区聚丰恒大道 1 号已建成标准厂房及附属设施进行建设。项目不涉及基础开挖及土建工程，仅在厂房内部进行设备安装等即可投入营运，故本次评价对施工期进行简单分析。具体工艺流程及产污环节见图 2-2：</p> <div style="text-align: center;"> <pre> graph LR A[安装工程] --> B[调试验收] B --> C[运营期] B --> D[废水、废气、固废、噪声] A --> D C --> D </pre> </div> <p>图 2-2 厂房施工期工艺流程及产污位置示意图</p> <p>二、运营期工艺流程</p> <p>项目主要生产镰刀，生产工艺流程图如下图所示：</p>

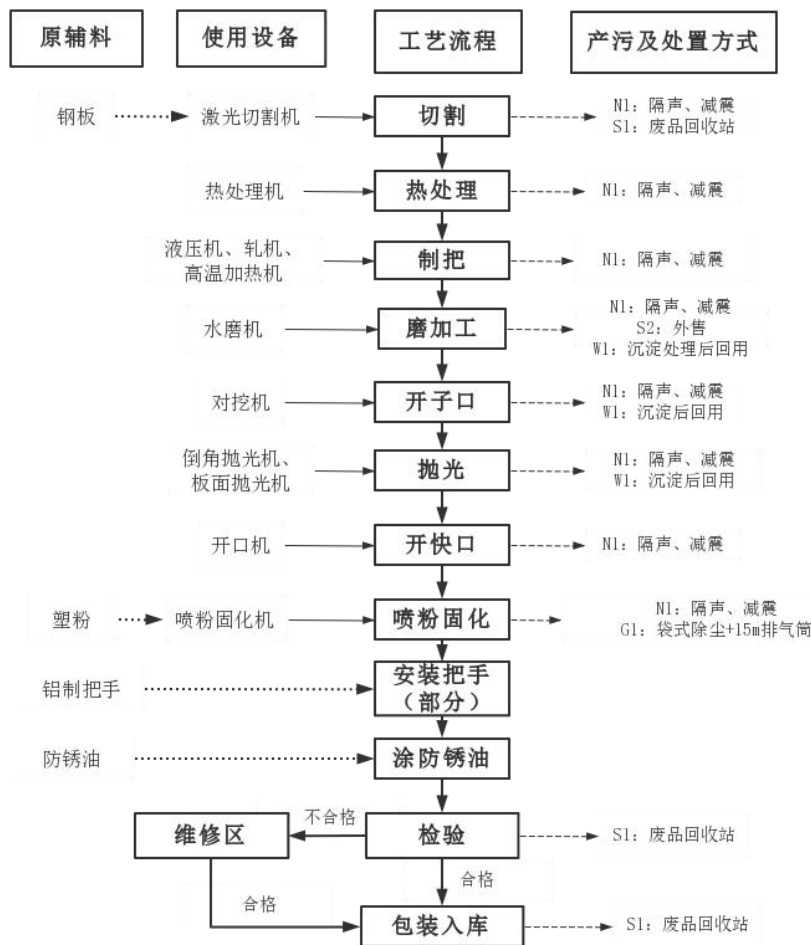


图 2-3 本项目工艺流程及产污环节图

工艺流程简述

(1) 切割

企业外购钢板，使用激光切割机将钢板切割成型，此过程采用液氧辅助切割，不使用切削液。此工序会产生机械噪声、废钢材边角料和金属屑。

(2) 热处理

热处理是指金属材料在固态下，通过加热、保温和冷却的手段，改变材料表面或内部的化学成分与组织，获得所需性能的一种金属热加工工艺。但是用普通的等温淬火法硬度达不到要求，故本项目采用预冷等温淬火，增加刀片的变形量和硬度。

本项目使用电加热，将切割成型的钢材，先通过升温炉将钢材加热到 800

℃左右，而后刀片在等温炉中 220℃盐浴 20s，而后在空气中自然冷却 1 分钟后将钢材放入冷却机中进行直接水冷，而后再经过回火炉 270~280℃回火，而后自然冷却。

此工序会产生设备噪声。

(3) 制把

经过热处理后的工件，再经高频加热机对刀把部分进行加热，加热温度 800~850℃，而后经过液压机和轧机，形成刀把。此过程会产生设备噪声。

(4) 磨加工

使用大水磨机对镰刀半成品进行粗磨加工，此工序主要用于开大口。项目所有磨加工及开口过程均采用水磨加工，减少粉尘产生。

此过程会产生噪声、钢屑和水磨废水。

(5) 开子口

使用对挖机对镰刀刀口进行细磨加工，此工序主要用于开子口。此过程会产生噪声、钢屑和水磨废水。

(6) 抛光

使用倒角抛光机和板面抛光机对镰刀进行抛光处理，此工序主要是为了使镰刀表面光滑。此工序会产生噪声和废水。

(7) 开快口

使用开口机对镰刀刀锋进行打磨，使其变得锋利。此工序主要产生噪声和废水。

(8) 喷粉固化

对刀把部分进行喷粉及固化处理，使其上色。该工序会产生噪声、粉尘和有机废气。

(9) 安装把手

部分完成铝制把手镰刀需要人工安装铝制把手，铝制把手外购成品安装。

(10) 涂防锈油

对处理完成的镰刀，刀身部分浸入防锈油中处理防锈，本项目使用的是薄层防锈油，性质稳定，不易挥发，过程中不会产生有机废气。

	<p style="text-align: center;">(11) 检验</p> <p>对生产的镰刀进行检查，不合格的产品进入维修区进行修理，重新回用，合格产品经包装入库。</p>
与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目为新建项目，租赁位于四川省资阳市乐至县西郊工业园区聚丰恒大道1号的空置标准厂房，用于资阳蓝雅天工具有限公司镰刀生产项目，该厂房已修建完成，公辅设施运行正常，污水排口已与市政污水管网接管并正常使用。经现场勘察，该厂房目前为空置厂房，因此，不存在与本项目有关的污染和环境问题。</p>

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	一、环境空气质量现状调查与评价					
	(一) 大气环境质量 (区域) 现状评价					
	1、项目所在区域达标判断					
	<p>本项目位于四川省资阳市乐至县西郊工业园区聚丰恒大道 1 号，项目所在地行政区划属于资阳市乐至县。根据《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018)，项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论。</p> <p>根据资阳市生态环境局公布的《2021 年资阳市环境质量状况公报》中乐至县环境空气质量可知，乐至县城市环境空气平均优良天数比例为 90.7%，同比 2020 年，乐至县下降 3.8%。</p> <p>二氧化硫 (SO₂)：年平均浓度值为 7ug/m³，同比 2020 年上升 1ug/m³。</p> <p>二氧化氮 (NO₂)：年平均浓度值为 23ug/m³，同比 2020 年不变。</p> <p>一氧化碳 (CO)：年平均浓度 (统计平均浓度) 为 1.4mg/m³，同比 2020 年上升 0.2mg/m³。</p> <p>臭氧 (O₃)：年平均浓度 (统计平均浓度) 为 115ug/m³，同比 2020 年下降 22ug/m³。</p> <p>可吸入颗粒物 (PM₁₀)：年平均浓度值为 49ug/m³，同比 2020 年上升 12ug/m³。</p> <p>细颗粒物 (PM_{2.5})：年平均浓度值为 27ug/m³，同比 2020 年上升 2ug/m³。</p>					
	表 3-1 乐至县区域大气环境质量监测数据表 单位：ug/m³					
	污染物	平均指标	现状浓度	评价标准	占标率%	达标情况
	SO ₂	年平均浓度值	7	60	11.7	达标
	NO ₂	年平均浓度值	23	40	57.5	达标
	PM ₁₀	年平均浓度值	49	70	70	达标
	PM _{2.5}	年平均浓度值	27	35	77.1	达标
CO	百分位数平均	1.4mg/m ³	4mg/m ³	35	达标	
O ₃	日最大 8 小时平均	115	160	71.9	达标	
<p>根据上表可知：乐至县 SO₂、NO₂、CO、O₃、PM₁₀、PM_{2.5}能达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准中相关限值要求，因此乐至县属于达</p>						

标区。综上，本项目所在区域为达标区。

（二）补充监测

为了解本项目所在地特征因子环境空气质量，本项目 TVOC 引用四川道锜电气有限公司委托眉山柏宇环境科技有限公司对《四川道锜电气有限公司电缆桥架及母线槽生产项目》（BY/BG-HJ202203004）中的监测数据（见附件），其大气监测点位与本项目的距离约 1134m，监测时间为 2022 年 3 月 3 日~3 月 5 日，监测 3 天，每天监测 1 次。

TSP 引用四川聚佳新材料有限公司委托四川福德昌环保科技有限公司对《四川聚佳新材料塑料制品生产项目》（福环检字（2020）第 0284-1 号）中的监测数据（见附件），其大气监测点位与本项目的距离约 894m，监测时间为 2020 年 7 月 7 日-2020 年 7 月 9 日、2020 年 7 月 13 日-2020 年 7 月 17 日（本项目未连续监测原因为 7 月 10-12 日大雨，工作无法开展），监测 7 天，每天监测 4 次。具体监测数据见下表。

根据现场踏勘，项目所在地环境质量未发生明显变化，引用数据在有效时效内。引用项目监测点位位于本项目主导风向侧风向，本项目大气引用数据满足《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）要求。因此，本评价认为引用该监测资料能有效反应现有大气环境质量现状，引用资料有效。引用点与项目位置关系见下图：



图 3-1 引用点与项目位置关系图

1、监测点位信息

项目环境空气质量现状监测点位基本信息见表 3-2。

表 3-2 其他污染物监测点位基本信息表

监测点名称	监测点坐标		监测因子	监测时段	相对厂址位置	相对厂界距离
	X	Y				
1#	105.013122	30.309456	TVOC	2022 年 3 月 3 日~3 月 5 日	项目所在地下风向	1134m
2#	105.014943	30.311832	TSP	2020 年 7 月 8 日-2020 年 7 月 9 日, 2020 年 7 月 13 日-2020 年 7 月 17 日		894m

2、监测结果

本项目环境空气质量现状监测引用监测点位监测结果如下表所示。

表3-3 环境空气质量现状监测结果统计及评价 单位: mg/m^3

点位名称	监测日期	监测因子
		TSP
1#	2020.07.08	0.113
	2020.07.09	0.121
	2020.07.13	0.106
	2020.07.14	0.0024
	2020.07.15	0.111

	2020.07.16	0.108
	2020.07.17	0.099
标准值		0.3

表3-4 环境空气质量现状监测结果统计及评价 单位: mg/m³

点位名称	监测日期	监测因子
		TVOC
1#	2022.3.3	0.028
	2022.3.4	0.024
	2022.3.5	0.0285
标准值		0.6

3、评价方法

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018)中 6.4.2 的要求进行。列表给出各监测点大气污染物的不同取值时间的浓度变化范围, 计算并列列表给出各取值时间最大浓度值占标准质量浓度限值的百分比和超标率。其计算公式为:

$$Pi = \frac{Ci}{Coi}$$

式中: Pi-第 i 个污染物的最大地面浓度占标率, %;

Ci-采用估算模式计算出的第 i 个污染物的最大地面浓度, mg/m³;

Coi-第 i 个污染物的环境质量标准, mg/m³;

4、评价结果

环境空气质量现状监测引用监测点位环境区域空气质量评价结果如下。

表3-5 环境空气质量现状评价

点位名称	监测点经纬度		污染物	平均时间	评价标准 (mg/m ³)	监测浓度范围 (mg/m ³)	最大浓度占标率/%	超标率/%	达标情况
	经度	纬度							
1#	105.014943	30.311832	TVOC	日最大 8 小时平均	0.6	0.024~0.0285	4.75	0	达标
2#	105.014943	30.311832	TSP	日最大 8 小时平均	0.3	0.099~0.121	4%	0	达标

注: 评价标准参考《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018)附录 D 中限值。

由上表可知，项目所在区域环境空气中 TVOC 满足《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中限值；TSP 满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中标准限值。环境空气质量良好。

二、地表水环境质量现状评价

根据《环境影响评价技术导则-地表水环境》（HJ2.3-2018）可知，本项目排水为间接排放，应优先采用国务院生态环境保护主管部门统一发布的水环境状况信息。

1、项目所在区域达标判断

本项目纳污河流为鄢家河（阳化河），根据资阳市生态环境局发布的《2021年资阳市环境质量状况公报》，2021年鄢家河（阳化河）断面水质评价结果如下表所示：

表3-6 阳化河巷子口断面水质评价结果一览表

监测单位	水系河流/湖库	断面名称	断面性质	规定类别	实测类别	是否达标	主要污染指标/超标倍数
资阳市环境监测中心站	阳化河	巷子口	省控	III	IV	否	化学需氧量/0.06

根据资阳市生态环境局发布的 2021 年度《资阳市环境质量状况公报》可知，阳化河巷子口断面不能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III 类水域标准要求，地表水环境质量较差。

2、达标分析

根据 2017 年资阳市生态环境局委托四川省环境保护科学研究院编制的《资阳市水体达标方案》，资阳市水体达标方案为：

1) 加强环境引导调控，推进流域协调发展。严把环境准入关，加强项目管理；优化产业发展布局，推进绿色循环低碳发展；坚守资源环境承载力底线。

2) 深入开展污染治理，控制污染物排放。强化城镇生活污染治理：加快城镇污水处理厂建设步伐，全面加强配套管网建设，推进污泥处理处置。强化城区污水管网的扩建和改造。防止城市径流污染：采用多种透水地面如嵌草砖、无砂混凝土砖、多孔沥青路面等铺筑地表，植树种草，增加城市植被覆盖，控

制城市地表径流系数，实行降水收集与净化回用。加快农村面源污染治理：开展农村环境综合整治；优先推进农村生活垃圾处置设施建设，建立长效管理机制，逐步推进垃圾处理设施的统一规划、统一建设、统一管理；加强畜禽养殖污染控制；加快发展现代农业，开展农作物病虫害统防统治，推广测土配方施肥技术，减少化肥、农药施用。

3) 节水及水资源保护调度。控制用水总量：实施最严格水资源管理，完善工业节水地方法规，加强用水定额管理，制定并严格执行主要耗水产品水耗限额和产品水耗地方标准；提高用水效率：推进节水型社会建设，将节水目标任务完成情况纳入县（市、区）政府目标绩效考核，将再生水、雨水和微咸水等非常规水源纳入水资源统一配置；水资源保护调度：制定九曲河水资源调度保障方案，研究并确定九曲河的生态流量水位，并将最低生态需水量纳入水资源保障方案。

4) 开展水生态环境综合治理与保护。开展污染河道综合整治：实施河道综合整治，全面清理河流两岸垃圾及污泥堆存点，建设生态护坡护岸，强化河道自然岸线修复与恢复；强化饮用水源地环境保护：按照水功能区管理要求，控制入河排污总量，严格入河排污口设置审批；加大生态修复和保护力度：按照生态规律要求，严格审批工业化、城镇化进程中各类生产生活项目，大力支持生态移民、封山育林、保护区划定项目的实施，减少人为活动干扰，避免盲目占地、毁林开荒、滥砍滥伐、以及新增污染物进入流域原生系统。

5) 严格环境执法监管，加强水环境管理。严格环境执法监管：全面实施工业污染源自行监测和信息公开；完善监测网络；加强水环境管理：建立“河长制”管理体系，河长由河流所属行政辖区政府主管领导担任，负责推动落实重点工程项目、协调解决重点难点问题、做好督促检查，确保完成水环境治理目标任务。

三、声环境质量现状评价

本项目位于四川省资阳市乐至县西郊工业园区聚丰恒大道 1 号，评价区内的声学环境质量应满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准要

	<p>求（昼间 65dB（A）、夜间 55dB（A））。本项目厂界外 50m 范围内不存在声环境保护目标，因此，无需进行声环境质量现状监测。</p> <p>四、生态环境质量现状</p> <p>根据现场勘查，本项目位于四川省资阳市乐至县西郊工业园区聚丰恒大道 1 号，区域内系统生物多样性程度较低，受人类活动影响，区域内没有属于重点保护的动植物物种资源、古树名木、自然保护区和需要重点保护的栖息地以及其他生态敏感点。</p> <p>五、地下水、土壤环境质量</p> <p>根据现场踏勘，本项目为新建项目，在采取环境治理措施后，建设项目对土壤、地下水环境污染途径可得到控制，对地下水、土壤的影响较小，故未开展土壤、地下水环境质量现状监测。</p>																																						
<p style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright;">环境保护目标</p>	<p>1、大气环境</p> <p style="text-align: center;">表 3-3 项目大气主要环境保护目标</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">序号</th> <th rowspan="2">名称</th> <th colspan="2">相对位置关系</th> <th rowspan="2">性质</th> <th rowspan="2">备注</th> </tr> <tr> <th>方位</th> <th>距离</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>散居居民</td> <td>东</td> <td>190m</td> <td>居民，约 30 人</td> <td>已建</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>金科集美东方小区</td> <td>东南</td> <td>160m</td> <td>居民小区，约 1000 人</td> <td>已建</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>四川糕亿食品有限公司</td> <td>东南</td> <td>44m</td> <td>饼干及其他焙烤食品制造</td> <td>已建</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>瓦窑路小区</td> <td>南</td> <td>300m</td> <td>居民小区，约 2000 人</td> <td>已建</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>瓦窑沟社区</td> <td>西</td> <td>370</td> <td>居民小区，约 2000 人</td> <td>已建</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、声环境</p> <p>本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。</p> <p>3、地下水环境</p> <p>本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>4、生态环境</p> <p>本项目位于四川省资阳市乐至县童家发展区西郊园区聚丰恒大道 1 号。评价区域内生态环境以城市生态环境为主要特征。本项目的建设不会改变该地区生态环境，项目用地范围内无生态环境保护目标。</p>	序号	名称	相对位置关系		性质	备注	方位	距离	1	散居居民	东	190m	居民，约 30 人	已建	2	金科集美东方小区	东南	160m	居民小区，约 1000 人	已建	3	四川糕亿食品有限公司	东南	44m	饼干及其他焙烤食品制造	已建	4	瓦窑路小区	南	300m	居民小区，约 2000 人	已建	5	瓦窑沟社区	西	370	居民小区，约 2000 人	已建
序号	名称			相对位置关系				性质	备注																														
		方位	距离																																				
1	散居居民	东	190m	居民，约 30 人	已建																																		
2	金科集美东方小区	东南	160m	居民小区，约 1000 人	已建																																		
3	四川糕亿食品有限公司	东南	44m	饼干及其他焙烤食品制造	已建																																		
4	瓦窑路小区	南	300m	居民小区，约 2000 人	已建																																		
5	瓦窑沟社区	西	370	居民小区，约 2000 人	已建																																		

1、废气

VOCs 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 中表 3、表 5 中规定的排放限值，具体见下表。

表 3-4 四川省固定污染源大气挥发性有机物物排放标准

行业名称	工艺设施	污染物名称	最高允许排放浓度	与排气筒高度对应的最高允许排放速率 (kg/h)		最低去除效率 (%)
				15m		
表面涂装(底漆、喷漆、补漆、烘干等)	-	VOCs	60	3.4		80% ^注
无组织排放监控浓度限值		VOCs	2.0			

注：最低去除效率要求仅适用于处理风量大于 10000m³/h，且进口 VOCs 浓度大于 200 mg/m³ 的净化设施。

喷粉粉尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 二级标准。

表 3-5 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值	标准
		排气筒高度 (m)	限值		
颗粒物	120	15	3.5	1.0	GB16297-1996

本项目食堂设置有 1 个灶头，属于小型食堂，食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2011)，具体见下表。

表 3-6 饮食业油烟排放标准限值

规模	小型	中型	大型
基准灶头数	≥1, <3	≥3, <6	≥6
最高允许排放浓度 (mg/m ³)	2.0		
净化设施最低去除效率 (%)	60	75	85

2、废水

本项目废水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级排放标准，其中氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)，标准见下表：

表 3-7 污水排放标准 单位：mg/L，pH 无量纲

执行标准	pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	TP	动植物油
《GB8978-1996》中三级标准；氨氮、TP 执行《GB/T31962-2015》B 级标准	6-9	500	300	45	400	8	100

3、噪声

施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）标准限值；运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准：

表 3-8 噪声排放标准 Leq:dB(A)

执行标准	昼间	夜间
《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB-12523-2011）	70	55
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	65	55

4、固废

一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单（环境保护部公告 2013 年第 36 号）中的相关要求。

总量控制指标

根据国务院《关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发[2013]37 号）、《关于印发水污染防治行动计划的通知》（国发[2015]17 号）、国家环保总局《排污许可证试点工作方案》等文件中规定的实施污染物种类与原则，为做好评价区总量控制工作，建议本项目废水总量控制因子确定为 COD、NH₃-N，TP，废气总量控制因子确定为颗粒物、VOCs。

1、废水

根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发[2014]197 号，简称《暂行方法》）提出了总量指标的计算方法，本项目外排废水为生活污水，厂区排口采用《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准，氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》表 1 中的 B 级标准限值，废水污染物核定排放总量计算如下：

本项目厂区排口废水污染物总量指标数值如下：

COD： $691.2t/a \times 500(mg/L) / 1000 / 1000 = 0.3456t/a$ ；

NH₃-N： $691.2t/a \times 45(mg/L) / 1000 / 1000 = 0.0311t/a$ ；

TP: $691.2t/a \times 8(mg/L) / 1000 / 1000 = 0.0055t/a$;

乐至县经济开发区污水处理厂总排口废水总量指标数值如下:

COD: $691.2t/a \times 40(mg/L) / 1000 / 1000 = 0.0276t/a$;

NH₃-N: $691.2t/a \times 3(mg/L) / 1000 / 1000 = 0.0021t/a$;

TP: $691.2t/a \times 0.5(mg/L) / 1000 / 1000 = 0.00035t/a$;

2、废气

项目废气采用预测值计算总量控制。

颗粒物: 0.029t/a

VOCs: 0.0024t/a

表 3-9 总量控制建议指标

污染物排放口		污染物名称	总量控制指标 (t/a)
废气	DA001	颗粒物	0.029
	DA002	VOCs	0.0024
废水	厂区预处理池排口	COD	0.3456
		NH ₃ -N	0.0311
		TP	0.0055
	乐至县经济开发区污水处理厂总排口	COD	0.0276
		NH ₃ -N	0.0021
		TP	0.00035

四、主要环境影响和保护措施

一、施工期工艺流程及产污环节

1、施工期工艺流程图及产污环节

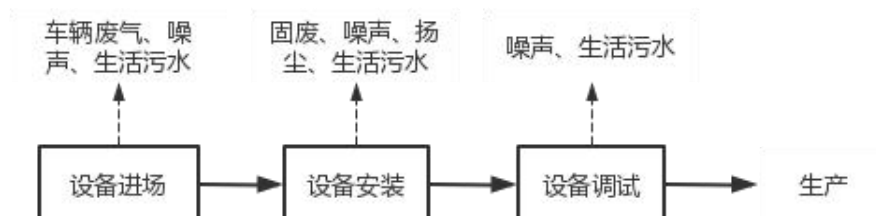


图 4-1 施工期工艺流程及产污环节图

2、主要污染工序

①燃油废气

施工期间设备进厂车辆运输使用汽油等化石燃料，其所排放的尾气中有害成分较多，主要有 HC、CO、SO₂、NO₂ 和 PM₁₀ 等，其特点排放量小，且属间断性无组织排放。

②噪声

项目施工期的噪声主要是设备搬运和调试的噪声。

③施工废水

项目施工废水主要为施工人员生活污水。

④固体废物

项目施工期的固体废物主要为机械设备的外包装材料。

3、污染排放及治理

①燃油废气

要求对运输车辆、施工机械，加强保养，使其保持良好工作状态，工序安排合理，并且要选取优质燃料，禁止运输车辆超载行驶。

②噪声

本项目施工期运输车辆、设备搬运和调试时会产生噪声，为使其能达到《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）要求，须采取减缓措施，其具体的治理措施如下：

施工
期环
境保
护措
施

	<p>a、施工时采取降噪作业方式，对动力机械设备进行定期的维修、养护，避免设备因松动部件的振动或消声器的损坏而增加其工作时的声压级；设备用完后或不用时应立即关闭。</p> <p>b、合理安排施工工序，尽量缩短施工周期。</p> <p>c、合理安排施工时间，尽量在昼间进行。</p> <p>③施工废水</p> <p>本项目施工人员生活废水依托已有预处理池处理后进入乐至县经济开发区污水处理厂处理后排入鄢家河。</p> <p>④固体废物</p> <p>施工期的固体废物主要为机械设备的外包装材料，约为 0.02t，固体废物集中收集，由环卫工人定期清运。</p>
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>一、废气环境影响及保护措施</p> <p>本项目运营期废气主要包括食堂油烟，切割产生的金属粉尘，喷粉工序产生的粉尘和固化工序产生的有机废气。</p> <p>1、食堂油烟</p> <p><u>产生源强：</u></p> <p>厂区内设置职工食堂，食堂以天然气作为燃料，天然气属清洁能源，污染物较低，完全可以做到达标排放。</p> <p>本项目食堂位置位于 3F，供 20 位员工就餐。食堂烹饪过程会产生油烟废气，根据《第二次全国污染源普查产排污核算系数手册—生活源系数手册（试用版）》，四川属于 1 区，餐饮油烟排污系数为 241g/人·年，本项目用餐人数为 20 人，则本项目食堂油烟产生量为 4.82kg/a。</p> <p><u>处理措施及达标分析：</u></p> <p>本项目食堂规模属于中型，项目拟在食堂安装油烟净化装置（净化效率不低于 60%），经处理后油烟排放量为 6.025g/d，每天做饭时间以 2h 计，则食堂油烟的排放浓度约 1.51mg/m³（按风量 2000m³/h 计），经独立的烟道引至楼顶高空排放，排放浓度达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）</p>

(油烟排放浓度不得超过 2.0mg/m³) 的要求, 可实现达标排放。

(2) 切割粉尘

本项目在原料切割过程中会产生少量的金属粉尘, 根据《第二次全国污染源普查》中“33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理 (不包括电镀工艺) 行业系数手册”可知, 下料件氧切割过程颗粒物产污系数为 1.5kg/t 原料, 本项目钢板使用量为 1000t/a, 则金属粉尘产生量为 1.5t/a, 由于金属颗粒物密度较大, 直径较大, 易于沉降, 本项目在切割区域设置集气罩, 金属经袋式除尘器 (收集效率 95%) 收集后交由废品回收站回收处理, 则粉尘无组织排放量约 0.075t/a (0.023kg/h)。

(3) 喷粉粉尘

产生源强:

本项目粉末涂料用量 2t/a, 根据《第二次全国污染源普查》中“33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理 (不包括电镀工艺) 行业系数手册”可知, 喷粉过程颗粒物产污系数为 300kg/t 原料, 本项目塑粉使用量为 2t/a, 则喷粉粉尘产生量为 0.6t/a, 产生速率为 0.1875kg/h。

收集与处理措施:

项目喷粉使用静电喷粉装置, 喷涂工序密闭, 负压抽风, 风量为 5000m³/h, 最大限度降低粉尘通过出、入口溢散, 对粉尘进行回收, 通过过滤沉降后大部分粉尘由自带粉末回收系统 (处理效率 98%) 回用于喷粉工序, 少量粉尘尾气通过 15m 高排气筒排放。

达标分析:

表 4-1 喷粉粉尘产生及排放情况一览表

污染物名称	源强 t/a	收集方式	排放方式	产生量 t/a	产生浓度 mg/m ³	治理措施	排放量 t/a	排放速率 kg/h	浓度 mg/m ³	是否为可行技术
-------	--------	------	------	---------	------------------------	------	---------	-----------	----------------------	---------

喷粉 粉尘	0.6	负压抽风 (收集效率 98%, 风量 5000m ³ /h)	有组织	0.588	36.75	粉尘回 收(处理 效率 95%)	0.029	0.009	1.84	是
			无组织	0.012	/		0.012	0.0038	/	

备注：排放速率按照每年生产 320 天，每天工作 10 小时计算。

由上表可知，喷粉过程颗粒物排放速率为 0.009kg/h，排放浓度为 1.84mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的排放标准（即排放速率≤3.5kg/h，最高排放浓度限值≤120mg/m³）。

(4) 固化有机废气

产生源强：

本项目对喷粉后的工件进行固化，根据《第二次全国污染源普查》中“33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺）行业系数手册”可知，喷粉后固化过程 VOCs 产污系数为 1.2kg/t 原料，本项目塑粉使用量为 2t/a，则 VOCs 产生量为 0.0024t/a，产生速率为 0.00075kg/h。

收集和治理措施：

本项目固化过程在密闭的高频加热机内进行，采取电加热，加热机密闭，加热完成后直接将有机废气抽走，能做到 100% 收集，由于本项目有机废气产生量很少，经收集后直接通过 1 根 15m 高的排气筒排放。

达标分析：

表 4-2 固化有机废气产生及排放情况一览表

污染物名称	源强 t/a	收集方式	排放方式	产生量 t/a	产生浓度 mg/m ³	治理措施	排放量 t/a	排放速率 kg/h	浓度 mg/m ³	是否为可行技术
固化有机废气	0.0024	直接抽走 (收集效率 100%, 风量 5000m ³ /h)	有组织	0.0024	0.15	15m 高 排气筒 排放	0.0024	0.00075	0.15	是

备注：排放速率按照每年生产 320 天，每天工作 10 小时计算。

由上表可知，固化过程有机废气排放速率为 0.00075kg/h，排放浓度为 0.15mg/m³，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》

(DB51/2377-2017)表3中表面涂装(底漆、喷漆、补漆、烘干等)的标准限值(即排放速率 $\leq 3.4\text{kg/h}$,最高排放浓度限值 $\leq 60\text{mg/m}^3$)。

3、污染物排放情况

表4-3 本项目废气污染物排放情况

排气筒	废气种类	排放参数		污染物名称	处理前		收集效率%	处理效率%	处理后			评价标准		达标情况
		高度m	排气总量 m^3/h		产生量t/a	产生速率 kg/h			排放量t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m^3	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m^3	
DA001	喷粉粉尘	15	5000	颗粒物	0.6	0.1875	98	95	0.029	0.009	1.84	3.5	120	达标
DA002	固化废气			VOCs	0.0024	0.00075	100	0	0.0024	0.00075	0.15	3.4	60	达标

非正常情况下废气排放情况:

非正常排放主要包括设备开停车、检修状况以及废气处理设施发生故障导致污染物排放达不到应有的效率。

根据企业提供资料,项目开工时,首先运行所有的废气处理设施;车间停工时,所有的废气处理装置继续运转,待工艺中的废气没有排出之后才逐台关闭。这样,车间在开、停车时排出污染物均得到有效处理,经排气筒排出的污染物浓度和正常生产时基本一致。同时电气、排风等系统均设置备用系统,每年检修一次,基本上能保证无故障运行。

废气处理设施(粉尘处理系统)发生故障时,维护不到位或设备故障,导致处理效率降低或未处理直接排放,非正常情况废气处理设施处理效率按0%计。项目非正常排放核算详见下表:

表4-4 项目非正常排放量核算表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放速率 (kg/h)	非正常排放浓度 (mg/m^3)	单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施
1	DA001	废气处理设施维护不到位	颗粒物	0.6	37.5	1	1	加强废气处理系统的维护,故障时及时停工检修

由上表可看出,事故情况下污染物的排放浓度会有一定程度的增加,但未超过相关排放标准。项目建设运行后,企业应加强在岗人员培训和对工艺

设备运行的管理，尽量降低、避免非正常情况的发生，当工艺废气处理装置出现故障不能短时间恢复时，应立即进行检修，直至恢复正常使用后方可继续生产。

4、排放口基本情况

本项目设置了 1 个排气筒，其具体信息见下表：

表 4-5 本项目排放口基本情况一览表

排放口编号及名称	排放口基本情况				地理坐标
	高度	内径	温度	类型	
DA001	15m	0.4m	20°C	立式排放口	E105°1'0.638"， 30°17'58.545"
DA002	15m	0.4m	20°C	立式排放口	E105°1'0.635"， 30°17'58.545"

5、达标排放情况

表 4-6 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度/ (mg/m ³)	核算排放速率/ (kg/h)	核算年排放量 / (t/a)
一般排放口					
1	DA001	颗粒物	0.029	0.009	1.84
2	DA002	VOCs	0.0024	0.00075	0.15
一般排放口合计		颗粒物			0.029
		VOCs			0.0024
有组织排放总计					
有组织排放总计		颗粒物			0.029
		VOCs			0.0024

表 4-7 大气污染物无组织排放量核算表

源强	产生量 (t)	产生速率(kg/h)	治理措施	排放量(t)	排放速率(kg/h)
切割粉尘	1.5	0.4688	袋式除尘器	0.075	0.023
喷粉粉尘	0.012	0.0038	车间通风	0.012	0.0038

6、大气环境监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），本项目废气监测计划见下表。

表 4-8 有组织废气监测方案

类型	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
有组织	DA001 排气筒	颗粒物	每年 1 次	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)
	DA002 排气筒	VOCs	每年 1 次	《四川省固定污染源大气挥发性有机物 排放标准》(DB51/2377-2017)
无组织 废气	厂界四周边界 四个点位	颗粒物	每年 1 次	《四川省固定污染源大气挥发性有机物 排放标准》(DB51/2377-2017)、《大 气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)

卫生防护距离:

卫生防护距离是指：在正常生产条件下，无组织排放的有害气体（大气污染物）自生产单元（生产区、车间或工段）边界，到居住区满足 GB3095 与 TJ36 规定的居住区容许浓度限值所需的最小距离。

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）规定，无组织排放有害气体的生产单元（生产区、车间或工段）与居住区之间应设置卫生防护距离，计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中：C_m—为环境一次浓度标准限值（mg/m³）

Q_c—有害气体无组织排放量可以达到的控制水平（kg/小时）

r—为有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径（米）

L—为工业企业所需的卫生防护距离（米）

A、B、C、D—卫生防护距离计算系数，无因次，由当地平均风速及企业污染类型构成，由 GB/T13201-91 中查取，详见下表所示：

表 4-9 卫生防护距离计算系数

计算 系数	工业企业所 在地区近五 年平均风速 (m/s)	卫生防护距离 L (m)								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业企业大气污染源构成类型								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	110
B	<2	0.01			0.015			0.015		

	>2	0.021	0.036	0.036
C	<2	1.85	1.79	1.79
	>2	1.85	1.77	1.77
D	<2	0.78	0.78	0.57
	>2	0.84	0.84	0.76

注：工业企业大气污染源构成分为三类：
 I类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，大于标准规定的允许排放量的三分之一者。
 II类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，小于标准规定的允许排放量的三分之一，或是虽无排放同种大气污染物之排气筒共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度指标是按急性反应指标确定。
 III类：无排放同种有害气体的排气筒与无组织排放源共存，且无组织排放的有害物质的容许浓度指标是按慢性反应指标确定者。

由表 4-9 可知，卫生防护距离计算系数取值分别为：A=400，B=0.01，C=1.85，D=0.78。

根据上述公式计算，可得出无组织排放的卫生防护距离，计算值如下表。

表 4-10 卫生防护距离计算结果表

污染源	污染物名称	排放速率 kg/h	评价标准 mg/m ³	排放源参数			环境气温 °C	平均风速 m/s	卫生防护距离计算值 (m)	划定卫生防护距离 (m)
				长度 m	宽度 m	高度 m				
生产车间	颗粒物	0.0268	1.0	63	24	1	25	1.7	0.47	50

根据项目原辅材料化学性质、使用量及工程分析中确定的无组织排放源强。按照工业企业卫生防护距离设置“卫生防护距离在 100m 以内时，级差为 50m；超过 100m，但小于或等于 1000m 时，级差为 100m”的有关要求，通过计算后，本项目以生产车间外 50m 划定卫生防护距离。

根据项目外环境及卫生防护距离包络线图，本项目卫生防护距离内无学校、居民、医院等特殊敏感目标，未涉及敏感保护目标，因此可以满足卫生防护距离要求。环评要求，卫生防护距离内禁止不得新规划建设学校、医院、居民点等敏感设施，引进项目应充分考虑其环境相容性，避免发生纠纷。

2、废水影响分析及治理措施

(1) 废水产排污情况

项目营运期涉及生产用水，项目用水由园区自来水管网供给，厂区设置

食堂，劳动定员 20 人。

生活用水：参照《四川省用水定额》（川府函[2021]8 号），结合乐至县当地实际情况，确定本项目办公生活用水定额为 100L/人·日，据此本项目办公生活用水最大日用量为 2m³/d（640m³/a），水排放系数按照 90%计，则项目生活污水产生量为 1.8m³/d（576m³/a）。

食堂用水：本项目为员工提供午餐，根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），则本项目食堂用水定额为 20L/人·日，则本项目食堂用水最大日用量为 0.4m³/d（128m³/a），水排放系数按照 90%计，则项目生活污水产生量为 0.36m³/d（115.2m³/a）。

冷却用水：根据建设单位提供资料，本项目设有冷却机，采用直接水冷冷却方式，项目设置一个冷却塔容积为 4m³，蒸发损失量按用水量的 5%计，则日需补充新鲜水量约 0.2m³，则一年补充用水量约 64t。本项目冷却水经管道流入循环冷却水箱中，经水箱沉淀后可循环使用。

本项目水磨抛光等工序需要使用水喷淋，年使用量为 3.2m³，经板式压滤机过滤后回用，不外排。

（2）治理措施及达标分析

处理措施：

本项目冷却水循环使用，水磨废水经板式压滤机过滤后回用，不外排，食堂废水经油水分离器（位于洗水池下方，1m³）处理后和生活污水一起经过预处理池（10m³）处理达到《污水排放综合标准》（89789-1996）三级标准后经园区污水管网排入乐至县经济开发区污水处理厂处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》中表 1“工业园区集中式污水处理厂”排放标准后排入鄢家河。

本项目废水污染物产排情况见下表。

表 4-11 本项目废水排放及治理情况一览表

废水类别	处理阶段		废水量t/a	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TP	动植物油
生活污水+ 食堂废水	处理 前	浓度mg/L	691.2	550	350	450	50	10	250
		产生量t/a		0.3802	0.2419	0.331	0.0346	0.0069	0.172

									8
	处理后	浓度mg/L		500	300	400	45	8	100
		产生量t/a		0.3456	0.2074	0.2765	0.0331	0.0055	0.0691
进乐至县经济开发区污水处理厂		浓度mg/L		40	10	10	3	0.5	1
		产生量t/a		0.0276	0.0069	0.0069	0.0021	0.0003	0.0007

3、废水排放信息

①废水类别、污染物及污染治理设施信息

表 4-12 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
				污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
员工生活污水	COD、BOD、SS、NH ₃ -N、总磷、动植物油	乐至县经济开发区污水处理厂	间断排放	DW001	园区预处理池	园区预处理池	DW001	是	园区总排口

②废水间接排放口基本情况

表 4-13 废水间接排放口基本情况表

排放口编号	废水排放量(万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值(mg/l)
DW001	0.6912	污水处理厂	间断排放	员工休息	乐至县经济开发区污水处理厂	COD	40
						BOD	10
						SS	10
						NH ₃ -N	3
						总磷	0.5
						动植物油	1

③废水污染物排放执行标准表

表 4-14 废水污染物排放执行标准表

排放口编号	污染物总类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
		名称	浓度限值 (mg/l)
DW001	COD	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准	500
	BOD		300

	SS		400
	动植物油		100
	NH ₃ -N	执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1，B级标准	45
	总磷		8

④废水污染物排放信息表

表 4-15 废水污染物排放信息表

排放口编号	污染物种类	排放浓度/(mg/L)	日排放量/(t/d)	年排放量/(t/a)
DW001	COD	500	0.00108	0.3456
	BOD	300	0.00065	0.2074
	SS	400	0.00086	0.2765
	NH ₃ -N	45	0.000097	0.0311
	总磷	8	0.000017	0.0055
	动植物油	100	0.000216	0.0691

4、可行性分析

(1) 废水总排口达标排放分析

本项目废水经预处理池处理后达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)的要求，能满足进入污水处理厂管网接管水质的要求。

(2) 废水排至污水处理厂可行性分析

本项目生活污水经过园区预处理池处理后排入乐至县经济开发区污水处理厂（原名文峰工业园区污水处理厂）进行处理。根据文峰工业园（童家发展区第一区域）规划环评可知，园区污水厂位于陶家坝南路南侧、五通南路西侧，总处理规模为2万 m³/d。污水厂位置与项目地没有明显高差，有足够的处理能力处理本项目的污水，且本项目污水水质经预处理池处理后能达到污水处理厂接管要求，不会对污水处理厂处理效率造成冲击。根据远期规划，本项目所在区域属于该污水处理厂服务范围。本项目废水排入乐至县经济开发区污水处理厂达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》表1“工业园区集中式污水处理厂”排放标准后排入鄢家河，尾水可实现达标排放，项目污水不会对鄢家河水质产生明显影响。

综上，就处理工艺、处理能力而言，本项目废水拟采取处理措施可行，污染物可实现达标排放，不会对地表水产生明显影响。

5、地表水环境影响分析

本项目外排废水水量小，水质简单、无难降解的有毒有害物质，本项目排放总量纳入污水处理厂排放总量，因此本项目废水对受纳水体不产生影响。

三、声环境影响及保护措施

1、源强分析

项目噪声主要为设备噪声。

①设备噪声排放及防治措施产污源强：设备噪声为固定噪声源，主要对声源周围形成影响。本项目设备噪声源主要为立柱辊压成型机组、顶梁辊压成型机组、液压折弯机、空压机等。运行噪声一般在 75-90dB(A)左右。

表 4-16 项目主要噪声源及治理措施 单位：dB (A)

设备名称	数量(台/套)	单台设备噪声声级	性质	位置	治理措施	治理后源强
激光切割机	3	85	连续	生产车间	位于车间内部，选用低噪声设备、基座减震，厂房隔声，合理布局，加强设备维护	65
液压机	2	80	连续			60
轧机	2	85	连续			65
水磨机	12	80	连续			60
对挖机	4	80	连续			60
倒角抛光机	4	80	连续			60
板面抛光机	8	80	连续			60
开口机	8	80	连续			60
自动转盘	2	70	连续			50
激光除锈机	2	75	连续			55
喷粉机	2	70	连续			50
车床	1	80	连续			60
磨床	1	80	连续			60
铣床	1	85	连续			65
弯折机	1	80	连续			60
板框压滤机	1	75	连续			55

3、降噪措施：

主要通过以下方式进行降噪。

①本项目选用先进的、噪音低、震动小的生产设备，安装时采取台基减震、橡胶减震接头以及减震垫等措施。

②合理布置产噪设备。建设单位在布设生产设备时，将高噪声设备集中摆放，置于厂房内合理位置，以有效利用噪声距离衰减作用。

③本项目生产车间墙面为混凝土墙面，选用隔声性能良好的铝合金门窗，项目安装双层隔音玻璃，生产过程中关闭窗户。此外，生产设备加装减震垫，以减少设备噪声。项目经墙体、门窗隔声、设备减震处理和自然距离衰减后，高噪声设备产生的噪声值衰减量为 15dB(A)。

④加强设备的维护、保养工作，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象，综合降噪约为 5dB (A)。

⑤空压机设置在单独的空压机房内，加装隔音罩，采取专门的降噪措施后设备的降噪量约 10dB (A)。

⑥合理安排原料及成品的生产和装卸时间，夜间不生产；在运输、装卸时严格做到文明操作，严禁高声喧哗和抛掷；项目投入使用后，管理部门应加强设备的日常检修和维护，以保证各设备正常运转，以免由于设备故障造成的噪声污染。

3、达标分析

为了解本项目建成营运后对周边环境影响，本项目参考《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）推荐的噪声传播衰减模式预测项目噪声对周边环境影响。

1) 预测模式

采用《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ 2.4-2021）中推荐的模型。利用点源衰减公式，预测模式如下：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20\lg(r/r_0)$$

式中：L_p(r)——预测点处声压级，dB；

L_p(r₀)——参考位置 r₀ 处的的声压级，dB；

r——预测点距声源距离，m；

r_0 ——参考位置距声源的距离，m；

2) 噪声评价方法

预测计算方法：利用噪声衰减模式计算出每个噪声源（消声隔声后的源强）对各预测点的噪声贡献值，然后叠加得到所有噪声源对各预测点的噪声贡献值。

计算公式如下：

$$L_{\text{总}} = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_p} \right)$$

式中： $L_{\text{总}}$ ——几个声压级叠加后的总声压级，dB (A)

n ——相同声音个数，dB (A)

L_p ——某一个声压级，dB (A)

n 个相同声级的声音相加，即总声级 L_{pt} 为：

$$L_{\text{总}} = L_i + 10 \lg n$$

式中： L_i ——其中单个声音的声级数，dB (A)

n ——相同声音个数

根据《环境影响评价技术导则声环境（HJ2.4-2021）》评价内容①预测建设项目在运营期所有声环境保护目标处的噪声贡献值和预测值，评价其超标和达标情况。②预测和评价建设项目厂界噪声贡献值，评价其超标和达标情况。本项目评价范围（50m）不存在声环境敏感点，因此，本项目主要对厂界噪声达标情况进行预测与分析。

3) 预测结果

根据本项目噪声源有关参数及减噪措施，利用噪声衰减模式计算出本工程噪声源对厂界噪声的贡献值，计算本项目噪声贡献值如下。

表 4-17 营运期厂界噪声预测结果 单位：dB (A)

声源	台数	等效源强	北侧厂界		东侧厂界		南侧厂界		西侧厂界	
			距离 m	贡献值	距离 m	贡献值	距离 m	贡献值	距离 m	贡献值
激光切割机	3	65	10	45	10	45	30	35	35	34
液压机	2	60	15	36.5	20	34	30	30	8	47
轧机	2	65	5	51	30	35.5	40	33	5	51

水磨机	12	60	5	46	15	36.5	35	29	30	30.5	
对挖机	4	60	30	30.5	5	46	8	42	45	27	
倒角抛光机	4	60	5	46	25	37	30	35.5	15	41.5	
板面抛光机	8	60	5	46	25	37	30	35.5	15	41.5	
开口机	8	60	5	46	20	39	20	39	15	41.5	
自动转盘	2	50	20	24	50	16	6	34	4	38	
激光除锈机	2	55	20	29	45	22	5	41	4	43	
喷粉机	2	50	20	24	45	17	5	36	4	38	
车床	1	60	35	34	5	46	10	40	45	32	
磨床	1	60	35	34	5	46	10	40	45	32	
铣床	1	65	35	34	5	46	10	40	45	32	
弯折机	1	60	35	34	5	46	10	40	45	32	
板框压滤机	1	55	45	22	15	31.5	5	41	10	35	
叠加值	/	/	55.2		54.2		50.4		54.2		
执行标准	GB12348-2008 中 3 类区（即昼间：65dB（A））										

根据上表可知，本项目厂界贡献值能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类排放标准限值要求，厂界 50m 范围内无环境保护目标，因此，项目对外界环境影响较小。

4、跟踪监测计划

参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）以及排放标准，环评提出运行期应对项目污染进行监测，本项目噪声监测计划见下表。

表 4-18 声跟踪监测计划一览表（污染源）

类型	污染源	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界噪声	厂界四周	噪声	每季度 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 3 类

四、固体废物

1、产生情况及处置措施

本项目生产过程中产生的各类固废统计如下：

（1）一般固废

生活垃圾：本项目劳动定员 20 人，生活垃圾按 0.5kg/人·d 计，则员工生活垃圾量为 10kg/d（3.2t/a）。定点袋装收集后由环卫部门及时统一清运处理。

不合格品及边角料：本项目切割工序会产生边角废料，主要为钢材，根据建设单位提供资料，不合格品及边角废料产生量约占产品产量的1%，则不合格品及边角料产生量约为10t/a，经收集后交由废品回收站回收处理。

水磨金属颗粒：本项目磨加工、开子口、抛光和开快口等工序采用水磨加工，水磨废水经板式压滤机处理后会产生水磨金属颗粒，根据建设单位提供资料，收集的颗粒量约为5t/a，经桶装收集后交由废品回收站回收处理。

废包装材料：根据建设单位提供资料，项目废包装材料产生量为2t/a，经收集后交由废品回收站回收处理。

(2) 危险废物

废机油：设备维护使用机油进行维护，使用后将产生废机油，产生量约为0.01t/a。

废液压油：本项目轧机等机器中会使用液压油，总储存量约80kg，液压油每3年一换，经收集后交由有资质的单位处理。

废油桶：机油使用会产生废油桶，产生量约为0.05t/a。

含油棉纱手套：设备维护时产生的含油棉纱手套，产生量约为0.001/a。

根据《国家危险废物名录》（2021年版），危险废物识别见下表所示。

表 4-19 项目危险废物识别表

序号	危废名称	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
1	废机油	HW08 废矿物油	非特定行业	900-214-08	使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油	T, I
2	废液压油			900-218-08	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	T, I
3	废机油桶			900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	T, I
4	含油棉纱手套	HW49 其他废物	非特定行业	900-041-49	含有或沾染毒性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	T/In

本项目固体废物产生及排放情况见下表。

表 4-20 建设项目固体废物利用处置方式评价表

序	固废名称	产生工序	属性	废物代码	产生量	利用处置方式	利用处
---	------	------	----	------	-----	--------	-----

号							置单位
1	生活垃圾	员工生活	一般 固废	/	3.2t/a	环卫部门清运	环卫部 门
2	不合格产品及 边角料	生产			10t/a	外售废品回收单 位	废品回 收单位
3	金属颗粒	废水处理			5t/a		
4	废包装材料	包装			0.1t/a		
5	废机油	设备维护	危险 固废	900-214-08	0.01t/a	分类暂存于危废 暂存间，交由危 废资质单位处置	危废资 质单位
6	废液压油			900-218-08	0.08t/3年		
7	废机油桶			900-249-08	0.05t/a		
8	含油棉纱手套			900-041-49	0.001t/a		

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，本项目危险废物汇总及贮存场所基本情况见下表。

表 4-21 本项目危险废物汇总

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	产生工序	形态	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废机油	HW08	900-214-08	0.01	设备 维护	液 态	矿 物 油	间 断	T, I	分类分区存 放，交资质 单位处理
2	废液压油	HW08	900-218-08	0.08		液 态	矿 物 油	间 断	T, I	
3	废油桶	HW08	900-249-08	0.05		固 态	矿 物 油	间 断	T, I	
4	含油棉 纱手套	HW49	900-041-49	0.001		固 态	矿 物 油	间 断	T/In	

表 4-22 本项目危险废物贮存场所基本情况

序号	贮存场所	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地 面积	贮存 方式	贮存 周期
1	危废 暂存 间	含油棉纱手套	HW49	900-041-49	车 间 东 南 侧	5m ²	桶装	3个 月
2		废液压油	HW08	900-218-08			桶装	
4		废机油	HW08	900-214-08			桶装	
5		废油桶	HW08	900-249-08			桶装	

综上，本项目营运期产生的固体废物按上述要求处理后，去向明确，可实现妥善处置。

(二) 环境管理要求

1、针对一般固体废物，厂区内暂存场地设置按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）及修改单要求建设：

①设置一般固废暂存区，占地面积约 5m²，一般工业固废分类堆放。

②地面采取防渗混凝土处理，渗透系数 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ 。

2) 针对其中危险固体废物，危险废物处理应以下相关要求处理：

①设置危废暂存间 1 间；②危废分类进行储存，不同种类危废应有明显的过道划分。其中液体危险废物设置专用的危废暂存容器，并将容器设置于防渗托盘内并在容器粘贴危险废物标签，固体危废包装需完好无破损并系挂危险废物标签，并按要求进行填写；③危险废物集中收集后定期交有资质的危险废物处置单位回收，并对其进行安全处置。

危废暂存间设置要求：

a、设置危废暂存间 1 间。位于生产车间东南侧，面积约 5m²。

b、危废暂存间地面进行重点防渗，采用防渗混凝土+HDPE 膜的防渗结构，并在设置金属托盘，危废分类存于金属托盘内；（防渗层能够达到黏土防渗层 $Mb \geq 2$ ， $K \leq 10^{-10}cm/s$ 的要求）

c、危废暂存间距地面 1m 高墙壁四周范围内刷防渗漆；

d、危废暂存间门口并设置高于地面 150mm 的堰坡，危废暂存间出入口上锁，防止危险物流失，按照“双人双锁”制度管理（两把钥匙分别由两个危废负责人管理，不得一人管理）；

e、危废暂存间门口张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板，屋内张贴企业《危险废物管理制度》。

危险废物管理措施：

a、制定危险废物管理制度；

b、作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称；

c、定期对所贮存危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，及时采取措施清理更换；

d、记录企业产生的危险废物的种类、数量、利用、贮存、处置、流向等

信息，与生产记录结合，建立危险废物台账，并依据台账做好危险废物的申报登记工作。此外，按照国家有关危险废物申报登记、转移联单等管理制度的要求，向当地环境保护部门进行危险废物的申报、转移，按管理要求委托资质单位进行转运和处置，避免二次污染产生。

五、地下水、土壤

本项目用水使用自来水，不开采地下水。项目生活污水进入预处理池处理后通过市政污水管网排进污水处理厂，不直接排放，对地下水影响较小。

本项目的建设有可能对地下水、土壤造成影响的污染物主要为废机油、液压油、生活污水等，可能对土壤和地下水环境造成影响的污染源主要为生产区、危废暂存间等。根据工程所处区域的地质情况，拟建项目可能对地下水造成污染的途径主要有：机油、液压油、危险废物暂存间中的危险废物发生泄漏等途径对地下水、土壤造成的污染。

本项目新建标准厂房，根据地下水环境保护措施和对策，按照“源头控制、分区防控、污染监控、应急响应”的原则，为了防止运营期地下水污染，将本项目划分为重点防渗区、一般防渗区、简单防渗区三个区域，采取相应防渗措施。

表 4-23 本项目既有地面情况及整改措施

防渗级别	防渗区域	防渗要求	防渗措施	备注
重点防渗	危险废物暂存间	黏土防渗层 $Mb \geq 2\text{mm}$ ，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 或参照 GB18598 执行	重点防渗区地面采用防渗混凝土+HDPE 膜防渗，设置金属托盘，危废分类存于金属托盘内；（防渗层能够达到黏土防渗层 $Mb \geq 2\text{mm}$ ， $K \leq 10^{-10} \text{cm/s}$ 的要求）	新建
一般防渗区	生产车间、预处理池	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5\text{m}$ ，渗透系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$	采取防渗混凝土结构进行一般防渗，防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7} \text{cm/s}$ 。	已建
简单防渗	除重点防渗和一般防渗外的其他区域	水泥硬化	一般地面硬化	已建

本项目在严格落实上述污染防治措施和防渗措施，制定地下水污染防治应急预案，在确保各项防渗措施得以有效落实，并加强维护厂区环境管理的

前提下，可有效控制污染物下渗现象，避免污染地下水，不会对评价区域地下水环境质量造成污染影响。

六、生态

项目所在区域内生态状态以工业环境为主要特征，区域人为活动频繁，不存在大型野生动物及珍稀保护植物，无生态环境保护目标存在。

七、环境风险影响分析及治理措施

(1) 风险源调查

1) 物质风险

本项目风险物质主要为机油、液压油等。这些物质泄漏将影响地下水，厂区内机油和液压油等遇明火易发生火灾事故。

2) 生产过程中的风险

- ①机油、液压油等危险废物在暂存过程中发生泄漏，影响地下水和土壤；
- ②废气污染治理措施故障或效率降低废气超标排放污染大气环境；
- ③营运过程中，因管理不善、违章作业、造成不当或设备损坏造成安全事故，发生火灾等。

(2) 风险潜势初判及评价等级划分

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C 中危险物质数量与临界量比值（Q）的定义，计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中： q_1 、 q_2 、...、 q_n ——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q_1 、 Q_2 、...、 Q_n ——每种危险风险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q \leq 10$ ；（2） $10 \leq Q \leq 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中 B.1 突发环境事件风险物质及临界量表进行危险辨识。本项目涉及的突发环境事件风险物质与其临界量情况见下表所示。

表 4-24 突发环境事件风险物质与其临界量比值表

序号	环境风险物质名称	日常最大储存量 (t)	临界量 (t)	q/Q
1	矿物油（机油）	0.01	2500	0.000004
2	矿物油（液压油）	0.08	2500	0.000032
合计				0.000036

由上表的计算可知，本项目 Q 值为 $0.000036 < 1$ ，故本项目不需做环境风险专项评价。本次评价重点进行风险识别、源项分析和对事故影响进行简单分析，提出防范、减缓和应急措施。

（3）环境风险分析

本项目主要环境风险为废机油和液压油等暂存过程中泄漏污染大气、地下水及土壤环境；布袋除尘器发生故障时或布袋发生破损，导致颗粒物超标排放污染大气环境；废机油、液压油等泄漏及厂区可燃物质遇明火等造成火灾爆炸，危害人员安全同时引起大气污染。一旦本项目发生重大环境风险事故，必然会对项目周边区域的大气和地表水环境造成重大危害，由此引起的风险事故形式主要包括以下几个方面：

1) 危险废物泄漏

本项目设有危废暂存间，存放废机油、废液压油等危险废物。在仓储物料的装卸、搬运过程中若操作不当，可能因包装容器的破损造成物料的泄漏引发事故，若未及时收集处理造成废机油和液压油流入外环境，可能会污染地下水、土壤环境。

2) 废气非正常排放

本项目布袋除尘器发生故障时或布袋发生破损，除尘器处理效率变低，使得厂区无组织废气浓度超标，对车间和周边环境造成一定的影响。

3) 火灾与爆炸

① 燃烧火灾

项目涉及的废机油、液压油等为易燃物料。在事故状况下，机油和液压油一旦遇到明火、静电火花机雷击等，极易引发火灾。当生产区域发生火灾时，其燃烧火焰的温度高，火势蔓延迅速，直接对火源周围的人员、设备、建构物构成极大的威胁。火灾风险对周围环境的危害主要包括热辐和浓烟，同时部分物料燃烧过程中会产生新的污染物：烃类物质、游离碳、CO 和 TSP 等，将对环境空气质量带来短期的影响。

②电气火灾与爆炸

各建筑物内的开关、插座、照明灯具、电动机等电气设备及其配线均有可能因短路、过载和接触不良等原因引起火灾、电气火灾与爆炸事故除可能造成人身伤亡和设备损坏外，还可能造成大规模、长时间停电。

(4) 环境应急防范措施

1) 储存、生产防范措施

①要求厂方加强对废机油、液压油等危险废物等物品的安全管理工作，储存场所必须保持干燥，远离热源和避免阳光直射，禁止一切烟火，设置防火标示牌，室温应在 35°C 以下，并有相应的防火安全措施。

②根据消防及安全评价要求，加强对危险废物的安全管理，做到专人管理、专人负责；同时，应做到分区存放，严禁层堆。

③生产区安装有火警报警装置等，厂内设有消防栓、配有一定数量的灭火器等消防器材。

2) 防渗、防泄漏风险防范措施及环保措施

①对厂区进行分区防渗，满足相关防渗技术要求。

②危险废物暂存风险防范措施：a、液态危废暂存过程中，定期对其包装桶进行检查，当发现包装桶破裂时及时转桶盛装；b、危废暂存间采取重点防渗，防渗措施为：在现有防渗基础上地面刷环氧树脂漆+不锈钢防渗托盘（黏土防渗层 $M_b \geq 2\text{mm}$ ，防渗系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ）。同时危废暂存间设置 10cm 高围堰并配备专业备用收容空桶，当液态危废暂存发生泄漏时，围堰及不锈钢防渗托盘可确保泄漏物不外泄，并及时转至专业备用收容空桶暂存。

③液态原料暂存风险防范措施：a、液态原料暂存过程中，定期对其包装桶进行检查，当发现包装桶破裂时及时转桶盛装；b、液态原料间采取重点防渗，防渗措施为：在地面防渗基础上，地面刷环氧树脂漆+设置不锈钢防渗托盘，使其地面满足重点防渗要求（黏土防渗层 $Mb \geq 2\text{mm}$ ，防渗系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ）。同时液态原料间设置 10cm 高围堰并配备专业备用收容空桶（容量不得小于液态原料最大存储量），当液态原料暂存发生泄漏时，围堰及不锈钢防渗托盘可确保泄漏物不外泄，并及时转至专业备用收容空桶暂存。

3) 加强污染治理措施的维护

加强废气处理设备的日常维修，定时清理、维护，使得生产设备处于正常工况下，切实保障废气处理设施的正常运行。一旦废气处置设施发生故障或发生事故性外排时，应立即停止生产，同时查明事故原因，排除故障，待废气处理设施运行正常后，方可恢复生产。

4) 火灾风险防范措施

①设立环境管理机构，制定日常管理措施、消防措施和应急预案。对工作人员进行火灾事态时的报警培训，项目方应成立环境风险事故应急救援领导小组和应急救援专业队伍。

②在电气设备火灾易发处配备干粉灭火器。消防器材应当设置在明显和便于取用的地点，周围不准堆放物品和杂物。消防设施、器材，应当由专人管理，负责检查、维修、保养、更换和添置，保证完好有效，严禁圈占、埋压和挪用。

③加强消防设施的日常管理，确保事故时消防设施能够正常使用，针对厂房等可能出现的火灾事故进行消防演练。

④项目定期进行电路、电气检查，消除安全隐患；厂区内设置严禁烟火的标示，同时要求员工不准携带火柴、打火机或其他火种进入车间，不得随意丢弃烟头等。

⑤厂区内配置若干灭火器和消防栓，当火灾事故发生时，及时扑灭。同时厂区关闭雨水排口截断阀，防止消防废水经雨水管网外排，同时厂区配备

足量的沙袋，若出现废水事故性排放，使用沙袋进行围堵并利用沙袋构筑临时事故池，将消防废水导入事故池内，待事故结束后由相关资质单位转运处理。

(5) 应急要求

无论预防工作如何周密，风险事故总是难以根本杜绝，物流中心必须制订风险事故应急预案。制订预案的目的是要迅速而有效地将事故损失减至最小，应急预案原则如下：

- ①确定救援组织、队伍和联络方式。
- ②制定事故类型、等级和相应的应急响应程序。
- ③配备必要的救灾防毒器具及防护用品。
- ④对生产系统制定应急状态切断终止或自动报警连锁保护程序。
- ⑤岗位培训和演习，设置事故应急学习手册及报告、记录和评估。

⑥制定区域防灾救援方案，厂外受影响人群的疏散、撤离方案，与当地政府、消防、环保和医疗救助等部门加强联系，以便风险事故发生时得到及时救援。

根据本项目环境风险分析的结果，对于本项目可能造成环境风险的突发性事故制定应急预案纲要，供项目决策人参考。

表 4-25 环境风险突发事故应急预案

序号	项目	内容及要求
1	危险源情况	详细说明危险源类型、数量、分布及其对环境的风险
2	应急计划区	生产车间
3	应急组织	成立应急指挥小组，由公司最高领导层担任小组长，负责现场全面指挥，专业救援队伍负责事故控制、救援和善后处理。
4	应急状态分类应急响应程序	规定环境风险事故的级别及相应的应急状态分类，以此制定相应的应急响应程序。
5	应急设施设备与材料	生产车间：防火设备与材料，主要为消防器材、消防服等。
6	应急通讯通告与交通	规定应急状态下的通讯、通告方式和交通保障、管理等事项。可充分利用现代化的通信设施，如手机、固定电话、广播、电视等。
7	应急环境监测及事故后评价	由专业人员对环境分析事故现场进行应急监测，对事故性质、严重程度均所造成的环境危害后果进行评估，吸取经验教训避免再次发生事故，为指挥部门提供决策依据。

8	应急防护措施	事故现场：控制事故发展，防止扩大、蔓延及连锁反应；
9	应急剂量控制 撤离组织计划 医疗救护与保 护公众健康	事故现场：事故处理人员制定毒物的应急剂量、现场及临近装置人员的撤离组织计划和紧急救护方案； 临近地区：制定受事故影响的临近地区内人员的烧伤程度、公众的疏散组织计划和紧急救护方案。
10	应急状态中止 恢复措施	事故现场：规定应急状态终止秩序；事故现场善后处理，恢复生产措施；临近地区：解除事故警戒，公众返回和善后恢复措施。
11	人员培训 与演习	应急计划制定后，平时安排事故出路人员进行相关知识培训并进行事故应急处理演习；对工厂工人进行安全卫生教育。
12	公众教育 信息发布	对工厂临近地区公众开展环境风险事故预防教育、应急知识培训并定期发布相关信息。
13	记录和报告	设应急事故专门记录，建立档案和报告制度，设专门部门负责管理。
14	附件	准备并形成环境风险事故应急处理有关的附件材料。

通过对项目厂区可能发生的环境风险事故进行定性分析，在采取安全防范措施、综合管理措施、风险应急预案等措施后，可将火灾爆炸、泄露等事故对环境的影响减到最低和可接受范围，避免项目本身及周围环境遭受损失。

因此，在加强对各类风险的管理，做到各项管理措施及要求后，本项目风险处于可接受水平，风险管理措施有效、可靠，从风险角度而言是可行的。

表 4-26 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	资阳蓝雅天工有限公司镰刀生产项目				
建设地点	(四川)省	(资阳)市	(/)区	(乐至)县	经济开发区西郊园区
地理坐标	105 度 1 分 2.399 秒， 30 度 17 分 58.474 秒				
主要危险物质及分布	本项目涉及的主要危险物质为机油和液压油易燃，危险物质的主要分布位置在危废暂存间。				
环境影响途径及危害后果 (大气、地表水、地下水等)	本项目主要环境风险为机油和液压油使用过程中泄漏污染大气、地下水及土壤环境；环保设备故障导致废气超标排放污染大气环境；废机油遇明火等造成火灾爆炸，危害人员安全同时引起大气污染。				
风险防范措施要求	<p>①要求厂方加强对废机油和液压油等物品的安全管理工作，储存场所必须保持干燥，远离热源和避免阳光直射，禁止一切烟火，设置防火标示牌，室温应在 35℃以下，并有相应的防火安全措施。</p> <p>②根据消防及安全评价要求，加强对废机油的安全管理，做到专人管理、专人负责；同时，应做到分区存放，严禁层堆。</p> <p>③机油和液压油贮藏时必须加盖密封，容器上应有明显的标志，注明品种代号、批号、色别和检验日期等。</p> <p>④制定严格的操作管理制度和对工人进行培训上岗，使其熟知废机油和液压油等的物料性能及防范应急措施。</p> <p>⑤对厂区进行分区防渗。项目一般防渗区采用防渗混凝土进行地面防渗；项目重点防渗区域采取防渗混凝土+高密度聚丙烯膜进行防渗，渗透系数</p>				

	<p>$\leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$，并在危废暂存间设置不锈钢托盘，渗透系数$\leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$，可满足相关防渗技术要求。</p> <p>⑥项目的危废暂存间，应按有关消防部门的规范要求进行设计和建设，储存危险化学品处的地面及四壁均应做好防雨、防渗、防漏处理，防止危险品渗漏对地下水和地表水造成污染；各类危险废物采取在厂区集中统一收集，设立专用危险废物暂存点；分类存放，按规定设立标志牌，并对暂存点的地面做防渗防漏处理，暂存点周边设置围堰。危险废物统一送具有危险废物处理资质的单位统一处置。</p> <p>⑦设立环境管理机构，制定日常管理措施、消防措施和应急预案。对工作人员进行火灾事态时的报警培训，项目方应成立环境风险事故应急救援领导小组和应急救援专业队伍。</p> <p>⑧在电气设备火灾易发处配备干粉灭火器。消防器材应当设置在明显和便于取用的地点，周围不准堆放物品和杂物。消防设施、器材，应当由专人管理，负责检查、维修、保养、更换和添置，保证完好有效，严禁圈占、埋压和挪用。</p> <p>⑨加强消防设施的日常管理，确保事故时消防设施能够正常使用，针对厂房等可能出现的火灾事故进行消防演练。项目定期进行电路、电气检查，消除安全隐患；严格明火管理，严禁吸烟、动火，消除电气火花。</p>															
<p>填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：本项目 $Q=0.000036 < 1$，环境风险潜势为 I，评价工作等级为简单分析。</p>																
<p style="text-align: center;">(6) 风险防范措施及投资</p> <p>为了预防风险事故的发生，提出以下措施对风险事故进行防范，本项目环境风险防范措施详见下表：</p> <p style="text-align: center;">表4-27 环境风险防范应急措施一览表</p> <table border="1" data-bbox="311 1220 1380 1747"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>措施</th> <th>投资</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>设置危废暂存间 1 间，各类危废分类进行储存。危废暂存间地面采用采用防渗混凝土+HDPE 膜的防渗结构，设置金属托盘，危废分类存于金属托盘内，渗透系数$\leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$。液体危废采用专用容器盛装且下设钢制托盘，同时设置空桶作为备用收容设施</td> <td>1.0万元</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>厂区内设防火警示标志、禁止明火等标志。生产车间和库房等按相关规范要求配置灭火器；定期进行电路、电气、设备检查；建立各类规章制度；加强环保设备的日常监管，若污染治理设施发生故障，应停止生产，待其检修合格并正常运行后方可恢复生产，避免污染物异常超标排放</td> <td>1.0万元</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>制定应急预案，加强应急演练</td> <td>2.0万元</td> </tr> <tr> <td>合计</td> <td>合计</td> <td>4.0万元</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">(7) 风险评价结论</p> <p>本项目运行过程中存在发生事故的风险。鉴于项目无重大危险源，故只要加强管理，建立健全相应的防范应急措施，在设计、管理及运行中认真落</p>		序号	措施	投资	1	设置危废暂存间 1 间，各类危废分类进行储存。危废暂存间地面采用采用防渗混凝土+HDPE 膜的防渗结构，设置金属托盘，危废分类存于金属托盘内，渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。液体危废采用专用容器盛装且下设钢制托盘，同时设置空桶作为备用收容设施	1.0万元	2	厂区内设防火警示标志、禁止明火等标志。生产车间和库房等按相关规范要求配置灭火器；定期进行电路、电气、设备检查；建立各类规章制度；加强环保设备的日常监管，若污染治理设施发生故障，应停止生产，待其检修合格并正常运行后方可恢复生产，避免污染物异常超标排放	1.0万元	3	制定应急预案，加强应急演练	2.0万元	合计	合计	4.0万元
序号	措施	投资														
1	设置危废暂存间 1 间，各类危废分类进行储存。危废暂存间地面采用采用防渗混凝土+HDPE 膜的防渗结构，设置金属托盘，危废分类存于金属托盘内，渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。液体危废采用专用容器盛装且下设钢制托盘，同时设置空桶作为备用收容设施	1.0万元														
2	厂区内设防火警示标志、禁止明火等标志。生产车间和库房等按相关规范要求配置灭火器；定期进行电路、电气、设备检查；建立各类规章制度；加强环保设备的日常监管，若污染治理设施发生故障，应停止生产，待其检修合格并正常运行后方可恢复生产，避免污染物异常超标排放	1.0万元														
3	制定应急预案，加强应急演练	2.0万元														
合计	合计	4.0万元														

实拟采取的安全措施和安全对策后，上述风险事故隐患可降至最低，风险防范措施可行，风险水平可以接受。环评要求建设单位严格按照环境风险评价要求加强风险防范措施。

八、排污口规范设置要求

本项目废气排放口、废水排放口、固定噪声源、固体废物贮存和排气筒均应符合“一明显、二合理、三便于”的要求，即环保标志明显，排污口设置合理，便于采集样品、便于监测计量、便于公众参与和监督管理。

(1) 废气排放口

本项目共设 1 个排放污染物的排气筒，排气筒达到标准要求高度，并设置便于采样、监测的采样口或搭建采样平台；在排气筒附近醒目处设置环保标志牌。

(2) 废水排污口

建设项目厂区内的排水体制必须实施“雨污分流制”，厂区内设置一个雨水排放口，一个污水排放口。

(3) 固体废物堆存场所

固体废物堆放场所按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》的要求，必须有防火、防腐蚀、防渗、防流失等措施，并应设置标志牌；

(4) 排放口管理

建设单位应在各个排放口处竖立标志牌，并如实填写《中华人民共和国规范化排污口标记登记证》，由生态环保部门签发。环保主管部门和建设单位可分别按以下内容建立排污口管理的专门档案：排污口性质和编号；位置；排放主要污染物种类、数量、浓度；排放去向；达标情况；治理设施运行情况及整改意见。

(5) 环境保护图形标志

在院内的污水排放口噪声排放源、固体废物贮存处置场应设置环境保护图形标志，图形符号分为提示图形和警告图形符号两种，分别按 GB15562.1-1995、GB 15562.2-1995 执行。环境保护图形符号见下表 4-28。

表 4-28 本项目环境保护图形符号表

序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能
1			废气排放口	表示废气向大气环境排放
2			污水排放口	表示污水向水体排放
4			噪声排放源	表示噪声向外环境排放
4			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场
5	/		危险废物	表示危险废物贮存、处置场

九、环保投资情况

项目环境保护投资估算见下表。

表 4-29 环保设施及投资估算

阶段	环保项目名称		投资 (万元)	备注
运营 期	废水	食堂废水：油水分离器 1 个（1m ³ ）	1.0	新建
		生活废水：依托已建预处理池（10m ³ ）		依托
	废气	喷粉粉尘：负压抽风后经机器自带滤芯除尘器处理后 15m 高	10.0	新建

		排气筒 (DA001) 排放		
		固化有机废气集气罩收集后经 15m 高排气筒 (DA002) 排放		新建
		厨房油烟经油烟净化器处理后由专用烟道引至餐厅楼顶天面排放		新建
	噪声	车间优化布置、基础减振、厂房隔声;	2.0	新建
	固体废物	生活垃圾: 袋装后由环卫部门及时统一清运处理	5.0	新建
		不合格产品及边角料: 外售废品回收站		
		水磨金属颗粒: 外售废品回收站		
		废包装材料: 外卖废品回收站		
		废机油、废油桶、废液压油、废含油抹布手套: 暂存于危险废物暂存间 (5m ²) 内, 定期交由有危废处理资质单位处理		
	地下水防治	危险废物暂存间: 在生产车间东南角内设一处危废暂存间 (5m ²), 采取防渗混凝土+HDPE 膜进行防渗, 并在设置金属托盘, 危废分类存于金属托盘内; (防渗层能够达到黏土防渗层 Mb \geq 2mm, K \leq 10 ⁻¹⁰ cm/s 的要求)	1.0	新建
		预处理池: 采取防渗混凝土结构进行一般防渗, 防渗层渗透系数 \leq 10 ⁻⁷ cm/s。	/	新建
	环境管理	加强环境管理, 定期对设备进行维护, 设标识牌	1.0	新建
	环境监测	排污口规范化建设、设置标识标牌、定期进行监测	1.0	新建
	环境风险防范	制定环境保护管理制度, 制定环境风险应急预案	2.0	新建
合计			23	/

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001	TSP	自带除尘器+15m 排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
	DA002	VOCs	15m 高排气筒排放	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)
地表水环境	DW1/员工生活污水、食堂废水	COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS、TP	食堂废水经油水分离器处理后和生活污水一起经过已经预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后经污水管网排入乐至县经济开发区污水处理厂处理	氨氮、总磷达到 GB/T31962-2015 中限值要求, 其余指标执行 GB8978-1996 三级标准限值
声环境	设备噪声	噪声	①选用先进低噪设备, 合理布置噪声源, ②空压机安装消音器, 风机进出口安装消声器; ③对产噪设备(如磨边机)进行基础减震; ④制定维修保养制度, 加强运行管理措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	<p>一般固废: 废包装外售废品回收站; 员工生活垃圾交由环卫部门清运; 不合格产品及边角料外售废品回收站; 金属颗粒收集后外售废品回收站。</p> <p>危险固废: 含油棉纱手套、废机油、废液压油及废油桶收集后分类暂存于危废暂存间, 交由资质单位处理; 危废暂存间采取防风、防雨、防渗等处理, 同时加强危废管理, 建立危废台账。</p>			
土壤及地下水污染防治措施	<p>重点防渗区: 危废暂存间采取防渗混凝土+HDPE 膜进行防渗, 并在设置金属托盘, 危废分类存于金属托盘内; (防渗层能够达到黏土防渗层 $M_b \geq 2\text{mm}$, $K \leq 10^{-10}\text{cm/s}$ 的要求)</p> <p>一般防渗区: 生产车间采取防渗混凝土结构进行一般防渗, 防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$。</p> <p>简单防渗区: 厂内除重点防渗区及简单防渗区外的其他区域: 一般地面硬化。</p>			

生态保护措施	本项目用地范围内无生态保护目标，无生态保护措施
环境风险防范措施	<p>1、设置危废暂存间 1 间，各类危废分类进行储存。地面采用防渗混凝土结构，在地面涂刷环氧树脂漆防腐防渗，并在设置金属托盘，危废分类存于金属托盘内；（防渗层能够达到黏土防渗层 $Mb \geq 2mm$，$K \leq 10^{-10}cm/s$ 的要求）</p> <p>2、厂区内设防火警示标志、禁止明火等标志。生产车间和库房等按相关规范要求配置灭火器；定期进行电路、电气、设备检查；建立各类规章制度；加强环保设备的日常监管，若污染治理设施发生故障，应停止生产，待其检修合格并正常运行后方可恢复生产，避免污染物异常超标排放</p> <p>3、制定应急预案，加强应急演练</p>
其他环境管理要求	建立危险废物转运台账，规范排污口建设、设置标识标牌、定期进行监测

六、结论

本项目符合国家产业政策、选址合理。本项目采取的“三废”及噪声污染治理措施经济合理技术可行。工程实施对地表水、大气、声环境不会产生明显不利影响。建设单位严格落实相关环保对策，在确保本项目产生的污染物达标排放前提下，本项目在选址范围内实施建设从环保角度分析是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类\项目	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不 填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.029t/a	/	0.029t/a	+0.029t/a
	VOCs	/	/	/	0.0024t/a	/	0.0024t/a	+0.0024t/a
废水	COD	/	/	/	0.3456t/a	/	0.3456t/a	+0.3456t/a
	BOD ₅	/	/	/	0.2074t/a	/	0.2074t/a	+0.2074t/a
	SS	/	/	/	0.2765t/a	/	0.2765t/a	+0.2765t/a
	氨氮	/	/	/	0.0311t/a	/	0.0311t/a	+0.0311t/a
	TP	/	/	/	0.0055t/a	/	0.0055t/a	+0.0055t/a
一般工业 固体废物	生活垃圾	/	/	/	3.2t/a	/	3.2t/a	+3.2t/a
	不合格产品及 边角料	/	/	/	10t/a	/	10t/a	+10t/a
	水磨金属颗粒	/	/	/	5t/a	/	5t/a	+5t/a
	废包装材料	/	/	/	2t/a	/	2t/a	+2t/a
危险废物	废机油	/	/	/	0.01t/a	/	0.01t/a	+0.01t/a
	废液压油	/	/	/	0.08t/3年	/	0.08t/3年	+0.08t/3年
	废油桶	/	/	/	0.05t/a	/	0.05t/a	+0.05t/a
	含油棉纱手套	/	/	/	0.001t/a	/	0.001t/a	+0.001t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

