

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

送审本

项目名称：四川拓江再生资源回收有限公司废旧塑料加工项目

建设单位（盖章）：四川拓江再生资源回收有限公司

编制日期：2022年06月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1653643656000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	5yeno3		
建设项目名称	四川拓江再生资源回收有限公司废旧塑料加工项目		
建设项目类别	39-085金属废料和碎屑加工处理; 非金属废料和碎屑加工处理		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称(盖章)	四川拓江再生资源回收有限公司		
统一社会信用代码	91512022MABM6N192X		
法定代表人(签章)	石维均		
主要负责人(签字)	石维均		
直接负责的主管人员(签字)	石维均		
二、编制单位情况			
单位名称(盖章)	东莞市德昭环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91441900MA56BX8K1B		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
刘建平	2015035420352013423070000430	BH045953	刘建平
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
刘建平	全文	BH045953	刘建平

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Human Resources and Social Security
The People's Republic of China



Ministry of Environmental Protection
The People's Republic of China

编号: HP00017487



持证人签名:
Signature of the Bearer

姓名: 刘建平
Full Name
性别: 男
Sex
出生年月: 19700201
Date of Birth
专业类别: /
Professional Type
批准日期: 201505
Approval Date

签发单位盖章:
Issued by

签发日期: 2015年1月30日
Issued on



管理号: 2015035420352013423070000430
File No.
bmxh: 035142300003115

湖北省人事考试院

一、建设项目基本情况

建设项目名称	四川拓江再生资源回收有限公司废旧塑料加工项目		
项目代码	2205-512022-04-01-599043		
建设单位联系人	石维均	联系方式	15775134658
建设地点	四川省（自治区） <u>资阳市乐至县（区）南塔乡（街道）三里社区12组65号</u>		
地理坐标	（ <u>30</u> 度 <u>18</u> 分 <u>34.633</u> 秒， <u>105</u> 度 <u>0</u> 分 <u>49.291</u> 秒）		
国民经济行业类别	C4220 非金属废料和碎屑加工处理	建设项目行业类别	三十九、废弃资源综合利用业 非金属废料和碎屑加工处理 422 其他 废弃电器电子产品、废机动车、废电机、废电线电缆、废钢、废铁、金属和金属化合物矿灰及残渣、有色金属废料与碎屑、废塑料、废轮胎、废船、含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理（农业生产产生的废旧秧盘、薄膜破碎和清洗工艺的除外）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	乐至县发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	川投资备【2205-512022-04-01-599043】FGQB-0067号
总投资（万元）	200	环保投资（万元）	15
环保投资占比（%）	7.5	施工工期	1个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	2979.46
专项评价设置情况	<p>本项目无废气产生；项目生活废水依托化粪池处理后用作周边农田施肥，生产废水经污水处理设施处理后回用不外排；项目风险物质主要为机油，其用量未超过《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录B中的临界量规定；项目地下水未涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区。综上所述，本项目无需开展专项评价。</p>		
规划情况	无		

规划环境影响评价情况	无
规划及规划环境影响评价符合性分析	无
其他符合性分析	<p>1、产业政策符合性分析</p> <p>根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目属于C4220 非金属材料加工处理。根据中华人民共和国国家发展和改革委员会2019年第29号令《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目属于鼓励类中“四十三、环境保护与资源节约综合利用”中“26、再生资源、建筑垃圾资源化回收利用工程和产业化”项目。</p> <p>根据调查，本项目生产设备中没有《产业结构调整指导目录（2019年本）》淘汰类中明令淘汰的机械设备。</p> <p>根据《废塑料综合利用行业规范条件》中“（六）废塑料破碎、清洗、分选类企业：新建企业年废塑料处理能力不低于 30000 吨；已建企业年废塑料处理能力不低于 20000 吨”的要求，本项目年加工约 30000 吨塑料片的生产规模，符合《废塑料综合利用行业规范条件》中相关规定。</p> <p>同时本项目已经取得了乐至县发展和改革局出具的四川省固定资产投资备案表（川投资备【2205-512022-04-01-599043】FGQB-0067号），准予本项目备案。</p> <p>因此，本项目符合国家现行产业政策。</p> <p>2、与乐至县城市总体规划符合性分析</p> <p>本项目租用位于四川省资阳市乐至县南塔街道三里社区12组65号的已建厂房进行生产，厂区用地于2018年3月26日取得了乐至县国土资源局颁发的《不动产权证书》（川[2018]乐至县不动产权第0004051号，明确了本项目的用地性质属于工业用地。</p> <p>此外，本项目取得四川省资阳市乐至县南塔街道三里社区的证明，证</p>

明本项目租赁场地目前用地性质为工业用地，不在乐至县南塔街道场镇规划区等禁止建设区域范围内，同意建设。四川拓江再生资源回收有限公司已承诺：后期若因乐至县南塔街道发展需要规划调整导致规划不符，需要我单位关停或搬迁，我单位将无条件配合，不会影响乐至县南塔街道场镇规划。

3、与相关技术规范的符合性分析

(1) 与《废塑料综合利用行业规范条件》符合性分析

根据《废塑料综合利用行业规范条件》（中华人民共和国工业和信息化部公告 2015 年第 81 号），本项目与该技术规范符合性分析如下表：

表 1-1 与《废塑料综合利用行业规范条件》符合性对照一览表

项目	《废塑料综合利用行业规范条件》	本项目	符合性
企业的设立和布局	废塑料综合利用企业是指采用物理机械法对热塑性废塑料进行再生加工的企业，企业类型主要包括 PET 再生瓶片类企业、废塑料破碎清洗分选类企业以及塑料再生造粒类企业。	本项目为废塑料破碎清洗分选类企业，属于废塑料综合利用企业。	符合
	废塑料综合利用企业所涉及的热塑性废塑料原料，不包括受到危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物、废弃一次性医疗用塑料制品等塑料类危险废物，以及氟塑料等特种工程塑料。	本项目废塑料原料不包括受到危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物、废弃一次性医疗用塑料制品等塑料类危险废物，以及氟塑料等特种工程塑料。	符合
	新建及改造、扩建废塑料加工企业应符合国家产业政策及所在地区土地利用总体规划、城乡建设规划、环境保护、污染防治规划。企业建设应有规范化设计要求，采用节能环保技术及生产装备。	本项目符合国家产业政策，符合用地规划。	符合
	在国家法律、法规、规章和规划确定或县级以上人民政府规定的自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区和其他需要特别保护的区域内，不得新建废塑料综合利用企业；	本项目不在当地自然保护区、风景名胜区、饮用水源保护区、基本农田保护区和其他需要特别保护的区域内。	符合
生产经营规模	废塑料破碎、清洗、分选类企业：新建企业年废塑料处理能力不低于 30000 吨；已建企业年废塑料处理能力不低于 20000 吨。	本项目属于新建废塑料破碎、清洗、分选类企业；投产后处理废旧塑料生产规模为 30000t/a。	符合
	企业应具有与生产能力相匹配的厂区作业场地面积。	本项目租用已建生产厂房、综合楼、办公室占地面积 2979.46m ² ，具有与生产能力相匹配的厂区作业场地面积。	符合

资源综合利用及能耗	企业应对收集的废塑料进行充分利用，提高资源回收利用效率，不得倾倒、焚烧与填埋。	本项目不倾倒、焚烧和填埋废塑料。	符合
	PET 再生瓶片类企业与废塑料破碎、清洗、分选类企业的综合新水消耗低于 1.5 吨/吨废塑料。	本项目属于废塑料破碎、清洗、分选类企业，本项目生产废水经污水处理设施处理后全部循环使用，综合新水消耗为 0.5 吨/吨废塑料。	符合
工艺与装备	新建及改造、扩建废塑料综合利用企业应采用先进技术、工艺和装备，提高废塑料再生加工过程的自动化水平。 废塑料破碎、清洗、分选类企业。应采用自动化处理设备和设施。其中，破碎工序应采用具有减振与降噪功能的密闭破碎设备；清洗工序应实现自动控制和清洗液循环利用，降低耗水量与耗药量；应使用低发泡、低残留、易处理的清洗药剂；分选工序鼓励采用自动化分选设备。 鼓励废塑料综合利用企业研发和使用生产效率高、工艺技术先进、能耗物耗低的加工生产系统。	本项目采用湿法破碎机，废塑料清洗过程不添加任何清洗剂，清洗用水循环使用。本项目建成后，采用的工艺和设备能达到年处理 30000 吨塑料片的能力。	符合
	废塑料综合利用企业应严格执行《中华人民共和国环境影响评价法》，按照环境保护主管部门的相关规定报批环境影响评价文件。按照环境保护“三同时”的要求建设配套的环境保护设施，编制环境风险应急预案，并依法申请项目竣工环境保护验收。	本项目严格按照《中华人民共和国环境影响评价法》报批环评文件，执行三同时制度，编制环境风险应急预案。	符合
环境保护	企业加工存储场地应建有围墙，在园区内的企业可为单独厂房，地面全部硬化且无明显破损现象。	本项目加工存储场地四周设有围墙，地面全部采取硬化措施，确保无破损现象。	符合
	企业必须配备废塑料分类存放场所。原料、产品、本企业不能利用废塑料及不可利用废物贮存在具有防雨、防风、防渗等功能的厂房或加盖雨棚的专门贮存场地内，无露天堆放现象。企业厂区管网建设应达到“雨污分流”要求。	本项目设置了原料堆放区、成品堆场和一般固废暂存间。原料、产品、不能利用废塑料及不可利用废物均分开存放于厂房内。厂区管网采取雨污分流。	符合
	企业对收集的废塑料中的金属、橡胶、纤维、渣土、油脂、添加物等夹杂物，应采取相应的处理措施。如企业不具备处理条件，应委托其他具有处理能力的企业处理，不得擅自丢弃、倾倒、焚烧与填埋。	本项目不可利用夹杂物集中收集后由城市环卫部门统一处置。	符合
	企业应具有与加工利用能力相适应的废水处理设施，中水回用率必须符合环评文件的有关要求。废水处理需要外排的废水，必须经处理后达标排放。企业应采用高效节能环保的污泥处理工艺，或交由具有处理资格的废物处理机构，实现污泥无害化处理。除具	生产废水经污水处理设施处理后回用于生产。	符合

	有获批建设、验收合格的专业盐卤废水处理设施，禁止使用盐卤分选工艺。		
	对于加工过程中噪音污染大的设备，必须采取降噪和隔音措施，企业噪声应达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》。	本项目拟选用低噪声生产设备，并采取隔声、减振等措施，经预测，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》。	符合
防火安全	企业应严格执行《中华人民共和国消防法》的各项规定。生产厂房、仓库、堆场等场所的防火设计、施工和验收应符合国家现行相关标准的要求。	建设单位将严格执行《中华人民共和国消防法》的各项规定。生产厂房、仓库、堆场等场所的防火设计、施工和验收应符合国家现行相关标准的要求。	符合
	生产厂房、仓库、堆场等场所内应严禁烟火，不可存放任何易燃性物质，并应设置严禁烟火标志。	项目将在生产厂房内原料堆放区、成品堆放区和一般固废暂存间等场所设置严禁烟火标志。	符合
产品质量和职业培训	企业应建立质量检验制度，制定完善工作流程和岗位操作规程；应设立独立的质量检验部门和专职检验人员，保证检验数据完整；鼓励企业通过 ISO 质量管理体系认证和环境管理体系认证。 鼓励企业建立相应的材料、产品可追溯制度。 企业应建立职业教育培训管理制度，对企业员工进行环境保护、污染防治、资源再生与利用等领域的相关培训，提高企业人员素质。	本项目营运期将建立质量检验制度以及职业教育培训管理制度，对企业员工进行环境保护、污染防治、资源再生与利用等领域的相关培训，提高企业人员素质。	符合
安全生产	企业应严格遵守《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国职业病防治法》等相关法律法规规定，具备相应的安全生产、劳动保护和职业危害防治条件，建立、健全安全生产责任制，开展安全生产标准化建设，并按规定限期达标。	建设单位严格遵守和落实安全生产要求。	符合
	加工企业的安全设施和职业危害防治设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用；企业安全设施设计、投入生产和使用前，应依法进行审查、验收。		符合
	企业应有健全的安全生产和职业卫生管理体系，应有职工安全生产、职业卫生培训制度和安全生产、职业卫生检查制度。		符合
	企业应有安全防护与防治措施，配备符合国家标准的安全防护器材与设备，避免在生产过程中造成机械伤害。对可能产生粉尘、烟气的作业区，应配备职业病防护设施，保证工作场所符合国家职业卫生标准。		符合
<p>(2) 与《废塑料回收与再生利用污染控制技术规范》符合性分析</p> <p>根据《废塑料回收与再生利用污染控制技术规范（试行）》（HJ/T364-2007），本项目与该技术规范符合性分析如下表：</p>			

表 1-2 与 HJ/T364-2007 的符合性对照一览表

类别	(HJ/T364-2007) 具体要求	本项目情况	符合性
废塑料的回收要求	废塑料的回收应按原料树脂种类进行分类回收，并严格区分废塑料来源和原用途；	本项目塑料原料均按类别分类收购。	符合
	不得回收和再生利用属于医疗废物和危险废物的废塑料。	项目将严格区分废塑料来源和原用途，医疗废物和危险废物禁入。	符合
废塑料的贮存要求	贮存场所必须为封闭或半封闭型设施，应有防雨、防晒、防渗、防尘、放扬散和防火措施。	项目原料堆放区、成品堆放区和一般固废暂存间均位于厂房内，地面均为混凝土硬化地面。	符合
	不同种类、不同来源的废塑料，应分开存放。	本项目原料将按类分源存放，不混杂。	符合
废塑料预处理要求	废塑料预处理工艺主要包括破碎、清洗和脱水；	本项目加工工艺主要包括分拣、湿法破碎、清洗、脱水等。	符合
	废塑料预处理工艺应当遵循先进、稳定、无二次污染的原则，应采用节水、节能、高效、低污染的技术和设备；宜采用机械化和自动化作业，减少手工操作。	选择先进的废塑料回收处理设备。	符合
项目建设的环保要求	新建废塑料再生利用项目的选址应符合环境保护要求，不得建在城市居民区、商业区及其他环境敏感区内。	本项目位于不在城市居民区、商业区及其他环境敏感区内。	符合
	再生利用项目必须建有围墙并按功能划分厂区，包括管理区、原料区、生产区、产品贮存区、污染控制区（包括不可利用的废物的贮存和处理区）。	本项目租用已建生产厂房，并按功能划分厂区。	符合
污染控制要求	废塑料预处理、再生利用等过程中产生的废水和厂区产生的生活污水，企业应有配套的废水收集设施。废水宜在厂区内处理并循环利用。	本项目产废水经污水处理设施处理后回用于生产；生活污水经化粪池处理后用作农田施肥。	符合

(3) 与《废塑料加工利用污染防治管理规定》符合性分析

根据环境保护部、发展改革委、商务部共同发布的2012年第55号《废塑料加工利用污染防治管理规定》，本项目与该技术规范符合性分析如下表：

表 1-3 与《废塑料加工利用污染防治管理规定》符合性分析

序号	规范要求	本项目	符合性
1	禁止在居民区加工利用废塑料。禁止利用废塑料生产厚度小于0.025mm的超薄塑料购物袋和厚度小于0.015mm超薄塑料袋。禁止利用废塑料生产食品用塑料袋。禁止无危险废物经营许可证从事废塑料	本项目租用已建生产厂房进行建设。将废旧塑料破碎为直径1~1.5cm的塑料片。项目原料不涉及危险化学品、医疗废弃物、农	符合

	类危险废物的回收利用活动，包括被危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物，废弃的一次性医疗用塑料制品（如输液器、血袋）等符合。	药等污染的塑料包装物。	
2	废塑料加工利用单位应当以环境无害化方式处理废塑料加工利用过程产生的残余垃圾、滤网；禁止交不符合环保要求的单位或个人处置。禁止露天焚烧废塑料及加工利用过程产生的残余垃圾、滤网。	本项目各类污染物均妥善处置，不会对环境产生影响。	符合
3	企业发现属于国家禁止进口类或者不符合环境保护控制标准的进口废塑料，应当立即向口岸海关、检验检疫部门和所在地环保部门报告并配合做好相关处理工作。	本项目不涉及进口塑料。	符合

5、与“三线一单”符合性分析

2021年12月27日，四川省生态环境厅办公室出具了《关于印发《产业园区规划环评“三线一单”符合性分析技术要求（试行）》和《项目环评“三线一单”符合性分析技术要点（试行）》的通知》（川环办函[2021]469号）（以下简称“通知”），根据该《通知》的对于建设项目与“三线一单”相关要求的符合性分析要求，则本项目具体分析如下所示。

（1）环境管控单元

根据资阳市人民政府《关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的通知》（资府发〔2021〕10），资阳市环境管控单元分布图中，本项目属于要素重点管控单元，具体如见下图。

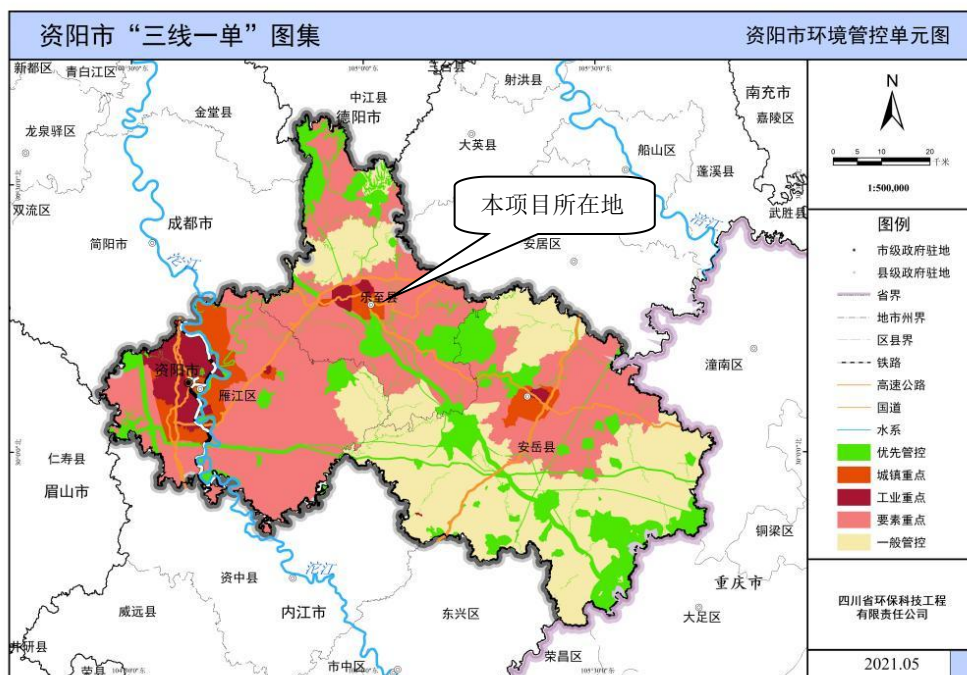


图 1-1 环境管控单元图

根据四川省人民政府发布的“三线一单符合性分析”分析本项目三线一单，涉及6个管控单元，主要为环境综合管控单元要素重点管控单元、水环境农业污染重点管控区、大气环境布局敏感重点管控区、自然资源重点管控区、水资源重点管控区、农用地优先保护区。具体如下：

“三线一单” 符合性分析

按照相关管理要求,本系统查询结果仅供参考。

四川拓江再生资源回收有限公司废旧塑料加工项目

非金属废料和碎屑加工处理 选择行业

105.04621 查询经纬度

30.28269

立即分析 重置信息 导出文档 导出图片

分析结果

项目四川拓江再生资源回收有限公司废旧塑料加工项目所属非金属废料和碎屑加工处理行业,共涉及6个管控单元,若需要查看管控要求,请点击右侧导出按钮,导出管控要求进行查看。

序号	管控单元编码	管控单元名称	所属城市	所属区县	准入清单类型	管控类型
1	ZH51202220007	乐至县要素重点管控单元1	资阳市	乐至县	环境综合	环境综合管控单元要素重点管控单元
2	YS512022230001	小阳化河乐至县万安桥控制单元	资阳市	乐至县	水环境分区	水环境农业污染源重点管控区
3	YS5120222320001	乐至县大气环境布局敏感重点管...	资阳市	乐至县	大气环境分区	大气环境布局敏感重点管控区
4	YS5120222550001	乐至县自然资源重点管控区	资阳市	乐至县	资源利用	自然资源重点管控区
5	YS5120222510003	乐至县水资源重点管控区	资阳市	乐至县	资源利用	水资源重点管控区

图 1-2 三线一单符合性分析结果

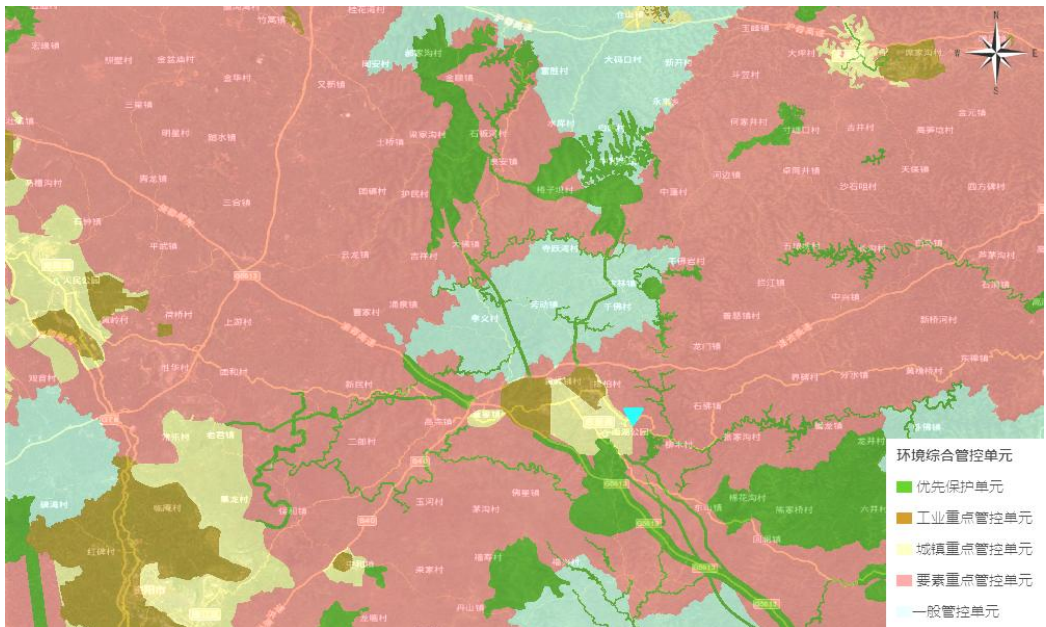


图 1-3 项目与管控单元相对位置

(2) 生态环境准入清单符合性分析

①资阳市生态环境管控总体要求

根据《资阳市人民政府关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的通知》（资府发[2021]10号）本项目与该通知生态环境管控要求符合性如下表所示。

表 1-4 生态环境管控要求一览表

项目	管控要求	项目情况	符合性
总体生态环境管控要求	第一条：严格执行生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入清单，将各类开发活动限制在资源环境承载能力之内。加强生态安全屏障建设，打造城镇生态隔离区，营造绿色生态格局。优化完善生态保护框架体系，加强市域核心生态资源保护，维护生态安全格局。落实长江十年禁渔计划，实施沱江流域全面禁捕，严厉打击非法捕捞。	本项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入清单。	符合
	第二条：强化区域联防联控。协同构建生态空间和安全格局，引导城市空间和公园形态有机融合，共同推进沱江流域生态保护修复；强化山水林田湖草联合治理，共建沱江绿色发展经济带，打造同城化绿色发展示范区。协同推进深化环境污染联防联控，共建共享都市圈内大气污染院士工作站等平台和毗邻地区固体废弃物、污水处理设施，协同开展土壤污染防控和大气污染联防联控，推进流域协同治理，持续改善生态环境质量。	本项目固废、废水和噪声均采取了有效的防止措施，均能满足排放要求，不会改变区域生态环境质量。	符合
	第三条：加快推进农业绿色发展。鼓励和支持节水、节肥、节药、节能等先进的种养殖技术，大力推广化肥农药减量增效和绿色防控技术，提高利用效率。以环境承载力为依据，确定水产养殖规模、品种和密度，预防、控制和减少水产养殖造成的水环境污染。推进农作物秸秆资源化利用，严防因秸秆焚烧造成区域性大气污染。	本项目不属于农业项目。	符合
	第四条：深入实施工业企业污水处理设施升级改造，全面实现工业废水达标排放。加强工业园区风险应对能力建设，鼓励各行业结合区域水环境容量，实施差异化污染物排放标准管理。	本项目主要为生活废水和清洗废水，生活废水经化粪池处理后交周边农田施肥，清洗废水经沉淀处理后回用。	符合
	第五条：以沱江流域干流为骨架，其他重要支流、湖库为支撑打造绿色生态廊道防护林体系，增加城镇生态连通性，提高绿色廊道的生态稳定性、景观特色性和功能完善性。沱江干流第一层山脊内除基本农田、村庄和其他建设用地外的全部宜林宜绿土地全部纳入防护林用地范围，构建结构合理、功能稳定的沿江、沿河生态系统。构建滨江开敞空间。以多级尺度、多种形态的城镇及郊野绿地为基础，打造城市滨水公园、郊野游憩公园、湿地生态公园、农业观光公园四类公园。	本项目周边为已开发区域，项目建设不会对生态环境产生影响。	符合
	第六条：加强农用地风险防控。严格保护优先保护类耕地，在永久基本农田集中区域，不得新建可能造成土壤污染的建设项目。加强建设用地风险防控。土壤污染重点监管单位生产经营用地的用途变更或者在其土地使用权收回、转让前，应当由土地使用权人按照规定进行土壤污染状况调查。依法严查向滩涂、河道、湿地等非法排污、倾倒有毒有害物质的环境违法犯罪行为。	本项目为工业用地，不涉及耕地和基本农田，在落实了相关措施后，不会对土壤造成污染。	符合
	第七条：严格国家产业准入要求，严格按照《中华人民共和国长江保护法》《四川省沱江流域水环境保护条例》的要求布局化工园区、化工项目及尾矿库。	本项目不涉及化工项目及尾矿库。	符合

乐至县 差异化 生态环境 管控 要求	1、推进集中式饮用水水源地规范化建设，禁止在饮用水水源保护区内设置排污口。	本项目不在饮用水水源保护区。	符合
	2、推进畜禽粪污资源化利用，形成以畜禽粪污就地就近循环利用、二次转运异地利用和专业化商品加工等相结合的多元化利用体系，建立种养结合循环发展机制，加快推进乐至县国家级畜牧业绿色发展示范县创建。	本项目不涉及。	符合
	3、建设完善城镇污水收集处理系统，加快实施雨污分流改造，重点推进污水处理设施配套管网建设和城镇污水管网改造。加强农村生活污水和农业面源污染防治。推进化肥减量增效示范建设。	本项目产废水经污水处理设施处理后回用于生产；生活污水经化粪池处理后用作农田施肥。	符合

本项目位于资阳市乐至县南塔街道三里社区12组65号，本项目为C4220非金属废料和碎屑加工处理，由上表可知，本项目不涉及自然保护区、风景名胜等重要的生态环境区域，且符合区域环境质量底线，因此，项目建设符合“三线一单”相关要求，符合《资阳市人民政府关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的通知》的相关要求。

7、选址合理性分析

(1) 项目外环境关系

经现场勘查，本项目周边主要外环境关系如下：

北侧：紧邻农机修理厂核和通世达商砼，约147m处分布有4户当地居民，403m处分布有2户当地居民；

东北侧：397m处分布有2户当地居民，460m处分布有4户当地居民；

东侧：38m处为空置厂房，51m处为建材加工厂，301m处分布有5户当地居民，348m处为乐至县精神卫生保健院；

东南侧：192m处分布有5户当地居民，209m处分布有2户当地居民，243m处分布有14户当地居民；

南侧：15m处为乐至县兴远驾校，302m处分布有40户当地居民；

西南侧：121m处分布有85户当地居民，379m处为乐至县东郊游泳池，422m处为乐至县畜禽产品加工有限公司，518m处为吉祥木材加工厂；

西侧：8m处为空置厂房，106m处分布有1户当地居民，116m处为乐至县看守所；

西北侧：174m处分布有1户当地居民，204m处分布有1户当地居民，235m处分布有3户当地居民，318m处分布有9户当地居民，439m处分布

有 5 户当地居民，463m 处为大庆水库。

(2) 本项目对外环境的影响

根据分析，本项目外环境主要分布有当地居民及少量工业企业，对外环境有特殊要求的为当地居民，本项目厂界距当地居民最近处为西侧 106m，各敏感点均距离本项目较远，故本项目对周边居民的影响不大。

同时本项目生产过程中产生的污染为噪声、废水和固废。

噪声处理：项目产生的噪声主要为设备噪声，经采取厂房隔声、减震措施，距离衰减后，对周边环境影响较小；

废水处理：本项目产废水经污水处理设施处理后回用于生产；生活污水经化粪池处理后用作农田施肥。

固废处理：生活垃圾定点袋装，由环卫部门及时统一清运处理；化粪池泥定期清掏后交周边农田施肥，不合格原料、废标签、废包装料外售废品收购站，压滤机产生的泥饼交填埋场处置，废含油抹布手套经收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处置。本项目固体废物均能得到合理处置，不会对外环境造成二次污染。

综上，环评要求建设单位严格执行本次环评提出的污染治理措施，通过采取以上措施尽可能较小对周边敏感点的影响。因此项目在严格执行本次环评提出的废水、固废以及噪声采取治理措施后实现达标排放，不会对周边环境产生明显的影响，因此项目建设与环境较为相容。

(3) 外环境对本项目的影响

从项目外环境关系可知，本项目周边分布的企业主要为工业企业，主要为混凝土、建材加工，本项目对外环境无特殊要求，上述企业对本项目影响较小。

(4) 公辅设施本项目租赁厂区供水、供电条件已很成熟，同时，厂区周边已建有道路，满足原辅材料、成品车辆出行。厂区周边公辅设施基本满足要求。

综上所述，本项目选址符合规划，无明显环境制约因素，公辅设施基本满足要求，交通较为便捷，项目建成后对区域环境质量影响可接受，且

项目所在地不涉及生态保护区、自然保护区、风景名胜区等环境敏感区，本项目从环保角度选址可行。

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目由来</p> <p>四川拓江再生资源回收有限公司于 2022 年 4 月租赁谢春华、谢超、谭素琼的位于四川省资阳市乐至县南塔街道三里社区 12 组 65 号（原乐至县天池镇三里六村四社）的已建厂房、办公室及综合楼，将厂房分区划分为生产区、原料区、成品区等，购置输送带、脱标机、破碎机、甩干机等设备，建成后年产 30000 吨塑料片。</p> <p>2、项目基本情况</p> <p>(1) 项目名称：四川拓江再生资源回收有限公司废旧塑料加工项目</p> <p>(2) 项目性质：新建</p> <p>(3) 建设单位：四川拓江再生资源回收有限公司</p> <p>(4) 地理位置：四川省资阳市乐至县南塔街道三里社区 12 组 65 号</p> <p>(5) 建设规模及内容：租赁位于资阳市乐至县南塔街道三里社区 12 组 65 号的厂房、办公室及综合办公楼，将厂房分区划分为生产区、原料区、成品区等，购置输送带、脱标机、破碎机、甩干机等设备，建成后年产 30000 吨塑料片。</p> <p>(6) 占地面积：占地总面积为 2979.46m²。</p> <p>(7) 总投资：项目总投资 200 万元，资金来源为业主自筹，环保投资 15 万元，占总投资的 7.5%。</p> <p>(8) 劳动定员及工作制度：本项目劳动定员 20 人，年运行 300 天，每天生产 8 小时。</p> <p>3、产品方案</p> <p>本项目外购废品收购站回收的各类生活塑料以及从当地居民收购的各类生活塑料（包括矿泉水饮料瓶、塑料盆、塑料桶、塑料玩具、塑料凳子等生活塑料），经湿法破碎、清洗等工序生产塑料片（无后续造粒工序），主要产品方案见下表：</p>
------	--

表 2-1 项目产品方案一览表

序号	产品名称	规格	年产量	备注
1	塑料片	粒径为 1-1.5cm	30000 吨	外售至塑料厂作为原料

4、项目组成及主要环境问题

项目组成及主要环境问题见下表 2-2 所示。

表 2-2 建设项目组成及主要的环境问题一览表

名称		建设内容及规模	可能产生的环境问题		备注	
			施工期	运营期		
主体工程	加工区	1F, 砖混结构, 占地面积约 2796m ² , H=7m, 内设传输带、脱标机、破碎机、甩干机、清洗池、废水处理设施等。	施工废水、废气、噪声、固废	固废、噪声、废水	在车间内隔建, 仅安装设备	
	公用工程	供水		当地自来水管网	/	依托已建
	供电	当地电网供给		/		
仓储工程	原材暂存区	位于生产车间东北侧, 占地面积约 700m ² , 用于储存原料		/		在车间内隔建
	成品区	位于生产车间东南侧, 占地面积约 250m ² , 用于成品堆放		/		
办公生活设施	综合办公楼	共 2F, 每层高 3m, 砖混结构, 占地面积约 127.3m ² , 建筑面积约 254.6m ² 。位于厂区西南侧, 设置为办公室		施工废水、废气、噪声、固废	废水、废气、固废	依托已建
	办公室	共 2F, H=2.6m, 位于厂区西南侧, 占地面积 56.16m ² , 设置为办公室				
环保工程	废水	生活废水经化粪池处理后交周边农田施肥; 生产废水经污水处理设施(处理工艺格栅沉淀+调节池+混凝沉淀+气浮+回用水池, 处理能力 45m ³ /d) 处理后回用于生产, 不外排。			废水	新建
		噪声			合理布局, 隔声, 减振, 距离衰减等措施。	噪声
	固体废物	危废暂存间: 位于生产厂房内, 主要用于危险废物的存放, 占地面积为 2m ² 。一般固废暂存间: 位于生产车间内南侧, 主要用于一般固体废物的存放, 占地面积为 40m ² 。			/	在车间内隔建
		生活垃圾定点袋装, 由环卫部门及时统一清运处理; 化粪池泥定期清掏后交周边农田施肥, 不合格原料、废标签、废包装料外售废品收购站, 压滤机产生的泥饼交填埋场处置。	一般固废		新建	
		废含油抹布手套: 经收集后暂存于危废暂存间, 定期交由有资质的单位处置。	危险废物			

	地下水	重点防渗区：危废暂存间地面已采用防渗混凝土进行硬化处理，环评要求在地面涂刷环氧树脂漆防腐防渗并设置金属托盘，危废分类存于金属托盘内，渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。 一般防渗区：生产厂房、化粪池已采用防渗混凝土进行硬化处理，满足一般防渗要求，环评要求废水处理设施应采用防渗混凝土进行硬化处理，防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7} \text{cm/s}$ 。 简单防渗区（门卫、综合办公楼、办公室及厂区道路）：进行水泥地面硬化简单防渗。		地下水 防渗
--	-----	--	--	-----------

5、原辅材料及能耗

本项目主要原辅料及能耗见表 2-3。

表 2-3 主要原辅材料及能耗一览表

类别	名称	本项目年耗量	最大储量	储存方式	规格/组分	来源	用途
原辅料	废塑料瓶	15082t	50t	捆扎、堆放	PET	废品收购站以及从当地居民收购	生产加工
	废旧家用塑料制品（塑料桶、塑料玩具、塑料管、塑料盆、塑料凳子等）	15000t	50t	捆扎、堆放	PE、PP、PS 等	废品收购站以及从当地居民收购	生产加工
	烧碱	6t	0.05t	袋装	NaOH	外购	清洗
	包装袋	0.2t	0.002t	捆扎	/	外购	包装
	机油	0.1t	0.05t	瓶装	矿物油	外购	设备维护
	10%盐酸	根据使用情况	0.0001t	瓶装	盐酸	外购	废水处理
	絮凝剂 PAC	根据使用情况		袋装	/	外购	
	混凝剂 PAM	根据使用情况		袋装	/	外购	
能源	电	15 万度	/	/	/	市政	生产 生活
	水	2610m ³	/	/	H ₂ O	市政	

原料来源和准入（承诺书见附件 7）：

①本项目外购废品收购站回收的各类生活塑料以及从当地居民收购的各类生活塑料作为原料，不使用进口废塑料。同时，废旧塑料的回收、包装、

运输和储存按照《废塑料回收与再生利用污染控制技术规范（试行）》（HJ/T364-2007）中相关要求严格执行。

②本项目不使用受到危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物、废弃一次性医疗用塑料制品等塑料类危险废物及氟塑料等特种工程塑料作为原料。

③本项目不使用废旧塑料薄膜和盛装农药、化肥、废染料、强酸、强碱以及其他化学品废弃塑料包装瓶及瓶片作为原料。

④本项目不使用含放射性原料、卤素的废塑料作为原料。

⑤本项目不进行铅蓄电池塑料壳拆解。

⑥本项目回收的含油（生活性质）废旧塑料经人工分拣后直接外售，不进行后续加工；

⑦本项目不进行铅酸蓄电池塑料壳。

主要原辅料简介见下：

（1）PET：学名聚对苯二甲酸乙二醇酯，是一种乳白色半透明或无色透明体聚合物，相对密度为 1.38，透光率 90%，吸水率为 0.6%，增强处理后，在 180℃时其机械性能依然较好，熔点为 250-255℃。表面平滑而有光泽，耐蠕变、耐疲劳性、耐摩擦性好，磨耗小而硬度高，其耐老化性能好，催化温度为-70℃，在-30℃时仍具有一定的韧性。不易燃烧，火焰呈黄色，有滴落。在高温和水蒸气的条件下不耐水、酸及碱的作用。PET 对有机溶剂如丙酮、苯、甲苯、三氯乙烷、四氯化碳和油类稳定，对一些氧化剂如过氧化氢、次氯酸钠及重铬酸钾等也有较高的抵抗性，其耐候性优良，可长期用于户外。

（2）PE：学名聚乙烯，由乙烯聚合而成的高分子化合物。工业上也包括乙烯与少量 α -烯烃的共聚物。有低分子量、高分子量两种。低分子量的一般是无色、无味、无臭、无毒的液体。密度约 0.92。不溶于水，微溶于松节油、石油醚、甲苯等。耐水和大多数化学品。可用作高级润滑油和涂料等。高分子量的纯品是乳白色蜡状固体粉末，经加入稳定剂后可加工成粒状。具热塑性。在常温下不溶于有机溶剂中，但在脂肪烃、芳香烃和卤代烃中长时间接触时能溶胀。在 70℃以上时可稍溶于甲苯、醋酸戊酯等中。在空气中加

热和受日光影响，发生氧化作用。能耐大多数酸碱的侵蚀，吸水性小。在低温时仍能保持柔软性。电绝缘性高。由不同制法可得不同密度（0.86-0.96）和不同物理机械性能的产品。比重高的机械强度、熔点和硬度等，都较比重低的高。可用一般热塑性塑料的成型方法加工。主要用以制造塑料制品。如包装薄膜、容器、管道、日用品、电视和雷达的高频电绝缘材料，也用于抽丝成纤维，以及用作金属、木材和织物的涂层等。

（3）PP：学名聚丙烯，比重：0.9-0.91，成型收缩率：1.0-2.5%，成型温度：160-220℃。化学和物理特性：PP 是一种半结晶性材料。它比 PE 要更坚硬并且有更高的熔点。由于均聚物型的 PP 温度高于 0℃ 以上时非常脆，因此许多商业的 PP 材料是加入 1~4% 乙烯的无规则共聚物或更高比率乙烯含量的共聚物。共聚物型的 PP 材料有较低的热扭曲温度（100℃）、低透明度、低光泽度、低刚性，但是有更强的抗冲击强度。PP 的强度随着乙烯含量的增加而增大。PP 的维卡软化温度为 150℃。由于结晶度较高，这种材料的表面刚度和抗划痕特性很好。PP 不存在环境应力开裂问题。通常，采用加入玻璃纤维、金属添加剂或热塑橡胶的方法对 PP 进行改性。PP 的流动率 MFR 范围在 1~40。低 MFR 的 PP 材料抗冲击特性较好但延展强度较低。对于相同 MFR 的材料，共聚物型的强度比均聚物型的要高。由于结晶，PP 的收缩率相当高，一般为 1.8~2.5%。并且收缩率的方向均匀性比 PE-HD 等材料要好得多。加入 30% 的玻璃添加剂可以使收缩率降到 0.7%。均聚物型和共聚物型的 PP 材料都具有优良的抗吸湿性、抗酸碱腐蚀性、抗溶解性。然而，它对芳香烃（如苯）溶剂、氯化烃（四氯化碳）溶剂等没有抵抗力。

（4）PS：学名聚苯乙烯，成型温度为 170-250℃，成型收缩率为 0.6-0.8%，比重为 1.05g/cm³，热分解温度≥290℃，电绝缘性(尤其高频绝缘性)优良，无色透明，透光率仅次于有玻璃，着色性耐水性，化学稳定性良好，强度一般，但质脆，易产生应力脆裂，不耐苯、汽油等有机溶剂，适于制作绝缘透明件、装饰件及化学仪器、光学仪器等零件。

（4）烧碱：氢氧化钠，化学式为 NaOH，俗称烧碱、火碱、苛性钠，为一种具有强腐蚀性的强碱，一般为片状或颗粒形态，易溶于水(溶于水时放热)

并形成碱性溶液，另有潮解性，易吸取空气中的水蒸气(潮解)和二氧化碳(变质)。式量 40.01 氢氧化钠在水处理中可作为碱性清洗剂。

7、主要生产设备

本项目主要生产设备见表 2-4 所示。

表 2-4 主要生产设备一览表

类别	设备名称	数量	规格型号	来源
主体工程	传输带	4 条	/	外购
	脱标机	4 台	/	外购
	破碎机	4 台	/	外购
	甩干机	4 台	/	外购
	清洗池	4 个	/	外购
环保工程	污水处理池	处理能力 45m ³ /d		新建
	压滤机	1 台	/	外购

根据国家《产业结构调整指导目录 2019 年本》，本项目所使用的设备中没有国家禁止、淘汰类设备，属于允许类，因此本项目所选设备是可行的。

8、公用工程及辅助设施

(1) 供电

本项目用电由当地电网提供。

(2) 给水

本项目投入使用后，用水主要包括办公用水、生产用水。

1) 办公用水

根据建设单位提供资料，厂区内不设置食堂和宿舍。项目建成后预计员工人数为 20 人。根据《四川省用水定额》（2021 年版），居民生活用水定额按 60L/人·d 计，则员工用水量为 1.2m³/d（360m³/a），产污系数以 0.85 计，则生活废水产生量为 1.02m³/d（306m³/a）。

2) 生产用水

本项目生产车间地面采用扫帚清扫方式进行清洁，无车间清洗废水产生。本项目采用湿式破碎，类比安岳县繁权废品再生加工厂及其他同类型项目，因本项目只是进行初步清洗，用水量较小，则破碎和清洗工序用水量约为 0.50t 水/t 原料。根据物料分析，本项目年处理废旧塑料 30000t/a，约 100t/d，故生产用水量约为 50m³/d，损耗率按 15%计，则清洗废水产生量约为

42.5m³/d，全部回用于湿法破碎及清洗工序，则每天仅需补充损耗量 7.5m³/d。
项目营运期用水情况见下表所示。

表 2-5 废水产排情况一览表

用水环节	用水定额	数量	日用水量(m ³ /d)	损耗量(m ³ /d)	回用量(m ³ /d)	排水量(m ³ /d)
办公用水	60L/人·d	20 人	1.2	0.18	0	0 (用作边农田施肥)
生产用水	0.5m ³ /t原料	100t	7.5	7.5	42.5	0 (回用)
合计			8.7	7.68	42.5	0

(3) 排水

本项目生活废水经化粪池处理后定期用作边农田施肥，生产废水经废水处理设施（处理工艺格栅沉淀+调节池+混凝沉淀+气浮+回用水池，处理能力 45m³/d）处理后回用于湿法破碎及清洗工序不外排。厂区雨水延厂内雨水收集沟外排。

项目水平衡图见下图所示。

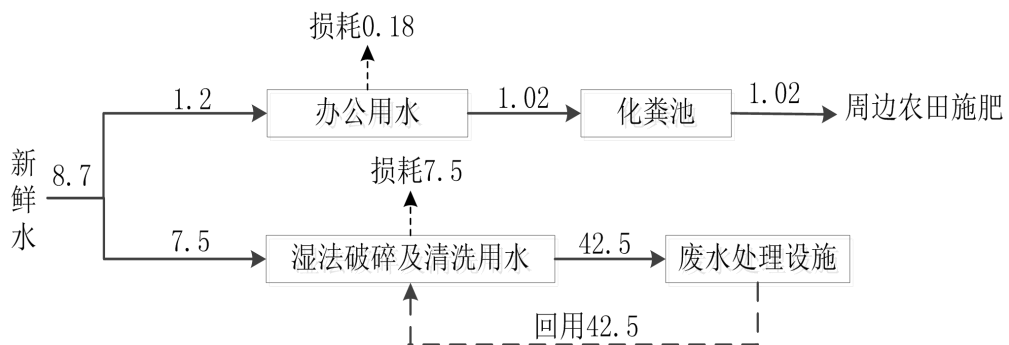


图 2-1 水平衡图 (m³/d)

(4) 依托工程

本项目租赁谢春华、谢超、谭素琼的位于四川省资阳市乐至县南塔街道三里社区 12 组 65 号（原乐至县天池镇三里六村四社）的已建厂房、办公室及综合楼进行建设，本项目供排水、供电等公辅设施均依托厂区已建公辅设施。本项目依托情况如下。

表 2-6 本项目依托情况一览表

类别	名称	租用厂房情况	本项目	依托可行性
主体工程	厂房	已建厂房，总占地面积 3791.52m ²	租用的已建厂房，租用面积 2796m ²	可行
办公	综合楼	已建，占地面积	依托综合楼，占地面积	可行

及生活设施		127.3m ²	127.3m ² ，用作办公	
	办公室	已建，占地面积56.16m ²	依托综合楼，占地面积56.16m ² ，用作办公	可行
公辅工程	给水工程	已建给水管道	依托给水管道	可行
	排水工程	已建1座5m ³ 的化粪池	生活废水依托化粪池5m ³ ，本项目生活废水量为1.02m ³ /d，因此化粪池有足够的纳污能力接收本项目废水	可行
	供电系统	由市政电网接入	依托市政电网	可行
环保工程	废水	已建1座5m ³ 的化粪池	生活废水依托化粪池5m ³ ，本项目生活废水量为1.02m ³ /d，因此化粪池有足够的纳污能力接收本项目废水	可行

9、项目总平面布置

项目总平面布置遵照国家现行的《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）要求，综合考虑安全、环保、卫生、绿化、畅通等方面进行科学、规范、合理的布置。

本项目租赁位于四川省资阳市乐至县南塔街道三里社区12组65号已建厂房、办公室及综合楼。生产厂房整体呈规则矩形将其分区划分为生产区、原料暂存区、成品区等，入厂大门位于厂区东侧，紧邻乡间道路，便于车辆和行人出入。从东向西依次为原料暂存区、成品区、一般固废暂存间、危废暂存间、生产区、废水处理区等。车间设备布置由东向西依次布置，达到工序的流畅性。综合办公楼和办公室位于厂区南侧，均置为办公区。

结合项目平面布置及外环境关系可知，周边500m范围内最近的环境敏感点距离本项目距离为西侧106m，本项目主要产噪设备均布置于生产车间内，经过合理布局，隔声，减振，距离衰减等措施，对保护目标的声环境影响较小。

综上，本项目产生的噪声等经处理设施达标排放后，对项目周边环境目标影响较小，在可接受的范围内。总体来说本项目布置较为合理。

1、施工期工艺流程及产污环节

本项目租赁位于四川省资阳市乐至县南塔街道三里社区12组65号的已建厂房、办公室及综合楼进行建设。本项目施工期为设备安装，不涉及土建工程等。本项目在进行施工过程中严格按照相关规定和要求进行施工和管理，

工艺流程和产污环节

能较好地控制施工过程中的扬尘和噪声，故本次评价对施工期进行简单分析。

具体工艺流程及产污环节见图 2-3：

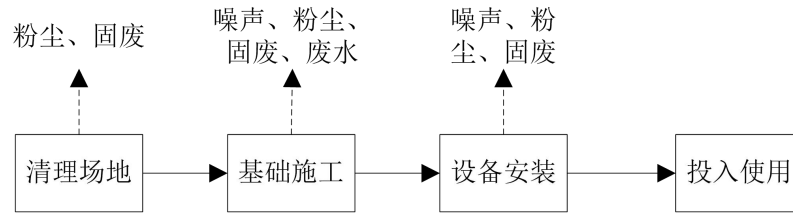


图 2-2 厂房施工期工艺流程及产污位置示意图

2、运营期工艺流程及产污环节

(1) 塑料片生产工艺流程及产污节点

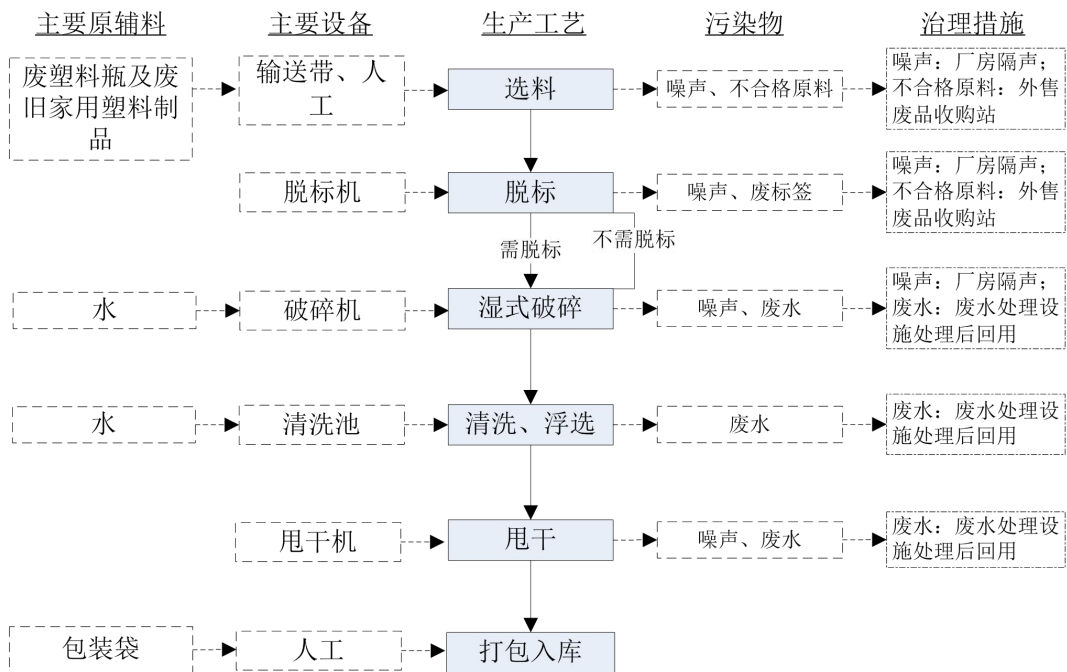


图 2-3 塑料片生产工艺流程及产污位置示意图

工艺流程简述：

本项目所用原料不涉及受到危险化学品、农药等污染的废弃塑料包装物、废弃一次性医疗用塑料制品等塑料类危险废物，以及氟塑料等特种工程塑料，沾染油类的废旧塑料等。

选料：本项目采用人工分拣，分拣的目的—是为了按塑料类别进行分类，二是拣出原料中混入的其他不能用的塑料、废纸皮等杂物。此工序产生的主要污染物为噪声、不合格原料。

脱标：经人工分拣后，需进行脱标处理的塑料。放入输送带送入脱标机，

	<p>脱标机进行脱标后，塑料膜标签由风机吹出，标签由放置在风机口处的收集袋收集。<u>此工序产生的主要污染物为噪声和废标签。</u></p> <p>湿式破碎：脱标后的塑料进入破碎机破碎成小块，项目破碎机为加水湿式破碎机，破碎过程中加入一定量的水湿法破碎，一来保护刀片防止过热，二来可以有效避免粉尘产生，故破碎过程中无粉尘产生。破碎用水循环使用，定期添加。<u>此工序产生的主要污染物为噪声、破碎废水。</u></p> <p>清洗、浮选：经破碎成片状的产品送入清洗池（共 4 个，单个尺寸：3.0m×1.2m×1.2m）人工对其进行清洗和浮选，清洗过程需添加烧碱，清洗后进行浮面料和沉水料的分选，以满足客户的需要。<u>此工序产生的主要污染物为清洗废水。</u></p> <p>甩干：本项目塑料片经清洗后，塑料片进入甩干机进行甩干脱水，甩干机产生的废水排入废水处理设施。<u>此工序产生的主要污染物为噪声和甩干废水。</u></p> <p>打包入库：将脱水后的塑料片料打包堆放在成品区。<u>此工序产生的主要污染物为废包装袋。</u></p>
与项目有关的原有环境问题	<p>一、本项目拟租赁厂房原有情况</p> <p>四川拓江再生资源回收有限公司于 2022 年 5 月租赁谢春华、谢超、谭素琼的位于四川省资阳市乐至县南塔街道三里社区 12 组 65 号（原乐至县天池镇三里六村四社）的已建厂房、办公室及综合楼。根据调查，本项目租赁厂房此前为陶瓷生产厂房，未办理环保手续，目前该厂房处于空置状态，现场未遗留陶瓷设备，不存在原有遗留环境问题。</p>

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、大气环境现状评价					
	(1) 项目所在区域达标判断					
	根据资阳市生态环境局于 2021 年 5 月发布的《2020 资阳市生态环境状况公报》中的乐至县城市环境空气平均优良天数比例为 94.5%，同比 2019 年，乐至县下降 1.9%。					
	二氧化硫（SO ₂ ）：乐至县年平均值浓度为 6ug/m ³ ，同比 2019 年保持不变。					
	二氧化氮（NO ₂ ）：乐至县年平均值浓度为 23ug/m ³ ，同比 2019 年上升 7ug/m ³ 。					
	一氧化碳（CO）：乐至县年平均值浓度（统计平均浓度）为 1.2mg/m ³ ，同比 2019 年下降 0.1mg/m ³ 。					
	臭氧（O ₃ ）：乐至县年平均值浓度（统计平均浓度）为 137ug/m ³ ，同比 2019 年上升 27ug/m ³ 。					
	可吸入颗粒物（PM ₁₀ ）：乐至县年平均值浓度为 37ug/m ³ ，同比 2019 年下降 10ug/m ³ 。					
	细颗粒物（PM _{2.5} ）：乐至县年平均值浓度为 25ug/m ³ ，同比 2019 年下降 3ug/m ³ 。					
	表 3-1 乐至县区域大气环境质量监测数据表 单位：ug/m³					
污染物	平均指	现状浓度	评价标准	占标率%	达标情况	
SO ₂	年平均浓度值	6	60	10	达标	
NO ₂	年平均浓度值	23	40	57.5	达标	
PM ₁₀	年平均浓度值	37	70	52.86	达标	
PM _{2.5}	年平均度值	25	35	71.43	达标	
CO	百分位数平均	1.2mg/m ³	4mg/m ³	30	达标	
O ₃	日最大 8 小时平均	137	160	85.63	达标	
根据上表可知：乐至县 SO ₂ 、NO ₂ 、CO、O ₃ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 均能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准中相关限值要求，因此乐至县属于达标区。综上，本项目所在区域为达标区。						

2、地表水环境质量现状评价

(1) 项目所在区域达标判断

本项目废水不外排，根据资阳市生态环境局于 2021 年 5 月发布的《2020 资阳市生态环境状况公报》，2020 年乐至县 2 个监测断面水质评价结果如下表所示：

表 3-2 乐至县断面水质评价结果一览表

监测单位	水系河流/湖库	断面名称	断面性质	规定类别	实测类别	是否达标	主要污染指标/超标倍数
资阳市环境监测中心站	阳化河	巷子口	省控	III	IV	否	化学需氧量/0.055
	沱江干流	临江寺	省控	III	III	是	-

根据资阳市生态环境局发布的《2020 资阳市生态环境状况公报》可知，阳化河巷子口断面不能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III 类水域标准要求，地表水环境质量较差。

(2) 达标分析

根据 2017 年资阳市生态环境局委托四川省环境保护科学研究院编制的《资阳市水体达标方案》，资阳市水体达标方案为：

1) 加强环境引导调控，推进流域协调发展。严把环境准入关，加强项目管理；优化产业发展布局，推进绿色循环低碳发展；坚守资源环境承载力底线。

2) 深入开展污染治理，控制污染物排放。强化城镇生活污染治理：加快城镇污水处理厂建设步伐，全面加强配套管网建设，推进污泥处理处置。防止城市径流污染：采用多种透水地面如嵌草砖、无砂混凝土砖、多孔沥青路面等铺筑地表，植树种草，增加城市植被覆盖，控制城市地表径流系数，实行降水收集与净化回用。加快农村面源污染治理：开展农村环境综合整治；优先推进农村生活垃圾处置设施建设，建立长效管理机制，逐步推进垃圾处理设施的统一规划、统一建设、统一管理；加强畜禽养殖污染控制；加快发展现代农业，开展农作物病虫害统防统治，推广测土配方施肥技术，减少化肥、农药施用。

3) 节水及水资源保护调度。控制用水总量：实施最严格水资源管理，完善工业节水地方法规，加强用水定额管理，制定并严格执行主要耗水产品水耗限额和产品水耗地方标准；提高用水效率：推进节水型社会建设，将节水目标任务完成情况纳入县（市、区）政府目标绩效考核，将再生水、雨水和微咸水等非常规水源纳入水资源统一配置；水资源保护调度：制定九曲河水资源调度保障方案，研究并确定九曲河的生态流量水位，并将最低生态需水量纳入水资源保障方案。

4) 开展水生态环境综合治理与保护。开展污染河道综合整治：实施河道综合整治，全面清理河流两岸垃圾及污泥堆存点，建设生态护坡护岸，强化河道自然岸线修复与恢复；强化饮用水源地环境保护：按照水功能区管理要求，控制入河排污总量，严格入河排污口设置审批；加大生态修复和保护力度：按照生态规律要求，严格审批工业化、城镇化进程中各类生产生活项目，大力支持生态移民、封山育林、保护区划定项目的实施，减少人为活动干扰，避免盲目占地、毁林开荒、滥砍滥伐、以及新增污染物进入流域原生系统。

5) 严格环境执法监管，加强水环境管理。严格环境执法监管：全面实施工业污染源自行监测和信息公开；完善监测网络；加强水环境管理：建立“河长制”管理体系，河长由河流所属行政辖区政府主管领导担任，负责推动落实重点工程项目、协调解决重点难点问题、做好督促检查，确保完成水环境治理目标任务。

3、声环境质量现状

本项目厂界50m范围内无居民等环境敏感点。为了解本项目所在地声环境质量现状，本次环评委托了四川羽润晨环保科技有限公司于2022年5月19日~2022年5月20日对评价区域内进行了声环境质量现状监测。

(1) 监测点位

表 3-3 声环境质量监测布点

监测点位	位置
1#	项目北侧边界外 3.5m 处，高 1.2m
2#	项目东侧边界外 3.5m 处，高 1.2m
3#	项目南侧边界外 3.5m 处，高 1.2m

4#	项目西侧边界外 3.5m 处，高 1.2m				
<p>(2) 监测项目及监测频次</p> <p>监测项目：声环境质量；</p> <p>监测时间：2022 年 5 月 19 日~2022 年 5 月 20 日</p> <p>监测频率：连续 2 天，昼夜各一次</p> <p>(3) 采样及分析方法</p>					
表 3-4 声环境监测方法及来源一览表					
检测类别	检测项目	检测方法	仪器型号及名称	仪器编号	检出限
噪声	声环境噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	AWA6228+多功能声级计	YRC-YQ-141	---
			AWA6021A 声校准器	YRC-YQ-140	
<p>(4) 监测结果</p>		表 3-5 环境噪声监测结果 单位：dB (A)			
测点位置	监测位置	测量值		测量值	
		2022.5.19		2022.5.20	
		昼间	夜间	昼间	夜间
1#	项目北侧边界外 3.5m 处，高 1.2m	51	46	50	44
2#	项目东侧边界外 3.5m 处，高 1.2m	52	45	50	43
3#	项目南侧边界外 3.5m 处，高 1.2m	53	46	51	42
4#	项目西侧边界外 3.5m 处，高 1.2m	54	44	53	42
《声环境质量标准》B3096-2008 中 2 类标准		60	50	60	50
<p>由上表可知，评价区域内各个监测点昼夜监测值均能满足《声环境质量标准》GB3096-2008 中 2 类区域标准限值，声环境质量较好。</p>					
<p>4、生态环境</p> <p>根据现场勘查，本项目区域内系统生物多样性程度较低，受人类活动影响，区域内没有属于重点保护的动植物物种资源、古树名木、自然保护区和需要重点保护的栖息地以及其他生态敏感点。</p>					
<p>5、地下水、土壤环境</p> <p>根据现场踏勘，本项目为新建项目，在采取环境治理措施后，建设项目对土壤、地下水环境污染途径可得到控制，对地下水、土壤的影响较小，故未进行开展土壤、地下水环境质量现状监测。</p>					

环境保护目标

1、项目外环境

经现场勘查，本项目周边主要外环境关系如下：

北侧：紧邻农机修理厂核和通世达商砼，约 147m 处分布有 4 户当地居民，403m 处分布有 2 户当地居民；

东北侧：397m 处分布有 2 户当地居民，460m 处分布有 4 户当地居民；

东侧：38m 处为空置厂房，51m 处为建材加工厂，301m 处分布有 5 户当地居民，348m 处为乐至县精神卫生保健院；

东南侧：192m 处分布有 5 户当地居民，209m 处分布有 2 户当地居民，243m 处分布有 14 户当地居民；

南侧：15m 处为乐至县兴远驾校，302m 处分布有 40 户当地居民；

西南侧：121m 处分布有 85 户当地居民，379m 处为乐至县东郊游泳池，422m 处为乐至县畜禽产品加工有限公司，518m 处为吉祥木材加工厂；

西侧：8m 处为空置厂房，106m 处分布有 1 户当地居民，116m 处为乐至县看守所；

西北侧：174m 处分布有 1 户当地居民，204m 处分布有 1 户当地居民，235m 处分布有 3 户当地居民，318m 处分布有 9 户当地居民，439m 处分布有 5 户当地居民，463m 处为大庆水库。

2、主要环境保护目标

(1) 大气环境

表 3-6 大气环境保护目标一览表

类别	保护目标名称	经纬度		相对距离/m	方位	规模及功能	环境功能区划	备注
		经度	纬度					
大气环境	当地居民	105.04747	30.28387	147	N	4户12人，居住	GB3095-2012《环境空气质量标准》二类	厂界外500m范围内
	当地居民	105.04675	30.28663	403		2户6人，居住		
	当地居民	105.05014	30.28465	397	NE	2户7人，居住		
	当地居民	105.05114	30.28453	460		4户13人，居住		
	当地居民	105.04994	30.28204	301	E	5户17人，居住		
	乐至县精神卫生保健院	105.05038	30.28099	348		医疗机构		
	当地居民	105.04743	30.28055	192	ES	5户16人，居住		
	当地居民	105.04878	30.28097	209		2户6人，居住		
	当地居民	105.04878	30.28097	243		14户55人，居住		
	当地居民	105.04607	30.27962	302	S	40户126人，居住		
	当地居民	105.04469	30.28088	121	SW	85户261人，居住		
	当地居民	105.04497	30.28359	106	W	1户3人，居住		

	当地居民	105.04491	30.28428	174	NW	1户3人, 居住		
	当地居民	105.04502	30.28473	204		1户3人, 居住		
	当地居民	105.04517	30.28514	235		3户10人, 居住		
	当地居民	105.04442	30.28568	318		9户31人, 居住		
	当地居民	105.042284	30.28551	439		5户16人, 居住		

(2) 声环境

本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。

(3) 地下水环境

本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

(4) 生态环境

本项目周边人为活动频繁, 用地范围内无生态环境保护目标。

1、废气

施工期:

执行《四川省施工场地扬尘排放标准》(DB51/2682-2020)中相关标准。

表 3-7 施工场地扬尘物排放标准限值

污染物	施工阶段	排入限值 (μg/m ³)
颗粒物 (TSP)	拆除工程/土方发/土方回填阶	600
	其他工程阶段	250

2、废水

本项目生活废水经化粪池处理后用作周边农田施肥, 生产废水经废水处理设施处理后回用, 不外排。

3、噪声

施工期执行国家《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)标准, 标准限值见下表3-8。

表 3-8 施工噪声排放标准 单位: dB(A)

昼间	夜间
70	55

营运期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准, 标准限值详见表 3-9。

表 3-9 《工业企业厂界环境噪声排放标准》2 类标准限值 单位: dB(A)

类别	昼间	夜间
2 类	60	50

污染物排放控制标准

	<p>4、固废</p> <p>一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单（环境保护部公告2013年第36号）中的相关要求。</p>
<p>总量控制指标</p>	<p>根据国务院《关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发[2013]37号）、《关于印发水污染防治行动计划的通知》（国发[2015]17号）、国家环保总局《排污许可证试点工作方案》等文件中规定的实施污染物种类与原则，本项目不设置总量控制因子。</p>

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目租赁位于四川省资阳市乐至县南塔街道三里社区12组65号的已建厂房、办公室及综合楼进行建设，本项目入驻时厂房为已建空置厂房，施工期主要进行设备安装工程，施工量较小，无土建施工作业，施工过程将产生噪声、扬尘、废水、固废等污染物，其排放量较小，随着施工期的结束而消失，本次评价仅对施工期作简要分析。</p> <p>1、施工期废水</p> <p>在整个施工期，施工人员将产生生活污水，施工高峰期施工人数约为10人左右，施工人员的生活污水排放量按$0.05\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{d}$计，生活污水为$0.5\text{m}^3/\text{d}$，主要污染物有$\text{COD}_{\text{Cr}}$、$\text{BOD}_5$、$\text{NH}_3\text{-N}$、SS等。生活污水利用园区已建预处理池处理后经园区管网排入文峰工业园污水处理厂处理达标后最终排入鄢家河。</p> <p>隔油沉砂池，经沉砂池沉淀处理后回用或用于施工场地洒水降尘，不外排。</p> <p>2、施工期废气</p> <p>本项目施工期不涉及油漆的喷涂，原材料运输包括生产设备、施工器械及生产原材料等的运输，此过程将少量扬尘、车辆废气等，通过加强管理，减少车辆怠速运行加以控制。</p> <p>3、施工期噪声</p> <p>在对项目厂界内部进行设备安装布置时，钻机、电锤、切割机等会产生噪声，噪声源强在$80\sim 90\text{dB}(\text{A})$之间，在多台机械设备同时作业时，各台设备产生的噪声会相互叠加，叠加后的噪声增值约为$3\sim 8\text{dB}(\text{A})$，在传播过程中会经过厂房隔音以及距离衰减。为有效防治噪声对周围环境的影响，施工单位在施工期间需采取如下噪声控制措施：</p> <ol style="list-style-type: none">1) 文明施工，在装卸、搬运材料和机械设备时轻拿轻放、严禁抛掷；2) 合理安排施工时间，降低施工机械同时使用频次，尽可能采用交互作
-----------	---

	<p>业，禁止夜间施工（22：00~6:00）。</p> <p>4、施工期固体废弃物</p> <p>本项目施工期会产生建筑垃圾以及员工生活垃圾。建筑垃圾产生量约为0.02t；施工高峰期施工人数约为10人左右，根据《第一次全国污染源普查城镇生活源产排污系数手册》，资阳市属于四区3类，生活垃圾产生量0.48kg/d·人，生活垃圾产生量为4.8kg/d。建筑垃圾运至政府部门规定的建筑垃圾堆放点；生活垃圾由当地环卫部门统一清运。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p>1、废气</p> <p>根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034-2019）可知，本项目破碎属于湿法破碎、清洗属于有水清洗，因此无粉尘产生与排放。</p> <p>本项目收购的废塑料瓶及废塑料家用制品在堆放过程中可能会散发异味，异味发生机制是由于收集来的废饮料瓶等由于含有其他杂质，当放置时间过长时，杂质中如蛋白质、含硫等有机物质在细菌作用下腐败变质生成脂肪酸类物质而散发出臭气，其强度与废塑料原料停放时间以及废塑料制品的洁净程度有关。针对原料堆放区产生的臭气，环评要求：生产时封闭生产厂房，控制原料堆放区的废旧塑料堆放时间，及时进行破碎生产，此外，还应加强原料堆放区的卫生管理，及时清扫，废料及时清理。</p> <p>2、废水</p> <p>本项目废水主要为生活废水和生产废水。</p> <p>产生源强：</p> <p>1) 生活废水</p> <p>根据建设单位提供资料，项目设置住宿，厂区内员工均在厂内食宿。项目建成后预计员工人数为28人。根据《四川省用水定额》（2021年版），办公用水定额按60L/人·d计，则员工用水量1.2m³/d（360m³/a），产污系数以0.85计，则办公生活污水产生量为1.02m³/d（306m³/a）。</p> <p>2) 生产废水</p>

本项目生产废水包括湿法破碎过程产生的废水、塑料片清洗浮选产生的废水和塑料片甩干过程产生的废水。类比安岳县繁权废品再生加工厂及其他同类型项目，因本项目只是进行初步清洗且清洗过程添加了烧碱，用水量较小，则破碎和清洗工序用水量约为 0.5t 水/t 原料。根据物料分析，本项目年处理废旧塑料 30000t/a，约 100t/d，故生产用水量约为 50m³/d，损耗率按 15% 计，则生产废水产生量约为 42.5m³/d。

治理措施：

环评要求，①生活废水依托房东已建化粪池（容积 5m³）处理后用作周边农田施肥。②湿法破碎过程产生的废水经拟建导流沟流入废水处理设施，清洗池产生的废水和甩干机产生的废水经泵抽取。上述废水进入“格栅沉淀池+调节池+混凝沉淀池+气浮池+回用水池”处理后回用于生产，不外排。

本项目生产废水产生量约为 42.5m³/d，考虑一定富余能力，环评要求，本项目新增的生产废水处理设施处理能力为 45m³/d。

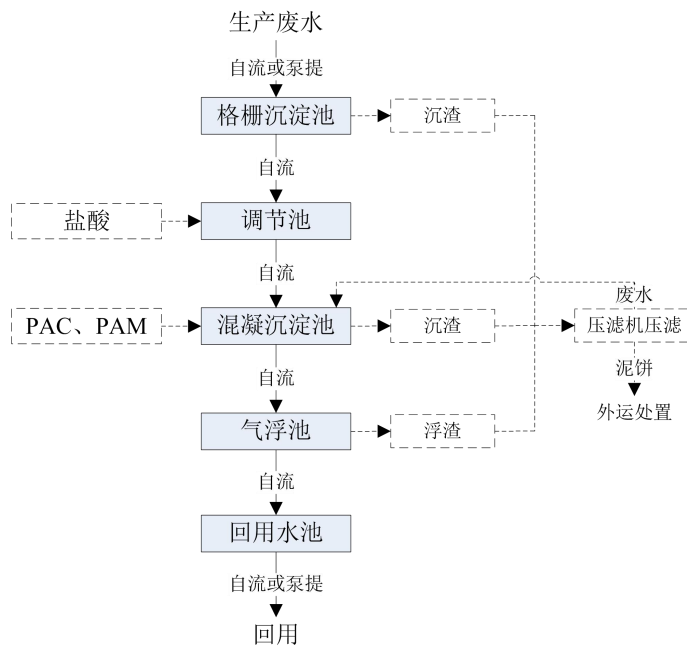


图 4-1 污水处理设施处理工艺图

工艺流程说明：

生产废水先经泵提取至格栅沉淀池内，除去废水中的漂浮物和大颗粒泥沙等物质，然后经自流进入调节池，通过加入盐酸调节调节 pH 值至中性后再

自流进入混凝沉淀池，通过加入絮凝剂 PAC 和混凝剂 PAM 使废水发生混凝和絮凝反应，使水中的大分子有机物及粒子相互粘结和聚集在一起，形成大的聚团物，然后自流进入气浮池进行溶气气浮机处理，通过溶气释放出来的微小气泡捕捉到絮体，悬浮颗粒物随气泡一起浮升到水面，通过刮板刮出。处理完成后的水自流进入回用水池，回用于生产。废水处理过程产生的沉渣和浮渣需定期捞取，打捞频次不低于 2 周/1 次。捞取后送入压滤机，进行固液分离，得到的泥饼暂存在储泥池内，定期外运处理，得到的液体进入混凝沉淀池继续处理。

达标处理可行性分析：

本项目与当地居民签订了生活废水消纳协议，农田消纳面积为 5 亩，农田施肥用水定额按 $2\text{L}/\text{m}^2\cdot\text{d}$ 考虑，则施肥需要的水量为 $6.67\text{m}^3/\text{d}$ ，本项目生活废水产生量为 $1.02\text{m}^3/\text{d}$ ，本项目产生的生活废水用于农田施肥能够完全被消纳。同时本项目生活污水不含有害物质，废水用于农田施肥是可行的。另外，项目化粪池容积为 5m^3 ，能够容纳 5 天的污水量，因此在雨季也能够保证生活污水不外排。本项目已与周边村民签订生活废水消纳协议（见附件 8），故本项目生活废水处理措施可行。

本次环评调查了“资阳智宸再生资源回收有限公司再生资源废旧塑料分拣破碎项目”的生产废水处理情况，该项目生产废水采用“格栅+混凝+气浮”处理后进入回用水池暂存，后回用于生产，并已通过环保验收。本项目生产废水处理工艺与上述项目工艺相同，上述项目已通过验收，由此可知，本项目所采用的废水处理工艺是可行的，项目废水能够做到零排放。同时，项目生产用水对用水水质要求不高，生产废水处理后的出水完全可以回用于上述生产用水要求。

综上措施，本项目废水处置方案可行，废水不外排，不会对地表水环境产生不利影响。环评要求运营期建设位不得私自设立废水排污口，厂区产生的废水严禁直接外排厂区周边地表及地下水体。

监测计划：

根据《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》(HJ1034-2019)，本项目无废水外排，无需进行监测。

3、噪声

产生源强：

本项目噪声源主要为各类生产设备运行产生的噪声，根据行业经验，各设备噪声源强为 70~85dB (A)，见下表所示。

表 4-1 项目主要噪声源及治理措施 单位：dB (A)

设备名称	数量	单台设备噪声声级	性质	位置	治理措施	治理后源强
传输带	4 条	75-80	连续	生产区	厂房隔声、选择低噪声设备、加强设备日常检修和维护、夜间不生产	60
脱标机	4 台	75-80	连续			60
破碎机	4 台	80-85	连续			65
甩干机	4 台	75-80	连续			60
压滤机	1 台	65-70	连续			50

治理措施：

为防止本项目营运期噪声对区域环境的影响，保证噪声达标，本环评要求建设单位采取以下噪声防治措施：

①各类高噪设备均采取必要的减震措施，同时为加强建筑隔声效果，并优化作业时间段。

②在选用车间设备时应选用低噪声型号，并在安装时采取行之有效的隔声和减振等措施，将设备均设置在室内，底部设减振垫。并加强日常的设备维护，保证设备的正常运行。加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声。

③项目投入使用后，应加强设备的日常检修和维护，以保证各设备正常运转，以免由于设备故障造成的噪声污染

④合理安排生产时间，在昼间进行生产，夜间不生产。加强装卸料操作规范，做到轻卸缓放，减少露天传送机械的噪声影响。

采取上述措施后，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类功能区标准（昼间 60dB (A)，夜间 50dB (A)）要

求。

厂界达标情况分析：

(1) 预测模式

假定工程的噪声源以自由声场的形式传播，为简化分析，本项目仅考虑距离衰减值，忽略大气吸收、障碍物屏障等因素，从最为不利的情况出发，即当噪声源同时运行时，根据设备噪声强度，采用距离衰减模式分析该项目对声环境的影响。

按照“导则”中推荐的预测模式，采用如下公式对项目噪声进行预测计算：

A、噪声衰减公式：

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 20 \lg \frac{r}{r_0} - \Delta L$$

式中：LA (r) ——距离声源 r 处的 A 声级，dB (A) ；

LA (r₀) ——距声源 r₀ 处的 A 声级，dB (A) ；

r₀、r ——距声源的距离，m；

ΔL ——其它衰减因子，dB (A) 。

关于ΔL 的取值，其影响因素很多，据工程特点忽略天气、温度、地面状况等因素，主要考虑厂房隔声、建筑反射等，一般厂房隔声ΔL≈10dB(A)，隔声处理厂房ΔL≈20dB(A)。

B、噪声迭加公式：

$$L = 10 \lg \sum_{i=1}^n 10^{L_i / 10}$$

式中：L_i ——第 i 个声源的噪声值，dB(A)；

L ——某点噪声总迭加值，dB(A)；

n ——声源个数。

C、厂界噪声执行标准

根据项目执行标准要求，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 标准，其标准值如下：

昼间：L_{Aeq}≤65dB(A) 夜间：L_{Aeq}≤55dB(A)

(2) 预测结果

根据本项目噪声源有关参数及减噪措施，先将各噪声声源进行叠加，计算出总声级，再利用噪声衰减模式计算出本工程噪声源对厂界噪声的贡献值，即为预测值。

表 4-2 设备噪声到厂界的噪声贡献值一览表

噪声源	源强 dB (A)	东厂界		南厂界		西厂界		北厂界	
		距离 (m)	贡献 值	距离 (m)	贡献 值	距离 (m)	贡献 值	距离 (m)	贡献 值
传输带	60	59	24.6	8	41.9	17	35.4	5	46.0
脱标机	60	64	23.9	8	41.9	14	37.1	8	41.9
破碎机	65	67	28.5	8	41.9	10	45.0	13	42.7
甩干机	60	68	23.3	11	39.2	6	44.4	18	34.9
压滤机	50	70	13.1	17	25.4	5	36.0	21	23.6
预测结果		31.69		47.41		48.56			
标准值		昼间 50							
评价结果		达标		达标		达标		达标	

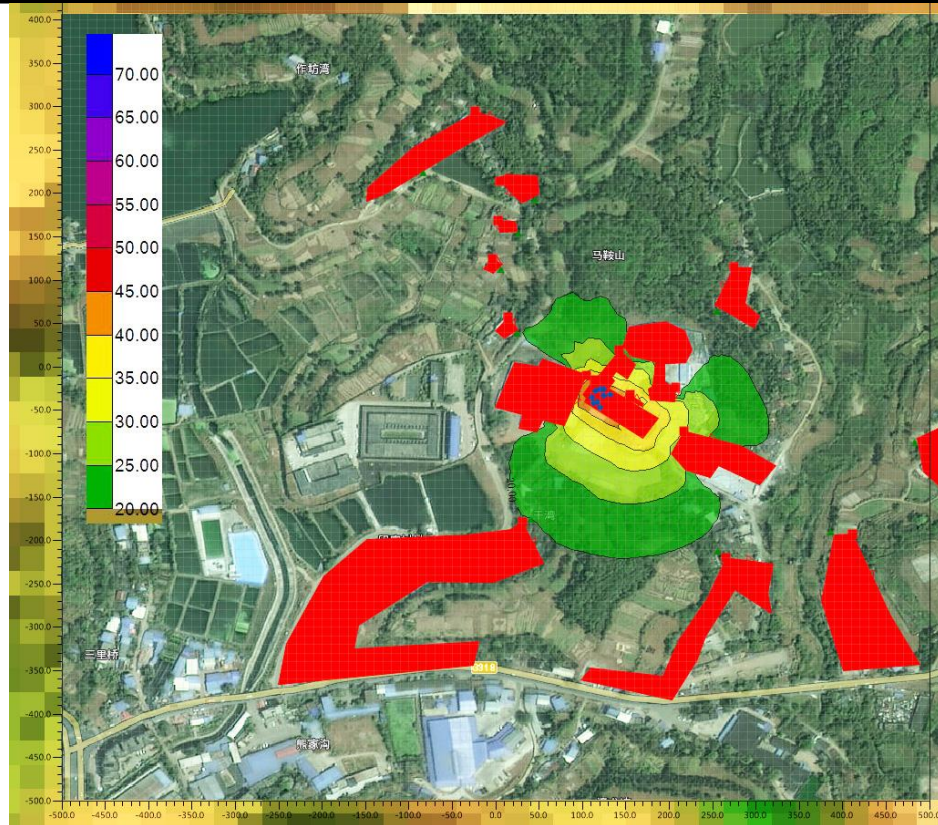


图 4-2 噪声预测等声级线图

由预测结果可以看出，项目在采取环评中提出的环保措施情况下，东厂界、南厂界、西厂界、北厂界营运期噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）规定的2类标准，即昼间 ≤ 60 dB（A）。同时本

项目厂界50m范围内无居民点等环境保护目标,故本项目建设不会对周边环境造成较大的影响。

监测计划:

参照《排污单位自行监测技术指南—总则》(HJ819-2017),本项目噪声监测计划见下表。

表 4-3 噪声监测计划一览表(污染源)

类型	污染源	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
噪声	厂界噪声	厂界四周	噪声	每季度 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》中 2 类

4、固废

本项目营运期产生的固废主要包括生活垃圾、一般固废以及危险废物。

产生情况及治理措施:

(1) 生活垃圾

办公生活垃圾:本项目劳动定员20人,生活垃圾产生系数取值0.5kg/人·d,则本项目生活垃圾产生量为10kg/d, 3.0t/a。定期收集后交由环卫部门清运处置。

(2) 一般固废

①化粪池污泥

本项目预处理池污泥定期清理后用作周边农田施肥,污泥产生量约为0.1t/a。

②压滤机产生的泥饼

本项目收购的废旧塑料含渣量按0.1%计,通过压滤机压滤后(含水率不大于60%)临时储存在储泥池内,则压滤机产生的泥饼30t/a(干泥重),定期外运城市垃圾填埋场处置。环评要求污泥产生后及时对其进行清运处理,减少在厂区内的堆存时间。

③不合格原料

本项目回收到厂的各类生活塑料中可能夹杂着含油(生活性质)废旧塑料和不可利用夹杂物,产生量约为50t/a,属于一般固废,统一收集后外售废品收购站。

④废标签

本项目在脱标过程中会产生废标签，根据建设单位提供资料，塑料瓶上剥离下来的废标签产生量约2t/a，属于一般固废，定期清理后外售废品购站。

⑤废包装材料

本项目在拆包工序会产生废包装物，主要为编织袋、尼龙绳等，产生量约为1.2t/a，属于一般固废，分类收集后外售废品收购站。

(3) 危险废物

①废含油抹布手套

项目设备维修过程会产生少量废含油抹布手套，产生量约 0.01t/a，此类固废属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中 HW49 号：其他废物，其废物代码为：900-041-49。

本项目危险废物经收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处置。

表 4-4 固体废物排放情况及处置措施一览表 单位：t/a

序号	固废名称	形态	性质	产生量	处置措施
1	生活垃圾	固	生活垃圾	3.0	交由环卫部门清运处置
2	化粪池污泥	固、液	一般固废	0.1	定期清理后用作周边农田施肥
3	压滤机产生的泥饼	固		30	定期外运城市垃圾填埋场处置
4	不合格原料	固		50	收集后外售废品收购站
5	废标签	固		2	
6	废包装材料	固		1.2	
7	废含油抹布手套	固	危险废物	0.01	经收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处置

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》危险废物污染防治措施情况汇总，详见下表：

表 4-5 危险废物汇总表

名称	危废类别	危废代码	年产量 t/a	生产工序	形态	有害成分	产废周期	危废特性
废含油抹布手套	HW49	900-041-49	0.01	设备保养	固	废矿物油	间隙	T/In

表 4-6 项目危险废物贮存场所基本情况表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力 (t/a)	贮存周期
1	危废暂存间	废含油抹布手套	HW49	900-041-49	车间内	2m ²	桶装贮存	2.0	1 年

为规范危险废物存放要求，环评要求严格执行以下管理措施：

一般固废管理措施：项目采取的固废处置措施可行，为了进一步确保项目产生的固体废物得到合理有效的收集处理，避免造成环境二次污染，地面采用坚固、防渗、耐腐蚀的材料建造，并设计有堵截泄漏的裙脚、围堰等设施。本项目新建 1 个 40m²的一般固废暂存间，一般固废暂存间应严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）进行设计、建造，做好防风、防雨、地面防渗等措施，各类固体废物分类收集。

评价要求采取以下措施加强固废治理：

①建设单位对项目产生的固体废物进行分类收集和暂存，设置垃圾桶对厂区生活垃圾进行收集。

②车间地面应收拾干净，各工段产生的废弃物应及时分类收集，不得外溢，及时转运。废弃物转运时，运输车辆需密闭，严禁泄漏。

③运输路线避免经过居民集中区和饮用水源地，运输途中防治扬尘、洒落和泄露造成严重污染。

危险固体废物管理措施：本项目产生的危险废物主要为废活性炭、废机油、废含油抹布和手套等，建设单位拟在车间内设置一间危废暂存间，建筑面积为 2m²，危废暂存间按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求，设有防腐、防渗措施。

①危险废物贮存间必须要密封设置，门口内侧设置围堰，同时围堰容积不小于存放危废的最大容量，地面应做好硬化及“三防”措施（防扬散、防流失、防渗漏），存放危险废物为液体的必须有泄漏收集装置（例如托盘、导流沟、收集池）；

②危险废物贮存间门口需张贴标准规范的危险标识和危废信息板；

③不同种类的危险废物应有明显的过道划分，墙上张贴危废名称、液态

危废需将成装容器放至放泄漏托盘内并在容器粘贴危险废物标签，固态危废包装需完好无损并系挂危险废物标签，并按要求填写；

④建立台账并悬挂于危废间内，转入及转出需要填写危废种类、数量、时间及负责人姓名等，同时危废间内要张贴危险废物管理制度，危险废物责任制度等。

项目建设单位拟建的危险废物暂存间必须按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单的要求执行；危废处置过程必须按照国家《危险废物转移联单管理办法》（1999 年 10 月 1 日）执行。

危险废物贮存容器：

- a. 应当使用符合标准的容器盛装危险废物。
- b. 装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求。
- c. 装载危险废物的容器必须完好无损。
- d. 盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）。
- e. 危险废物暂存间必须与医疗区、食品加工区和人员活动密集区隔开，方便危险废物装卸、装卸人员及运送车辆的出入；应有严密的封闭措施，设专人管理，避免非工作人员进出，以及防鼠、防蚊蝇、防蟑螂、防盗以及预防儿童接触等安全措施。

危险废物的交接：

a. 废物转运应当依照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定，执行危险废物转移联单管理制度。应当对危险废物进行登记，登记内容应当包括危险废物的来源、种类、重量或者数量、交接时间、处置方法、最终去向以及经办人签名等项目。保存时间为 3 年。

b. 每车每次运送的危险废物采用《危险废物运送登记卡》管理，一车一卡，由危险废物管理人员交接时填写并签字。当危险废物运至处置单位时，处置厂接收人员确认该登记卡上填写的危险废物数量真实、准确后签收。

危险废物的运送

a. 本项目危险废物由处置单位专用车辆定期运送到相应处置单位。危险废

物转运车应符合相关要求。

b.运送路线应尽量避免人口密集区域和交通拥堵道路。驾驶室与货箱完全隔开，以保证驾驶人员的安全。

c.车厢应经防渗处理，在装载货物时，即使车厢内部有液体，也不会渗漏到厢体和外部环境中；车厢底部应设置具有良好气密性的排水孔，在清洗车厢内部时，能够有效收集和排出污水，不可使清洗污水直接漫流到外部环境中；正常运输使用时应具有良好气密性。

d.危险废物运送前，处置单位必须对每辆运送车的车况进行检查，确保车况良好后方可出车。危险废物运送车辆不得搭乘其他无关人员，不得装载或混装其他货物和动植物。车辆行驶时应锁闭车厢门，确保安全，不得丢失、遗撒和打开包装取出危险废物。

e.危险废物转运车应在明显部位固定产品标牌。危险废物转运车应在车辆的前部、后部及车厢两侧喷涂警示性标志；驾驶室两侧应标明危险废物处置转运单位名称。

综上所述，建设单位按照环评要求实施后，各项固废均得到妥善处置，不会对环境造成二次污染，可实现达标排放。

5、地下水、土壤

本项目的建设有可能对地下水、土壤造成影响的污染物主要为厂内储存的油墨、显影液、洗车水等化学品、机油、废活性炭、废原料包装桶、废显影液、废洗车水等，可能对土壤和地下水环境造成影响的污染源主要为辅助原料堆放区、危废暂存间、制版车间、印刷车间等。根据工程所处区域的地质情况，拟建项目可能对地下水造成污染的途径主要有：辅助原料堆放区堆场的化学品泄漏、危险废物暂存间中的危险废物发生泄漏、预处理池和油水分离器中的废水下渗等途径对地下水、土壤造成的污染。

根据地下水环境保护措施和对策，按照“源头控制、分区防控、污染监控、应急响应”的原则，为了防止运营期地下水污染，将本项目划分为重点防渗区、一般防渗区、简单防渗区三个区域采取防渗措施。

表 4-7 项目分区防渗一览表

防渗级别	防渗区域	防渗要求	防渗措施	
			现有防渗措施	整改防渗措施
重点防渗	危废暂存间、废水处理设施	等效黏土防渗层 Mb ≥ 6.0m, 渗透系数 K ≤ 1 × 10 ⁻¹⁰ cm/s 或参照 GB18598 执行	根据现场调查, 拟建危废暂存间地面已采用防渗混凝土进行硬化处理	环评要求在危废暂存间地面涂刷环氧树脂漆防腐防渗并设置金属托盘, 危废分类存于金属托盘内, 废水处理设施采用 P8 抗渗混凝土。(防渗层能够达到等效黏土防渗层 Mb ≥ 6.0m, K ≤ 10 ⁻¹⁰ cm/s 的要求)
一般防渗区	生产厂房、化粪池	等效黏土防渗层 Mb ≥ 1.5m, 渗透系数 K ≤ 1 × 10 ⁻⁷ cm/s	根据现场调查, 生产厂房、化粪池地面已用防渗混凝土进行硬化处理, 满足一般防渗要求, 防渗层渗透系数 ≤ 10 ⁻⁷ cm/s。	/
简单防渗	综合办公楼、办公室及厂区道路	水泥硬化	根据现场调查, 综合办公楼、办公室及厂区道路已采取一般地面硬化, 满足简单防渗要求。	/

项目在严格落实上述污染防治措施和防渗措施, 制定地下水污染防治应急预案, 在确保各项防渗措施得以有效落实, 并加强维护厂区环境管理的前提下, 可有效控制污染物下渗现象, 避免污染地下水, 不会对评价区域地下水环境质量造成污染影响。

6、生态

本项目位于所在区域为已开发区域, 本项目占地范围内不涉及生态环境保护目标。

7、环境风险

(1) 风险源调查

1) 物质风险

本项目风险物质主要为机油、盐酸等。这些物质泄漏将影响地下水, 厂区内可燃物质纸类和机油等遇明火易发生火灾事故。

2) 生产过程中的风险

①机油等危险废物在暂存过程中发生泄漏, 影响地下水和土壤;

②废水污染治理设施破损导致废水溢流污染地表水环境；

③营运过程中，因不善、违章作业、造成不当使原料、成品遇明火发生火灾。

(2) 风险潜势初判及评价等级划分

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C 中危险物质数量与临界量比值（Q）的定义，计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂界内的最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）；

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中： q_1 、 q_2 、...、 q_n ——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q_1 、 Q_2 、...、 Q_n ——每种危险风险物质的临界量，t。

当 $Q < 1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 $Q \geq 1$ 时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q \leq 10$ ；（2） $10 \leq Q \leq 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中 B.1 突发环境事件风险物质及临界量表进行危险辨识。本项目涉及的突发环境事件风险物质与其临界量情况见下表所示。

表 4-8 突发环境事件风险物质与其临界量比值表

序号	环境风险物质名称	日常最大储存量 (t)	临界量 (t)	q/Q
1	机油	0.05	2500	2×10^{-5}
2	盐酸	折算纯物质 0.00001	7.5	1.3×10^{-6}
合计				2.13×10^{-5}

由上表的计算可知，本项目 Q 值为 $2.13 \times 10^{-5} < 1$ ，故本项目不需做环境风险专项评价。本次评价重点进行风险识别、源项分析和对事故影响进行简单分析，提出防范、减缓和应急措施。

(3) 环境风险分析

本项目主要环境风险为废机油等暂存过程中泄漏污染地下水及土壤环

境；废水污染物治理设施破损导致废水溢流污染地表水环境；厂区可燃物质遇明火等造成火灾爆炸，危害人员安全同时引起大气污染。一旦本项目发生重大环境风险事故，必然会对项目周边区域的大气和地表水环境造成重大危害，由此引起的风险事故形式主要包括以下几个方面：

1) 危险废物泄漏

本项目设有危废暂存间，存放废含油抹布手套等危险废物。在仓储物料的装卸、搬运过程中若操作不当，可能因包装容器的破损造成物料的泄漏引发事故，若未及时收集处理造成废机油流入外环境，可能会污染地下水、土壤环境。

2) 废水事故性排放

本项目废水污染物治理设施、管道破损导致可能废水溢流污染地表水环境。

3) 火灾与爆炸

①燃烧火灾

项目涉及原料和成品均为易燃物料。在事故状况下，可燃物质一旦遇到明火、静电火花机雷击等，极易引发火灾。当生产区域发生火灾时，其燃烧火焰的温度高，火势蔓延迅速，直接对火源周围的人员、设备、建构筑物构成极大的威胁。火灾风险对周围环境的危害主要包括热辐和浓烟，同时部分物料燃烧过程中会产生新的污染物：烃类物质、游离碳、CO 和 TSP 等，将对环境空气质量带来短期的影响。

②电气火灾与爆炸

各建筑物内的开关、插座、照明灯具、电动机等电气设备及其配线均有可能因短路、过载和接触不良等原因引起火灾、电气火灾与爆炸事故除可能造成人身伤亡和设备损坏外，还可能造成大规模、长时间停电。

(4) 环境应急防范措施

1) 储存、生产防范措施

①要求厂方加强对机油等物品的安全管理工作，储存场所必须保持干燥，

远离热源和避免阳光直射，禁止一切烟火，设置防火标示牌，室温应在 35℃ 以下，并有相应的防火安全措施。

②根据消防及安全评价要求，加强对危险废物的安全管理，做到专人管理、专人负责；同时，应做到分区存放，严禁层堆。

③ 定严格的操作管理制度和对工人进行培训上岗，使其天然气泄漏的防范应急措施。

④生产区设置消防栓、配备一定数量的灭火器等消防器材。

2) 防渗、防泄漏风险防范措施及环保措施

①对厂区进行分区防渗，满足相关防渗技术要求。

②危险废物暂存风险防范措施：a、液态危废暂存过程中，定期对其包装桶进行检查，当发现包装桶破裂时及时转桶盛装；b、危废暂存间采取重点防渗，防渗措施为：在现有防渗基础上设置不锈钢防渗托盘（等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ ，防渗系数 $\leq 10^{-10}cm/s$ ）。同时危废暂存间设置10cm高围堰并配备专业备用收容空桶，当液态危废暂存发生泄漏时，围堰及不锈钢防渗托盘可确保泄漏物不外泄，并及时转至专业备用收容空桶暂存。

③液态原料暂存风险防范措施：a、液态原料暂存过程中，定期对其包装桶进行检查，当发现包装桶破裂时及时转桶盛装；b、液态原料间采取重点防渗，防渗措施为：在地面防渗基础上，设置不锈钢防渗托盘，使其地面满足重点防渗要求（等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ ，防渗系数 $\leq 10^{-10}cm/s$ ）。同时液态原料间设置10cm高围堰并配备专业备用收容空桶（容量不得小于液态原料最大存储量），当液态原料暂存发生泄漏时，围堰及不锈钢防渗托盘可确保泄漏物不外泄，并及时转至专业备用收容空桶暂存。

3) 加强污染治理措施的维护

加强废水处理设施及管道的日常维修，定时清理、维护，使得废水处理设施处于正常工况下，切实保障废水处理设施的正常运行。一旦废水处理设施及管道破损导致废水溢流时，应立即停止生产，同时查明事故原因，

排除故障，同时配备足够的沙袋对溢流的废水进行围堵，并构筑临时事故次。待废水处理设施运行正常后，方可恢复生产。

4) 火灾风险防范措施

①设立环境管理机构，制定日常管理措施、消防措施和应急预案。对工作人员进行火灾事态时的报警培训，项目方应成立环境风险事故应急救援领导小组和应急救援专业队伍。

②在电气设备火灾易发处配备干粉灭火器。消防器材应当设置在明显和便于取用的地点，周围不准堆放物品和杂物。消防设施、器材，应当由专人管理，负责检查、维修、保养、更换和添置，保证完好有效，严禁圈占、埋压和挪用。

③加强消防设施的日常管理，确保事故时消防设施能够正常使用，针对厂房等可能出现的火灾事故进行消防演练。

④项目定期进行电路、电气检查，消除安全隐患；厂区内设置严禁烟火的标示，同时要求员工不准携带火柴、打火机或其它火种进入车间，不得随意丢弃烟头等。

⑤厂区内配置若干粉灭火器，当火灾事故发生时，及时扑灭。同时厂区关闭雨水排口截断阀，防止消防废水经雨水管网外排，同时经截流沟将消防废水引至污水管网。

(5) 应急要求

无论预防工作如何周密，风险事故总是难以根本杜绝，必须制订风险事故应急预案。制订预案的目的是要迅速而有效地将事故损失减至最小，应急预案原则如下：

- ①确定救援组织、队伍和联络方式。
- ②制定事故类型、等级和相应的应急响应程序。
- ③配备必要的救灾防毒器具及防护用品。
- ④对生产系统制定应急状态切断终止或自动报警连锁保护程序。
- ⑤岗位培训和演习，设置事故应急学习手册及报告、记录和评估。

⑥制定区域防灾救援方案，厂外受影响人群的疏散、撤离方案，与当地政府、消防、环保和医疗救助等部门加强联系，以便风险事故发生时得到及时救援。

根据本项目环境风险分析的结果，对于本项目可能造成环境风险的突发性事故制定应急预案纲要，供项目决策人参考。

表 4-9 环境风险突发事故应急预案

序号	项目	内容及要求
1	危险源情况	详细说明危险源类型、数量、分布及其对环境的风险
2	应急计划区	生产车间
3	应急组织	物流中心：成立应急指挥小组，由公司最高领导层担任小组长，负责现场全面指挥，专业救援队伍负责事故控制、救援和善后处理。临近地区：地区指挥部负责企业附近地区全面指挥，救援，管制和疏散
4	应急状态分类应急响应程序	规定环境风险事故的级别及相应的应急状态分类，以此制定相应的应急响应程序。
5	应急设施设备与材料	生产车间：防火设备与材料，主要为消防器材、消防服等。
6	应急通讯通告与交通	规定应急状态下的通讯、通告方式和交通保障、管理等事项。可充分利用现代化的通信设施，如手机、固定电话、广播、电视等。
7	应急环境监测及事故后评价	由专业人员对环境分析事故现场进行应急监测，对事故性质、严重程度均所造成的环境危害后果进行评估，吸取经验教训避免再次发生事故，为指挥部门提供决策依据。
8	应急防护措施	事故现场：控制事故发展，防止扩大、蔓延及连锁反应；
9	应急剂量控制撤离组织计划医疗救护与保护公众健康	事故现场：事故处理人员制定毒物的应急剂量、现场及临近装置人员的撤离组织计划和紧急救护方案； 临近地区：制定受事故影响的临近地区内人员的烧伤程度、公众的疏散组织计划和紧急救护方案。
10	应急状态中止恢复措施	事故现场：规定应急状态终止秩序；事故现场善后处理，回复生产措施；临近地区：解除事故警戒，公众返回和善后恢复措施。
11	人员培训与演习	应急计划制定后，平时安排事故出路人员进行相关知识培训并进行事故应急处理演习；对工厂工人进行安全卫生教育。
12	公众教育信息发布	对工厂临近地区公众开展环境风险事故预防教育、应急知识培训并定期发布相关信息。
13	记录和报告	设应急事故专门记录，建立档案和报告制度，设专门部门负责管理。
14	附件	准备并形成环境风险事故应急处理有关的附件材料。

通过对项目厂区可能发生的环境风险事故进行定性分析，在采取安全防范措施、综合管理措施、风险应急预案等措施后，可将火灾爆炸、泄露等事故对环境的影响减到最低和可接受范围，避免项目本身及周围环境遭受损失。

因此，在加强对各类类风险的管理，做到各项管理措施及要求后，本项目风险处于可接受水平，风险管理措施有效、可靠，从风险角度而言是可行的。

8、排污口设置规范化整治

本项目固定噪声源、固体废物贮存均应符合“一明显、二合理、三便于”的要求，即环保标志明显，排污口设置合理，便于采集样品、便于监测计量、便于公众参与和监督管理。

(1) 固体废物堆存场所

固体废物堆放场所按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》的要求，必须有防火、防腐蚀、防渗、防流失等措施，并应设置标志牌；

(2) 排放口管理




建设单位应在各个排放口处树立标志牌，并如实填写《中华人民共和国规范化排污口标记登记证》，由生态环保部门签发。环保主管部门和建设单位可分别按以下内容建立排污口管理的专门档案：排污口性质和编号；位置；排放主要污染物种类、数量、浓度；排放去向；达标情况；治理设施运行情况及整改意见。

(5) 环境保护图形标志

在院内的污水排放口噪声排放源、固体废物贮存处置场应设置环境保护图形标志，图形符号分为提示图形和警告图形符号两种，分别按GB15562.1-1995、GB 15562.2-1995 执行。环境保护图形符号见下表 4-10。

表 4-10 本项目环境保护图形符号表

序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能
1			噪声排放源	表示噪声向外环境排放

2			一般固体废物	表示一般固体废物贮存、处置场
3	/		危险废物	表示危险废物贮存、处置场

9、环保设施及投资估算

本项目环保投资约 15.0 万，总投资 200 万元，环保投资占总投资的 7.5%。其防治污染、改善生态环境的环保投资及建设内容合理、可行。环保投资及其建设内容见下表。

表 4-11 工程环保设施(措施)及投资估算一览表

序号	治理项目	污染源	环保投资项目	费用估计(万元)
1	废水治理	生活污水	生活污水经化粪池(1座,容积5m ³)处理后用作周边农田施肥,不外排。	0.5
		生产废水	生产废水经污水处理设施(处理工艺格栅沉淀+调节池+混凝沉淀+气浮+回用水池,处理能力45m ³ /d)处理后回用于生产,不外排。	6.0
2	固体废物	生活垃圾	交由环卫部门清运处置	4.0
		化粪池污泥	定期清掏用作周边农田施肥	
		压滤机产生的泥饼	外运垃圾填埋场处理	
		不合格原料	收集后外售废品收购站	
		废标签		
		废包装材料		
废含油抹布手套	经收集后暂存于危废暂存间(1个,2m ²),定期交由有资质的单位处置			
3	噪声治理	噪声	选用低噪设备,合理布置噪声源,工程降噪措施,加强管理,生产车间厂房封闭。	1.0
4	地下水污染防治措施		重点防渗区:危废暂存间地面已采用防渗混凝土进行硬化处理,环评要求在地面涂刷环氧树脂漆防腐防渗并设置金属托盘,危废分类存于金属托盘内,废水处理设施采用P8抗渗混凝土,渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10}$ cm/s。 一般防渗区:生产厂房、化粪池已采用防渗混凝土进行硬化处理,满足一般防渗要求,	0.5

		防渗层渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。 简单防渗区（门卫、综合办公楼、办公室及厂区道路）：进行水泥地面硬化简单防渗。	
5	环境管理	加强环境管理，定期对设备进行维护，设标识牌	1.0
6	环境监测	排污口规范化建设、设置标识标牌、定期进行监测	1.0
7	风险防范	制定环境保护管理制度，制定环境风险应急预案	1.0
环保投资合计			15.0
环保投资占总投资的比例			7.5%

五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	-	-	-	-
地表水环境	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS	生活污水经化粪池（1座，容积 5m ³ ）处理后用作周边农田施肥，不外排。	不外排
	生产废水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS	生产废水经污水处理设施（处理工艺格栅沉淀+调节池+混凝沉淀+气浮+回用水池，处理能力 45m ³ /d）处理后回用于生产，不外排。	不外排
声环境	噪声	噪声	选用低噪设备，合理布置噪声源，工程降噪措施，加强管理，生产车间厂房封闭。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准
固体废物	<p>生活垃圾：生活垃圾定点袋装，由环卫部门及时统一清运处理；一般固废：化粪池泥定期清掏后交周边农田施肥，不合格原料、废标签、废包装料外售废品收购站，压滤机产生的泥饼交填埋场处置；</p> <p>危险废物：废含油抹布手套经收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处置。</p>			
土壤及地下水污染防治措施	<p>重点防渗区：危废暂存间地面已采用防渗混凝土进行硬化处理，环评要求在地面涂刷环氧树脂漆防腐防渗并设置金属托盘，危废分类存于金属托盘内，废水处理设施采用 P8 抗渗混凝土，渗透系数$\leq 1 \times 10^{-10}$cm/s。</p> <p>一般防渗区：生产厂房、化粪池已采用防渗混凝土进行硬化处理，满足一般防渗要求，防渗层渗透系数$\leq 10^{-7}$cm/s。</p> <p>简单防渗区（门卫、综合办公楼、办公室及厂区道路）：进行水泥地面硬化简单防渗。</p>			
生态保护措施	<p>本项目位于资阳市乐至县南塔街道三里社区 12 组 65 号，本项目用地红线内不涉及生态环境保护目标。</p>			
环境风险防范措施	<p>①加强对危险废物的安全管理，做到专人管理、专人负责；同时，应做到分区存放，严禁层堆。</p> <p>②对厂区进行分区防渗，满足相关防渗技术要求。</p> <p>③项目危废暂存间，应按有关消防部门的规范要求进行设计和建设，储存危险化学品处的地面及四壁均应做防雨、防渗、防漏处理，防止危险品渗漏对地下水和地表水造成污染；各类危险废物采取在厂区集中统一收集，设立专用危险废物暂存点；分类存放，按规定设立标志牌。危险废物统一送有危险废物处理资质的单位统一处置。</p> <p>④加强消防设施的日常管理，在电气设备火灾易发处配备干粉灭火器，并定期进行电路、电气检查，消除安全隐患。</p> <p>⑤建立环境管理制度，加强风险防范措施，开展环境应急培训、宣传和必要的应急演练，制定突发环境事件应急预案。</p>			
其他环境管理要求	<p>建立危险废物转运台账，规范排污口建设、设置标识标牌、定期进行监测。</p>			

六、结论

本项目建设符合现行国家产业政策，有良好的社会效益和经济效益，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则。项目在营运期产生的污染物在按照本报告中所提出的环保措施进行治疗、确保污染物达标排放的前提下，严格执行“三同时”制度，项目对周围环境影响较小。

因此，本评价认为，本工程在全面落实环保设施及完善环评要求前提下，从环境保护的角度来看，本项目的建设是可行的。

注 释

一、本报告表应附以下附图、附件：

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目总平面布置及分区防渗示意图
- 附图 3 项目外环境关系及监测布点图
- 附图 4 资阳市环境管控单元分布图
- 附图 5 资阳市生态红线分布图

附件：

- 附件 1 环评委托书
- 附件 2 项目备案表
- 附件 3 厂房租赁合同
- 附件 4 国土证
- 附件 5 规划说明
- 附件 6 无条件搬迁承诺书
- 附件 7 承诺书
- 附件 8 废水消纳协议
- 附件 9 营业执照
- 附件 10 法人身份证
- 附件 11 监测报告
- 附件 12 环评合同

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行专项评价。

- 1、大气环境影响专项评价
- 2、水环境影响专项评价(包括地表水和地下水)
- 3、生态影响专项评价
- 4、声环境影响专项评价
- 5、土壤影响专项评价
- 6、固体废弃物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类	项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产 生量）⑥	变化量 ⑦
一般工业 固体废物		生活垃圾	/	/	/	3.0	/	3.0	/
		化粪池污泥	/	/	/	0.1	/	0.1	/
		压滤机产生的泥饼	/	/	/	30	/	30	/
		不合格原料	/	/	/	50	/	50	/
		废标签	/	/	/	2	/	2	/
		废包装材料	/	/	/	1.2	/	1.2	/
危险废物		废含油抹布 手套	/	/	/	0.01	/	0.01	/

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①；单位：t/a